INDEX - ÍNDICE

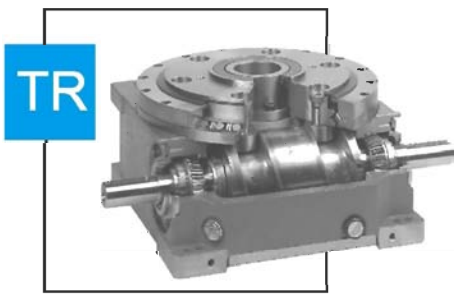
ENG

Mechanical Index Tables	2
Loads on output flange	3
Loads With Table Upside-down	4
Technical data	5
Index Tables	13
Unidirectional Function	24
Torque limiter LR - for TR series	26
Accessories - Special executions	27
Accessories - Customizing	28
Special equipment	29
Cycle times with motoreducer - 50 Hz - 60 Hz	30
Reducer matching table	31
Fitting position	31
Separate transmission	32
Working position - lubrication	32
Mounting faces	33

ESP

Mesas de giro indexadas	2
Carga admisible en el divisor	3
Cargas Con Mesa En Posición Invertida	4
Datos técnicos	5
Mesas de giro	13
Función Unidireccional	24
Limitador de par LR - montaje en mesas TR	26
Accesorios - Ejecuciones personalizadas	27
Accesorios - Fabricaciones personalizadas	28
Ejecuciones especiales	29
Tempos de ciclo con motorreductor 50Hz - 60 Hz	30
Acoplamiento de motorreductor	31
Posición de montaje	31
Transmission separada	32
Posición de trabajo - lubricación	32
Identificacion de las caras de los unidades	33

TR

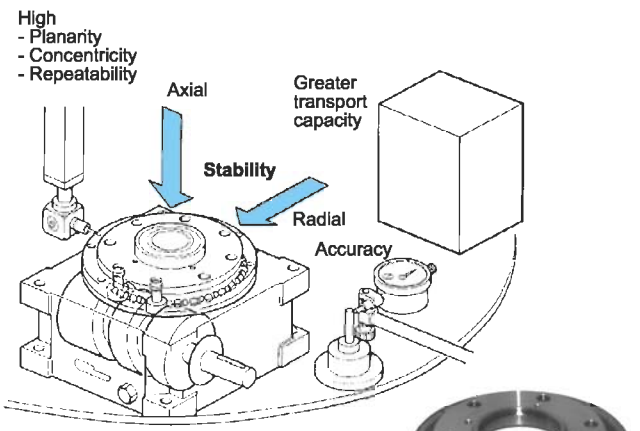


MECHANICAL INDEX TABLES

TR

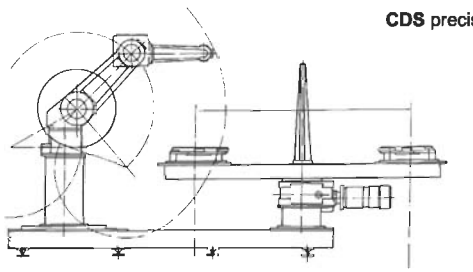
MESAS DE GIRO INDEXADAS

TR





CDS precision crossed-roller bearing



ENG

INDEX TABLES FOR HEAVY DUTY APPLICATIONS TR SERIES

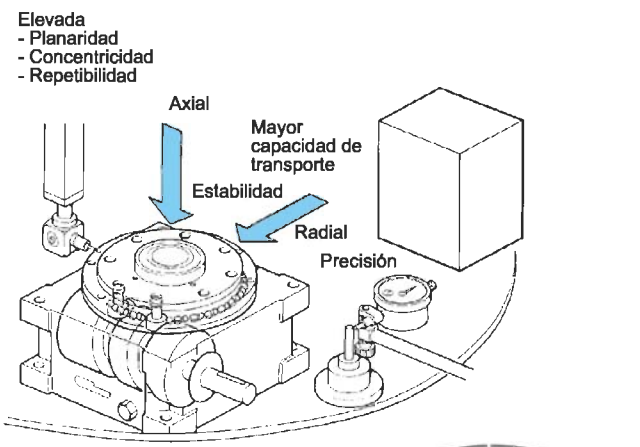
Sizes: **80 110 160 210 315 400 470 600 700 770 1000**
Stops: **2** to **36** including odd stops.

- Large output dial-mounting flange supported by oversized precision crossed-roller bearing
- Large stationary through-hole center-post
- Maximum station to station accuracy
- Double extended input shaft
- CNC induction hardened cam-profiles
- Oscillating and customized cam-motion available
- Oil bath lubrication; guaranteed sealing system in any working position
- Worm gear reducer and motor mount directly

Sizes = followers' pitch diameter

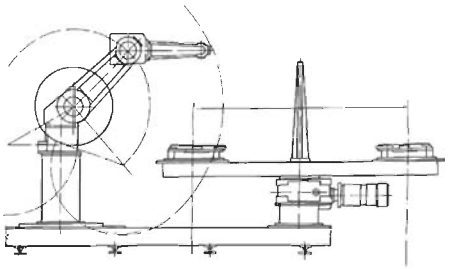
The series features an oversized precision crossed-roller bearing to support the large output dial flange. They are furnished with a large through-hole for accessory lines or mounting of a stationary center post.
With its superior load capacities it is the indexer of choice in heavy-duty applications. **CDS** also supplies different drive packages and overload protection systems.

TR





Rodamiento fabricado por **CDS**



ESP

MESAS DE GIRO INDEXADAS PARA APLICACIONES PESADAS TR SERIE

Tamaño: **80 110 160 210 315 400 470 600 700 770 1000**
Divisiones: de **2** a **36**, incluidas las divisiones impares.

- Brida de salida de movimiento para facilitar el acoplamiento de los platos
- Salida de movimiento de fijación a rodamiento sobredimensionado en cojinete de rodillos cruzados
- Cubo central fijo con agujero pasante
- Máxima precisión de posicionamiento de división a división
- Eje de entrada doble
- Temple por inducción CN del perfil de la leva
- Posibilidad de movimiento oscilante, o leyes de movimiento personalizadas
- Lubricación en baño de aceite con estanqueidad garantizada en cualquier posición de trabajo
- Sistema de guarniciones con estanqueidad garantizada en cualquier posición de trabajo
- Posibilidad de acoplar directamente el motorreductor

Tamaño = Diámetro primitivo de los pernos conducidos

Característica de la serie TR es un rodamiento dimensionado de rodillos cruzados como el elemento de soporte para la amplia brida de giro en la salida movimiento. En los tamaños mayores la capacidad de carga soportable es superior a las 40 toneladas. Por el amplio centro de la mesa pueden pasar con toda facilidad tuberías hidráulicas y neumáticas, cables eléctricos y otros accessorios **CDS** dispone también de una serie amplia de motorizaciones y sistemas de protección de sobrecargas.

LOAD ON TR CARGAS ADMISIBLES

ENG

LOADS ON THE OUTPUT FLANGE

Fa = Axial force (N)
Fr = Radial force (N)
Mr = Overturning moment (Nm)
b = Distance (m)

Fr · b = Mr
Fa · b = Mr

Rotating element

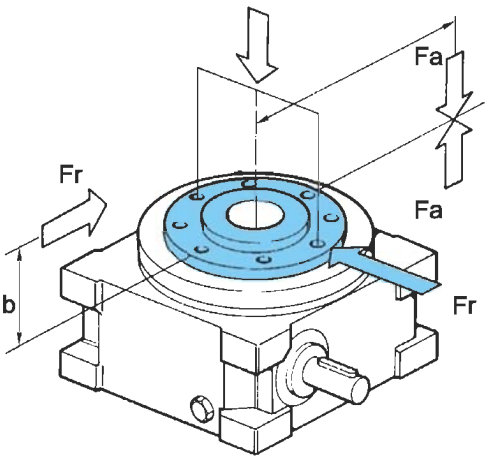
ESP

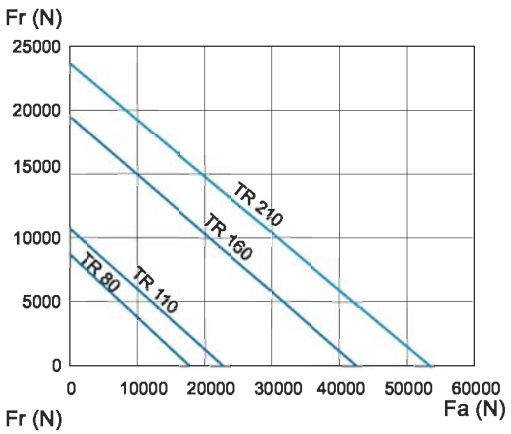
CARGAS EN EL DIVISOR

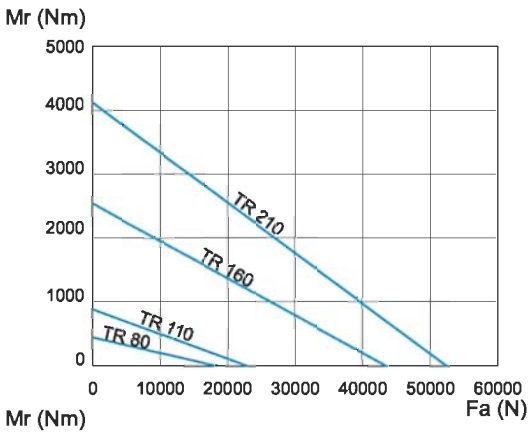
Fa = Fuerza Axial (N)
Fr = Fuerza Radial (N)
Mr = Momento Vuelco (Nm)
b =Distancia (m)

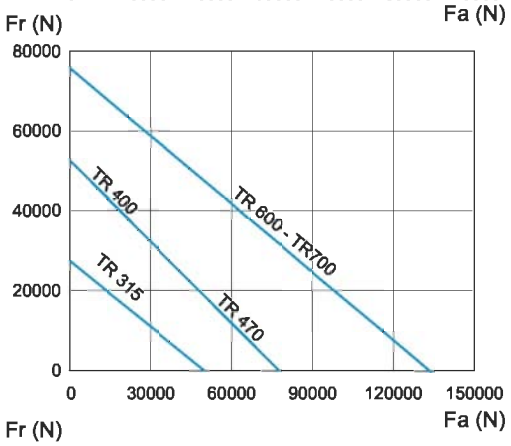
Fr · b = Mr
Fa · b = Mr

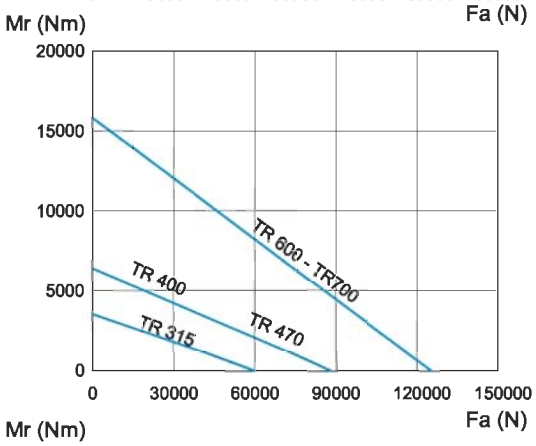
Elemento de Giro

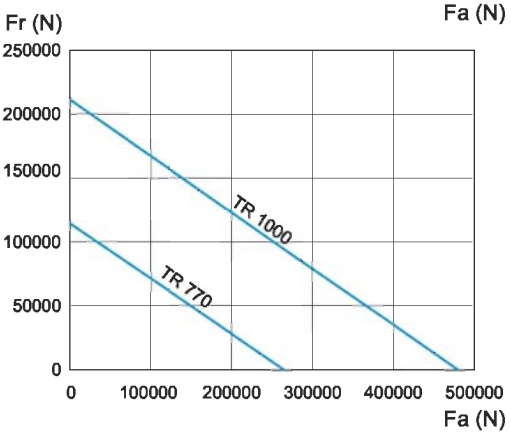


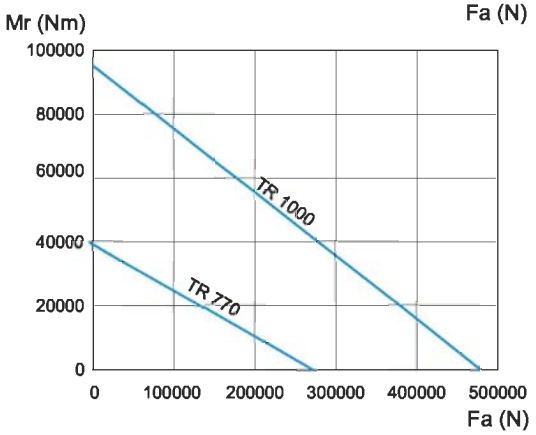


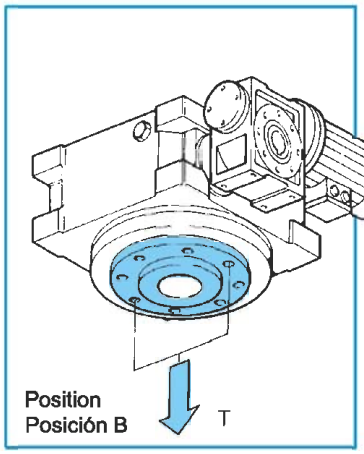












ENG

LOADS WITH TABLE UPSIDE-DOWN (TRACTION ON INDEX HEAD)

When the table is used in an upside-down position (B), the weight of transported masses generates an **axial traction force "T"** on the output dial plate. The table shows the maximum values in relation to size of the tables.

The diagrams show the curves referred to **maximum value** (Fre/Me) for the input shaft of the tables. The values are referred to maximum value a rotation speed of 100 rpm of the cam-shaft.

ESP

CARGAS CON MESA EN POSICIÓN INVERTIDA (TRACCIÓN EN EL DIVISOR)

Cuando la mesa se emplea en posición invertida (B), el peso de las masas transportadas genera una **carga axial de tracción "T"** en el divisor. La tabla detalla los valores máximos respecto del tamaño de las mesas.

Los diagramas detallan las curvas relativas a los **valores máximos de (Fre / Me)** por eje de entrada de las diferentes mesas. Los valores indicados se refieren a una velocidad de rotación del eje de 100 rpm.

Rotating element - Elemento de Giro

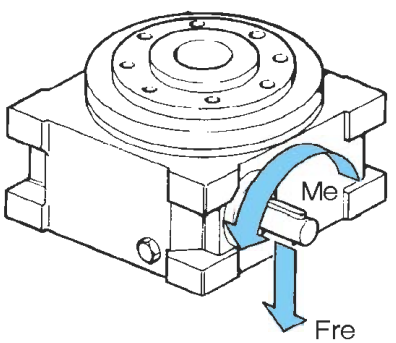
	TR 80	TR 110	TR 160	TR 210	TR 315	TR 400	TR 470	TR 600	TR 700	TR 770	TR 1000
Load - Carga T (N)	9680	13690	24900	39500	27400	49900	49900	Consult **CDS** 'Technical service Consúltese servicio Tecn.-Com. **CDS**			

ENG

LOADS ON CAM-SHAFT

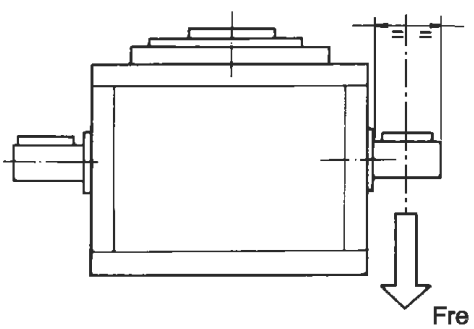
ESP

CARGAS EN EJE-LEVA



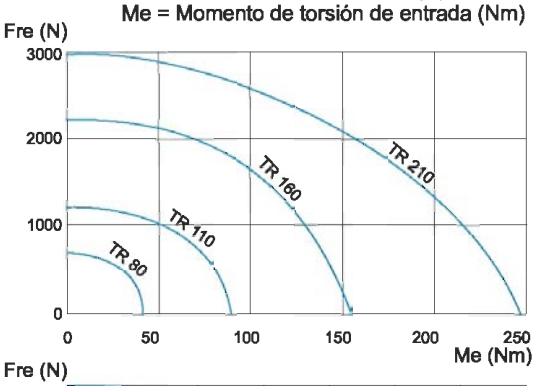
Rotating element - Elemento de Giro

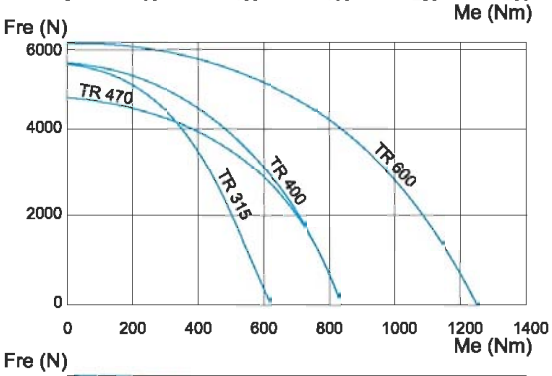
STD
Standard length - Longitud

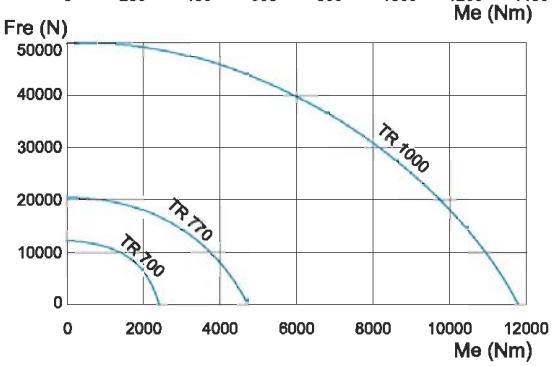


Fre = Input radial force (N)
Me = Input torque (Nm)

Fre = Fuerza radial de entrada (N)
Me = Momento de torsión de entrada (Nm)







TECHNICAL DATA TR DATOS TÉCNICOS

Type		Number of Stops S	Index angle (α°)	Maximum output torque - Mtu - (Nm) Speed 25 rpm	50 rpm	100 rpm	125 rpm	Motion coefficients Acc. Ca	Speed Cv	Disp. Ck	Ptc. rad. Rp (mm)	Roller o. d. Dr (mm)	Inertia Jc (kgm²)	Mch.frt (•) Mam (Nm)
TR 80				61	61	61	60	8,01	1,28	5,73	40	14	0,0031	4,48
TR 110				140	139	139	138	8,01	1,28	5,73	55	20	0,012	8,5
TR 160				216	215	212	210	8,01	1,28	5,73	80	25	0,037	11,9
TR 210				583	581	574	568	8,01	1,28	5,73	105	35	0,099	22,2
TR 315			300	1817	1804	1751	1712	8,01	1,28	5,73	157	50	0,697	46,1
TR 400				3204	3169	3028	2923	8,01	1,28	5,73	200	60	1,861	65,6
TR 470				6052	5972	5651	5411	8,01	1,28	5,73	235	80	4,243	106,4
TR 600				7220	6916	5700	4788	8,01	1,28	5,73	300	80	16	124,7
TR 700				11909	11369	9209	7589	8,01	1,28	5,73	350	100	28,604	184,5
TR 770				14381	13331	9131	5981	8,01	1,28	5,73	385	100	55,613	226,6
TR 850				14684	14637	12996	9985	8,01	1,28	5,73	425	100	57,4	350
TR 80				62	62	62	61	8,01	1,28	5,73	40	14	0,0031	4,48
TR 110				142	142	141	140	8,01	1,28	5,73	55	20	0,012	8,5
TR 160				220	219	217	215	8,01	1,28	5,73	80	25	0,037	11,9
TR 210				594	592	585	580	8,01	1,28	5,73	105	35	0,099	22,2
TR 315		2	310	1850	1838	1788	1751	8,01	1,28	5,73	157	50	0,697	46,1
TR 400				3267	3235	3103	3004	8,01	1,28	5,73	200	60	1,861	65,6
TR 470				6167	6092	5792	5567	8,01	1,28	5,73	235	80	4,243	106,4
TR 600				7375	7091	5952	5098	8,01	1,28	5,73	300	80	16	124,7
TR 700				12170	11664	9641	8124	8,01	1,28	5,73	350	100	28,604	184,5
TR 770				14666	13682	9749	6799	8,01	1,28	5,73	385	100	55,613	226,6
TR 850				15140	15120	13585	11030	8,01	1,28	5,73	425	100	57,4	350
TR 80				63	63	63	63	8,01	1,28	5,73	40	14	0,0031	4,48
TR 110				146	145	145	144	8,01	1,28	5,73	55	20	0,012	8,5
TR 160				228	227	225	223	8,01	1,28	5,73	80	25	0,037	11,9
TR 210				614	613	607	602	8,01	1,28	5,73	105	35	0,099	22,2
TR 315			330	1912	1901	1857	1825	8,01	1,28	5,73	157	50	0,697	46,1
TR 400				3387	3358	3242	3155	8,01	1,28	5,73	200	60	1,861	65,6
TR 470				6384	6318	6053	5854	8,01	1,28	5,73	235	80	4,243	106,4
TR 600				7668	7417	6412	5659	8,01	1,28	5,73	300	80	16	124,7
TR 700				12661	12214	10429	9090	8,01	1,28	5,73	350	100	28,604	184,5
TR 770				15196	14328	10857	8254	8,01	1,28	5,73	385	100	55,613	226,6
TR 850				15858	15842	14761	12882	8,01	1,28	5,73	425	100	57,4	350
TR 80				68	68	68	57	6,62	1,4	5,21	40	14	0,0031	4,48
TR 110				157	156	156	155	6,62	1,4	5,21	55	20	0,012	8,5
TR 160				253	252	250	249	6,62	1,4	5,21	80	25	0,037	11,9
TR 210				676	675	670	666	6,62	1,4	5,21	105	35	0,099	22,2
TR 315			270	2098	2089	2053	2027	6,62	1,4	5,21	157	50	0,697	46,1
TR 400				3754	3730	3635	3563	6,62	1,4	5,21	200	60	1,861	65,6
TR 470				7043	6988	6770	6607	6,62	1,4	5,21	235	80	4,243	106,4
TR 600				8565	8359	7532	6912	6,62	1,4	5,21	300	80	16	124,7
TR 700				14164	13797	12329	11228	6,62	1,4	5,21	350	100	28,604	184,5
TR 770				16739	16025	13171	11030	6,62	1,4	5,21	385	100	55,613	226,6
TR 850				17404	17400	17170	14989	6,62	1,4	5,21	425	100	57,8	350
TR 80				70	70	69	69	6,62	1,4	5,21	40	14	0,0031	4,48
TR 110				161	161	161	160	6,62	1,4	5,21	55	20	0,012	8,5
TR 160				264	264	262	261	6,62	1,4	5,21	80	25	0,037	11,9
TR 210				705	704	700	697	6,62	1,4	5,21	105	35	0,099	22,6
TR 315		3	300	2184	2176	2147	2126	6,62	1,4	5,21	157	50	0,697	46,1
TR 400				3926	3907	3830	3771	6,62	1,4	5,21	200	60	1,861	65,6
TR 470				7349	7305	7128	6996	6,62	1,4	5,21	235	80	4,243	106,4
TR 600				8997	8830	8160	7658	6,62	1,4	5,21	300	80	16	124,7
TR 700				14889	14592	13402	12510	6,62	1,4	5,21	350	100	28,604	184,5
TR 770				17467	16889	14576	12842	6,62	1,4	5,21	385	100	55,613	226,6
TR 850				18687	18685	18680	17364	6,62	1,4	5,21	425	100	57,8	350
TR 80				71	71	71	71	6,62	1,4	5,21	40	14	0,0031	4,48
TR 110				165	165	165	164	6,62	1,4	5,21	55	20	0,012	8,5
TR 160				273	273	272	271	6,62	1,4	5,21	80	25	0,037	11,9
TR 210				937	936	933	930	6,62	1,4	5,21	105	40	0,103	25,1
TR 315			330	2254	2248	2224	2206	6,62	1,4	5,21	157	50	0,697	46,1
TR 400				4069	4053	3989	3942	6,62	1,4	5,21	200	60	1,861	65,6
TR 470				7602	7565	7420	7310	6,62	1,4	5,21	235	80	4,243	106,4
TR 600				9359	9221	8667	8253	6,62	1,4	5,21	300	80	16	124,7
TR 700				15497	15251	14268	13531	6,62	1,4	5,21	350	100	28,604	184,5
TR 770				18062	17584	15673	14240	6,62	1,4	5,21	385	100	55,613	226,6
TR 850				19818	19815	19810	19171	6,62	1,4	5,21	425	100	57,8	350
TR 80				71	71	70	70	6,62	1,4	5,21	40	14	0,0031	4,48
TR 110				119	119	118	118	6,62	1,4	5,21	55	16	0,011	7,1
TR 160		4	240	270	270	268	267	6,62	1,4	5,21	80	25	0,038	11,9
TR 210				501	500	495	492	6,62	1,4	5,21	105	30	0,097	19,4
TR 315				2237	2228	2193	2167	6,62	1,4	5,21	158	50	0,716	46,1
TR 400				4022	3999	3906	3836	6,62	1,4	5,21	200	60	1,915	65,6
Tipo		Número division. S	Ángulo de traslac. (α°)	a 25 v/min	a 50 v/min	a 100 v/min	a 125 v/min Max. momento torsión - Mtu - (Nm) Velocidad	Ca Acelerac.	Cv Velocidad	Ck Transmis. Coeficientes de movimientos	R. prim. Rp (mm)	D. rodillo Dr (mm)	Inercia Jc (kgm²)	Roc.m (•) Mam (Nm)

ENG

ESP

TECHNICAL DATA TR DATOS TÉCNICOS

ENG

Type		Number of Stops S	Index angle (α°)	Maximum output torque - Mtu - (Nm) Speed - (rpm) 25 rpm	50 rpm	100 rpm	125 rpm	Motion coefficients Acc. Ca	Speed Cv	Disp. Ck	Ptc. rad. Rp (mm)	Roller o. d. Dr (mm)	Inertia Jc (kgm²)	Mch.frt (•) Mam (Nm)
TR 470		4	240	7516	7463	7248	7088	6,62	1,4	5,21	235	80	4,397	106,4
TR 600				9228	9029	8232	7635	6,62	1,4	5,21	300	80	16,349	124,7
TR 700				15274	14918	13495	12428	6,62	1,4	5,21	350	100	29,212	184,5
TR 770				17817	17130	14385	12326	6,62	1,4	5,21	385	100	56,348	226,6
TR 850				19111	19110	17694	15661	6,62	1,4	5,21	425	100	57,4	350
TR 80			270	91	91	91	91	6,62	1,4	5,21	40	16	0,0032	5,06
TR 110				168	168	168	167	6,62	1,4	5,21	55	20	0,012	8,5
TR 160				281	281	279	278	6,62	1,4	5,21	80	25	0,038	11,9
TR 210				747	746	742	739	6,62	1,4	5,21	105	35	0,102	22,2
TR 315				2318	2311	2283	2263	6,62	1,4	5,21	158	50	0,716	46,1
TR 400				4187	4169	4095	4040	6,62	1,4	5,21	200	60	1,915	65,6
TR 470				7807	7764	7595	7468	6,62	1,4	5,21	235	80	4,397	106,4
TR 600				9650	9493	8863	8391	6,62	1,4	5,21	300	80	16,349	124,7
TR 700				15984	15702	14578	13734	6,62	1,4	5,21	350	100	29,212	184,5
TR 770				18505	17963	15794	14167	6,62	1,4	5,21	385	100	56,348	226,6
TR 850				20422	20420	19691	18177	6,62	1,4	5,21	425	100	57,4	350
TR 80			300	93	93	93	93	6,62	1,4	5,21	40	16	0,0032	5,06
TR 110				172	171	171	171	6,62	1,4	5,21	55	20	0,012	8,5
TR 160				290	289	288	287	6,62	1,4	5,21	80	25	0,038	11,9
TR 210				768	767	764	762	6,62	1,4	5,21	105	35	0,102	22,2
TR 315				2381	2376	2353	2337	6,62	1,4	5,21	158	50	0,716	46,1
TR 400				4318	4303	4244	4199	6,62	1,4	5,21	200	60	1,915	65,6
TR 470				8036	8001	7864	7761	6,62	1,4	5,21	235	80	4,397	106,4
TR 600				9987	9860	9350	8967	6,62	1,4	5,21	300	80	16,349	124,7
TR 700				16551	16323	15412	14729	6,62	1,4	5,21	350	100	29,212	184,5
TR 770				19042	18602	16845	15528	6,62	1,4	5,21	385	100	56,348	226,6
TR 850				21524	21520	20998	20023	6,62	1,4	5,21	425	100	57,4	350
TR 80			330	94	94	94	94	6,62	1,4	5,21	40	16	0,0032	5,06
TR 110				174	174	174	173	6,62	1,4	5,21	55	20	0,012	8,5
TR 160				296	296	295	294	6,62	1,4	5,21	80	25	0,038	11,9
TR 210				785	784	781	779	6,62	1,4	5,21	105	35	0,102	22,2
TR 315				2432	2427	2409	2395	6,62	1,4	5,21	158	50	0,716	46,1
TR 400				4423	4411	4361	4324	6,62	1,4	5,21	200	60	1,915	65,6
TR 470				8218	8190	8077	7992	6,62	1,4	5,21	235	80	4,397	106,4
TR 600				10259	10154	9732	9416	6,62	1,4	5,21	300	80	16,349	124,7
TR 700				17008	16820	16067	15503	6,62	1,4	5,21	350	100	29,212	184,5
TR 770				19466	19103	17651	16562	6,62	1,4	5,21	385	100	56,348	226,6
TR 850				22448	22440	22054	21414	6,62	1,4	5,21	425	100	57,4	350
TR 80		5	220	62	62	62	62	6,62	1,4	5,21	40	12	0,0031	3,9
TR 110				123	122	122	121	6,62	1,4	5,21	55	16	0,012	7,1
TR 160				283	282	280	279	6,62	1,4	5,21	80	25	0,038	11,9
TR 210				523	521	517	513	6,62	1,4	5,21	105	30	0,099	19,4
TR 315				2322	2314	2280	2254	6,62	1,4	5,21	157	50	0,735	46,1
TR 400				4210	4187	4096	4027	6,62	1,4	5,21	200	60	1,968	65,6
TR 470				5009	4961	4768	4624	6,62	1,4	5,21	235	60	4,149	81,9
TR 600				9698	9505	8735	8158	6,62	1,4	5,21	300	80	16,599	124,7
TR 700				16062	15716	14333	13296	6,62	1,4	5,21	350	100	29,820	184,5
TR 770				18557	17895	15248	13262	6,62	1,4	5,21	385	100	57,082	226,6
TR 850				20672	20017	17378	15385	6,62	1,4	5,21	425	100	58,3	350
TR 80			270	64	64	64	64	6,62	1,4	5,21	40	12	0,0031	3,9
TR 110				127	127	126	126	6,62	1,4	5,21	55	16	0,012	7,1
TR 160				298	297	296	295	6,62	1,4	5,21	80	25	0,038	11,9
TR 210				788	787	784	782	6,62	1,4	5,21	105	35	0,105	22,2
TR 315				2435	2429	2406	2389	6,62	1,4	5,21	157	50	0,735	46,1
TR 400				4445	4430	4369	4324	6,62	1,4	5,21	200	60	1,968	65,6
TR 470				8255	8220	8080	7975	6,62	1,4	5,21	235	80	4,551	106,4
TR 600				10310	10182	9671	9287	6,62	1,4	5,21	300	80	16,599	124,7
TR 700				17092	16863	15944	15255	6,62	1,4	5,21	350	100	29,820	184.5
TR 770				19527	19088	17330	16011	6,62	1,4	5,21	385	100	57,82	226,6
TR 850				22942	20017	17378	15385	6,62	1,4	5,21	425	100	58,3	350
TR 80			300	76	76	76	76	6,62	1,4	5,21	40	14	0,0032	4,48
TR 110				177	177	177	176	6,62	1,4	5,21	55	20	0,012	8,5
TR 160				304	304	303	302	6,62	1,4	5,21	80	25	0,038	11,9
TR 210				804	803	800	798	6,62	1,4	5,21	105	35	0,105	22,2
TR 315				2481	2476	2458	2444	6,62	1,4	5,21	157	50	0,735	46,1
TR 400				4544	4531	4482	4445	6,62	1,4	5,21	200	60	1,968	65,6
TR 470				8426	8398	8285	8199	6,62	1,4	5,21	235	80	4,551	106,4
TR 600				10569	10465	10051	9741	6,62	1,4	5,21	300	80	16,599	124,7
TR 700				17528	17342	16599	16041	6,62	1,4	5,21	350	100	29,820	184,5
TR 770				19926	19570	18146	17078	6,62	1,4	5,21	385	100	57,082	226,6
TR 850				23837	23813	22370	21283	6,62	1,4	5,21	425	100	58,3	350
Tipo		Número division. S	Ángulo de traslac.	a 25 v/min	a 50 v/min	a 100 v/min	a 125 v/min	Ca Acelerac.	Cv Velocidad	Ck Transmis.	R. prim. Rp (mm)	D. rodillo Dr (mm)	Inercia Jc (kgm²)	Roc. m (•) Mam (Nm)
				Max. momento torsión - Mtu - (Nm) Velocidad				Coeficientes de movimientos						

ESP

(•) Starting torque - Tolerance on the values indicated ± 15%

Values referred to the worst running conditions
Equivalent Service Factor = 1.75 already applied

The schedules show some minimum and intermediate reference values.
Also possible :
- Number of stops not indicated in the schedule
- Index angles not indicated in the schedule
- Different and customized motion

ENG

Type		Number of Stops S	Index angle (α°)	Maximum output torque - Mtu - (Nm) Speed - (rpm) 25 rpm	50 rpm	100 rpm	125 rpm	Motion coefficients Acc. Ca	Speed Cv	Disp. Ck	Ptc. rad. Rp (mm)	Roller o. d. Dr (mm)	Inertia Jc (kgm²)	Mch.fit (•) Mam (Nm)
TR 80		5	330	76	76	76	76	6,62	1,4	5,21	40	14	0,0032	4,48
TR 110				179	179	178	178	6,62	1,4	5,21	55	20	0,012	8,5
TR 160				309	309	308	307	6,62	1,4	5,21	80	25	0,038	11,9
TR 210				815	815	813	811	6,62	1,4	5,21	105	35	0,105	22,2
TR 315				2517	2513	2498	2487	6,62	1,4	5,21	157	50	0,735	46,1
TR 400				4621	4611	4570	4540	6,62	1,4	5,21	200	60	1,968	65,6
TR 470				8560	8536	8443	8372	6,62	1,4	5,21	235	80	4,551	106,4
TR 600				10772	10687	10345	10088	6,62	1,4	5,21	300	80	16,599	124,7
TR 700				17872	17718	17104	16642	6,62	1,4	5,21	350	100	29,820	184,5
TR 770				20234	19940	18763	17881	6,62	1,4	5,21	385	100	57,082	226,6
TR 850				24543	24540	23417	22519	6,62	1,4	5,21	425	100	58,3	350
TR 80			180	91	91	91	91	5,53	1,76	5,46	40	16	0,0031	5,06
TR 110				168	168	168	167	5,53	1,76	5,46	55	20	0,012	8,5
TR 160				281	281	279	277	5,53	1,76	5,46	80	25	0,037	11,9
TR 210				747	746	741	738	5,53	1,76	5,46	105	35	0,099	22,2
TR 315				2316	2308	2274	2249	5,53	1,76	5,46	158	50	0,697	46,1
TR 400				4186	4164	4074	4007	5,53	1,76	5,46	200	60	1861	65,6
TR 470				7804	7753	7548	7394	5,53	1,76	5,46	235	80	4242	106,4
TR 600				9638	9443	8667	8084	5,53	1,76	5,46	300	80	16	124,7
TR 700				15962	15617	14237	13202	5,53	1,76	5,46	350	100	28,604	184,5
TR 770				18462	17792	15109	13097	5,53	1,76	5,46	385	100	55613	226,6
TR 850				12554	12500	11944	9957	5,53	1,76	5,46	425	80	56	285
TR 80			210	94	94	93	93	5,53	1,76	5,46	40	16	0,0031	5,06
TR 110				173	173	172	172	5,53	1,76	5,46	55	20	0,012	8,5
TR 160				293	293	291	290	5,53	1,76	5,46	80	25	0,037	11,9
TR 210				777	776	772	770	5,53	1,76	5,46	105	35	0,099	22,2
TR 315				2406	2400	2375	257	5,53	1,76	5,46	158	50	0,697	46,1
TR 400				4373	4356	4290	4241	5,53	1,76	5,46	200	60	1861	65,6
TR 470				8130	8092	7942	7829	5,53	1,76	5,46	235	80	4242	106,4
TR 600				10121	9979	9408	8980	5,53	1,76	5,46	300	80	16	124,7
TR 700				16776	16522	15509	14748	5,53	1,76	5,46	350	100	28,604	184,5
TR 770				19234	18742	16771	15292	5,53	1,76	5,46	385	100	55613	226,6
TR 850				13826	13792	13653	12375	5,53	1,76	5,46	425	80	56	285
TR 80		6	270	96	96	96	96	5,53	1,76	5,46	40	16	0,0031	5,06
TR 110				178	178	178	178	5,53	1,76	5,46	55	20	0,012	8,5
TR 160				436	436	435	435	5,53	1,76	5,46	80	30	0,038	14,0
TR 210				1046	1045	1043	1041	5,53	1,76	5,46	105	40	0,103	25,1
TR 315				2517	2514	2499	2488	5,53	1,76	5,46	158	50	0,697	46,1
TR 400				4607	4597	4557	4527	5,53	1,76	5,46	200	60	1,861	65,6
TR 470				8536	8514	8423	8354	5,53	1,76	5,46	235	80	4,242	106,4
TR 600				10736	10650	10305	10046	5,53	1,76	5,46	300	80	16	124,7
TR 700				17811	17658	17045	16585	5,53	1,76	5,46	350	100	28,604	184,5
TR 770				20181	19883	18690	17796	5,53	1,76	5,46	385	100	55,613	226,6
TR 850				22294	2271	22183	21931	5,53	1,76	5,46	425	100	59,2	350
TR 80			300	97	97	97	97	5,53	1,76	5,46	40	16	0,0031	5,06
TR 110				180	180	180	180	5,53	1,76	5,46	55	20	0,012	8,5
TR 160				443	443	442	442	5,53	1,76	5,46	80	30	0,038	14,0
TR 210				1061	1060	1058	1057	5,53	1,76	5,46	105	40	0,103	25,1
TR 315				2553	2550	2538	2528	5,53	1,76	5,46	158	50	0,697	46,1
TR 400				4682	4674	4642	4618	5,53	1,76	5,46	200	60	1,861	65,6
TR 470				8666	8648	8574	8519	5,53	1,76	5,46	235	80	4,242	106,4
TR 600				10936	10866	10586	10377	5,53	1,76	5,46	300	80	16	124,7
TR 700				18148	18024	17527	17154	5,53	1,76	5,46	350	100	28,604	184,5
TR 770				20480	20238	19273	18548	5,53	1,76	5,46	385	100	55,613	226,6
TR 850				23239	23221	23149	23068	5,53	1,76	5,46	425	100	59,2	350
TR 80			330	98	98	98	98	5,53	1,76	5,46	40	16	0,0031	5,06
TR 110				181	181	181	181	5,53	1,76	5,46	55	20	0,012	8,5
TR 160				448	448	448	447	5,53	1,76	5,46	80	30	0,038	14,0
TR 210				1072	1072	1070	1069	5,53	1,76	5,46	105	40	0,103	25,1
TR 315				2580	2577	2567	2560	5,53	1,76	5,46	158	50	0,697	46,1
TR 400				4741	4734	4707	4687	5,53	1,76	5,46	200	60	1861	65,6
TR 470				8766	8751	8690	8644	5,53	1,76	5,46	235	80	4242	106,4
TR 600				11091	11033	10802	10628	5,53	1,76	5,46	300	80	16	124,7
TR 700				18409	18306	17895	17587	5,53	1,76	5,46	350	100	28,604	184,5
TR 770				20709	20509	19711	19112	5,53	1,76	5,46	385	100	55613	226,6
TR 850				23997	23982	23923	23878	5,53	1,76	5,46	425	100	59,2	350
TR 80		8		71	71	70	70	5,53	1,76	5,46	40	14	0,0031	4,48
TR 110				119	119	118	117	5,53	1,76	5,46	55	16	0,012	7,1
TR 160				203	202	199	196	5,53	1,76	5,46	80	25	0,038	11,9
TR 210				439	437	429	423	5,53	1,76	5,46	105	30	0,097	19,4
Tipo		Número division. S	Ángulo de traslac. (α°)	a 25 v/min	a 50 v/min	a 100 v/min	a 125 v/min Max. momento torsión - Mtu - (Nm)	Ca Acelerac.	Cv Velocidad	Ck Transmis. Coeficientes de movimientos	R. prim. Rp (mm)	D. rodillo Dr (mm)	Inercia Jc (kgm²)	Roc. m (•) Mam (Nm)

ESP

(•) Momento de friccion de 1° arranque; Tolerancia sobre valores ± 15%

Valores referidos a la peores condiciones de uso -
Factor de servicio equivalente = 1.75

Las tablas detallan algunos valores mínimos e intermedios de referencia.
Se pueden realizar:
-Número de divisiones no incluidas en la tabla fuera de catalogo.
-Ángulos de leva no incluidas en la tabla fuera de catalogo
-Leyes de movimiento específicas para la aplicación

TECHNICAL DATA TR DATOS TÉCNICOS

ENG

Type		Number of Stops S	Index angle (α°)	Maximum output torque - Mtu - (Nm) Speed - (rpm) 25 rpm	50 rpm	100 rpm	125 rpm	Motion coefficients Acc. Ca	Speed Cv	Disp. Ck	Ptc. rad. Rp (mm)	Roller o. d. Dr (mm)	Inertia Jc (kgm²)	Mch.frt (•) Mam (Nm)
TR 315		8	120	1763	1749	1690	1647	5,53	1,76	5,46	158	50	0,716	46,1
TR 400				2431	2394	2246	2134	5,53	1,76	5,46	200	50	1,822	55,6
TR 470				4425	4342	4010	3762	5,53	1,76	5,46	235	60	4,075	81,9
TR 600				6970	6637	5307	4308	5,53	1,76	5,46	300	80	16,349	124,7
TR 700				10642	10047	7669	5886	5,53	1,76	5,46	350	100	29,212	184,5
TR 770				17059	15912	11325	7884	5,53	1,76	5,46	385	100	56,348	226,6
TR 850				16584	15532	11200	7860	5,53	1,76	5,46	425	100	57,4	350
TR 80			180	75	75	75	75	5,53	1,76	5,46	40	14	0,031	4,5
TR 110				176	176	176	175	5,53	1,76	5,46	55	20	0,012	8,5
TR 160				302	301	300	299	5,53	1,76	5,46	80	25	0,038	11,9
TR 210				798	797	793	790	5,53	1,76	5,46	105	35	0,102	22,2
TR 315				2470	2463	2437	2418	5,53	1,76	5,46	158	50	0,716	46,1
TR 400				4506	4488	4419	4367	5,53	1,76	5,46	200	60	1,915	65,6
TR 470				8360	8321	8161	8042	5,53	1,76	5,46	235	80	4,397	106,4
TR 600				10461	10313	97721	9278	5,53	1,76	5,46	300	80	16,349	124,7
TR 700				17346	17082	16025	15232	5,53	1,76	5,46	350	100	29,212	184,5
TR 770				19738	19228	7189	15660	5,53	1,76	5,46	385	100	56,348	226,6
TR 850				21533	21294	20231	18705	5,53	1,76	5,46	425	100	57,4	350
TR 80			270	98	98	98	98	5,53	1,76	5,46	40	16	0,032	5,06
TR 110				182	182	182	182	5,53	1,76	5,46	55	20	0,012	8,5
TR 160				452	452	451	451	5,53	1,76	5,46	80	30	0,039	14
TR 210				841	840	839	837	5,53	1,76	5,46	105	35	0,102	22,2
TR 315				2601	2598	2586	2578	5,53	1,76	5,46	158	50	0,716	46,1
TR 400				4786	4778	4747	4724	5,53	1,76	5,46	200	60	1,915	65,6
TR 470				8842	8825	8754	8701	5,53	1,76	5,46	235	80	4,397	106,4
TR 600				11207	11141	10878	10681	5,53	1,76	5,46	300	80	16,349	124,7
TR 700				18604	18486	18016	17664	5,53	1,76	5,46	350	100	29,212	184,5
TR 770				20867	20641	19735	19055	5,53	1,76	5,46	385	100	56,348	226,6
TR 850				24833	24727	24303	23903	5,53	1,76	5,46	425	100	57,4	350
TR 80			300	99	99	99	99	5,53	1,76	5,46	40	16	0.0032	5,06
TR 110				183	183	183	183	5,53	1,76	5,46	55	20	0,012	8,5
TR 160				456	456	456	455	5,53	1,76	5,46	80	30	0,039	14
TR 210				848	848	846	845	5,53	1,76	5,46	105	35	0,102	22,2
TR 315				2622	2620	2611	2604	5,53	1,76	5,46	158	50	0,716	46,1
TR 400				4833	4826	4801	4783	5,53	1,76	5,46	200	60	1,915	65,6
TR 470				8923	8909	8851	8808	5,53	1,76	5,46	235	80	4,397	106,4
TR 600				11333	11280	11067	10908	5,53	1,76	5,46	300	80	16,349	124,7
TR 700				18818	18723	18342	18057	5,53	1,76	5,46	350	100	29,212	184,5
TR 770				21054	20870	20136	19586	5,53	1,76	5,46	385	100	56,348	226,6
TR 850				25440	25355	25011	23903	5,53	1,76	5,46	425	100	57,4	350
TR 80			330	99	99	99	99	5,53	1,76	5,46	40	16	0,032	5,06
TR 110				184	184	184	184	5,53	1,76	5,46	55	20	0,012	8,5
TR 160				460	459	459	459	5,53	1,76	5,46	80	30	0,039	14
TR 210				853	853	852	851	5,53	1,76	5,46	105	35	0,102	22,2
TR 315				2639	2637	2629	2623	5,53	1,76	5,46	158	50	0,716	46,1
TR 400				4868	4863	4843	4827	5,53	1,76	5,46	200	60	1,915	65,6
TR 470				8984	8972	8925	8889	5,53	1,76	5,46	235	80	4,397	106,4
TR 600				11430	11386	11210	11078	5,53	1,76	5,46	300	80	16,349	124,7
TR 700				21194	21043	20436	19981	5,53	1,76	5,46	385	100	56,348	226,6
TR 770				18980	18902	18587	18352	5,53	1,76	5,46	350	100	29,212	184.5
TR 850				25762	25700	25452	25257	5,53	1,76	5,46	425	100	57,4	350
TR 80			90	52	52	52	52	5,53	1,76	5,46	40	12	0,0031	3,9
TR 110				89	89	87	86	5,53	1,76	5,46	55	14	0,012	6,3
TR 160				141	140	135	132	5,53	1,76	5,46	80	20	0,037	9,8
TR 210				306	303	292	283	5,53	1,76	5,46	105	30	0,099	19,4
TR 315				991	971	891	832	5,53	1,76	5,46	158	40	0,688	37,5
TR 400				1714	1661	1446	1285	5,53	1,76	5,46	200	50	1,853	55,6
TR 470				3136	3016	2536	2175	5,53	1,76	5,46	235	60	4,149	81,9
TR 600				4154	3693	1846	461	5,53	1,76	5,46	300	60	16	96,7
TR 700				6424	5600	2303	-170	5,53	1,76	5,46	350	80	28,476	152,05
TR 770				10406	8801	2380		5,53	1,76	5,46	385	80	55	184,6
TR 850				9859	8398	2356	2279	5,53	1,76	5,46	425	80	55,1	285
TR 80			120	63	63	62	62	5,53	1,76	5,46	40	12	0,0031	3,9
TR 110				125	124	124	123	5,53	1,76	5,46	55	16	0,012	7,1
TR 160				228	228	225	224	5,53	1,76	5,46	80	20	0,037	9,8
TR 210				500	498	492	487	5,53	1,76	5,46	105	30	0,099	19,4
TR 315				1500	1488	1444	1410	5,53	1,76	5,46	158	40	0,688	37,5
TR 400				2804	2774	2653	2563	5,53	1,76	5,46	200	50	1,853	55,6
TR 470				5060	4993	4722	4520	5,53	1,76	5,46	235	60	4,149	81,9
TR 600				6345	6086	5047	4268	5,53	1,76	5,46	300	60	16	96,7
Tipo		Número division. S	Ángulo de traslac. (α°)	a 25 v/min	a 50 v/min	a 100 v/min	a 125 v/min	Ca Acelerac.	Cv Velocidad	Ck Transmis.	R. prim. Rp (mm)	D. rodillo Dr (mm)	Inercia Jc (kgm²)	Roc. m (•) Mam (Nm)
				Max. momento torsión - Mtu - (Nm) Velocidad				Coeficientes de movimientos						

ESP

(•) Starting torque - Tolerance on the values indicated ± 15%

Values referred to the worst running conditions
Equivalent Service Factor = 1.75 already applied

The schedules show some minimum and intermediate reference values.
Also possible : - Number of stops not indicated in the schedule
- Index angles not indicated in the schedule
- Different and customized motion

Type	Number of Stops S	Index angle (α°)	Maximum output torque - Mtu - (Nm) Speed - (rpm) 25 rpm	50 rpm	100 rpm	125 rpm	Motion coefficients Acc. Ca	Speed Cv	Disp. Ck	Ptc. rad. Rp (mm)	Roller o. d. Dr (mm)	Inertia Jc (kgm²)	Mch.frt (•) Mam (Nm)
TR 700	10	120	10884	10420	8566	7175	5,53	1,76	5,46	350	80	28,476	152,05
TR 770			13106	12203	8592	5883	5,53	1,76	5,46	385	80	55	184,6
TR 850			17719	16815	13159	10380	5,53	1,76	5,46	425	100	58,3	350
TR 80		180	66	66	65	65	5,53	1,76	5,46	40	12	0,0031	3,9
TR 110			131	131	130	130	5,53	1,76	5,46	55	16	0,012	7,1
TR 160			313	313	311	311	5,53	1,76	5,46	80	25	0,038	11,9
TR 210			825	824	821	819	5,53	1,76	5,46	105	35	0,105	22,2
TR 315			2552	2547	2525	2509	5,53	1,76	5,46	158	50	0,735	46,1
TR 400			4680	4666	4609	4566	5,53	1,76	5,46	200	60	1,968	65,6
TR 470			8661	8628	8497	8398	5,53	1,76	5,46	235	80	4,551	106,4
TR 600			10919	10799	10319	9958	5,53	1,76	5,46	300	80	16,599	124,7
TR 700			18117	17902	17038	16391	5,53	1,76	5,46	350	100	29,820	184,5
TR 770			20423	20010	18357	17118	5,53	1,76	5,46	385	100	57,082	226,6
TR 850			23474	23059	21389	20133	5,53	1,76	5,46	425	100	58,3	350
TR 80		270	79	78	78	78	5,53	1,76	5,46	40	14	0,032	4,5
TR 110			184	184	184	184	5,53	1,76	5,46	55	20	0,012	8,5
TR 160			325	325	324	324	5,53	1,76	5,46	80	25	0,038	11,9
TR 210			854	854	853	852	5,53	1,76	5,46	105	35	0,105	22,2
TR 315			2642	2640	2630	2623	5,53	1,76	5,46	158	50	0,735	46,1
TR 400			4875	4869	4844	4825	5,53	1,76	5,46	200	60	1,968	65,6
TR 470			8996	8981	8923	8879	5,53	1,76	5,46	235	80	4,551	106,4
TR 600			11447	11393	11180	11020	5,53	1,76	5,46	300	80	16,599	124,7
TR 700			19008	18912	18529	18241	5,53	1,76	5,46	350	100	29,820	184,5
TR 770			21211	21028	20293	19743	5,53	1,76	5,46	385	100	57,082	226,6
TR 850			25777	25632	25039	24595	5,53	1,76	5,46	425	100	58,3	350
TR 80		300	79	79	79	79	5,53	1,76	5,46	40	14	0,0032	4,48
TR 110			185	185	185	185	5,53	1,76	5,46	55	20	0,012	8,5
TR 160			327	327	327	326	5,53	1,76	5,46	80	25	0,038	11,9
TR 210			859	859	858	857	5,53	1,76	5,46	105	35	0,105	22,2
TR 315			2657	2655	2647	2641	5,53	1,76	5,46	158	50	0,735	46,1
TR 400			4907	4902	4882	4866	5,53	1,76	5,46	200	60	1,968	65,6
TR 470			9050	9038	8991	8955	5,53	1,76	5,46	235	80	4,551	106,4
TR 600			11533	11490	11317	11187	5,53	1,76	5,46	300	80	16,599	124,7
TR 700			19154	19077	18766	18533	5,53	1,76	5,46	350	100	29,820	184,5
TR 770			21338	21189	20594	20148	5,53	1,76	5,46	385	100	57,082	226,6
TR 850			26061	25954	25526	25203	5,53	1,76	5,46	425	100	58,3	350
TR 80	12	90	57	56	56	56	5,53	1,76	5,46	40	12	0,0031	3,9
TR 110			96	96	95	94	5,53	1,76	5,46	55	14	0,012	6,3
TR 160			160	160	156	153	5,53	1,76	5,46	80	20	0,037	9,8
TR 210			293	291	282	275	5,53	1,76	5,46	105	25	0,097	16,5
TR 315			1114	1097	1030	979	5,53	1,76	5,46	158	40	0,698	37,5
TR 400			1958	1913	1731	1595	5,53	1,76	5,46	200	50	1,883	55,6
TR 470			3554	3452	3045	2739	5,53	1,76	5,46	235	60	4,223	81,9
TR 600			4819	4432	2881	1719	5,53	1,76	5,46	300	60	16	96,7
TR 700			7484	6789	4009	1923	5,53	1,76	5,46	350	80	28,815	152,05
TR 770			11801	10453	5063	1020	5,53	1,76	5,46	385	80	56	184,6
TR 850			12189	10907	5704	1762	5,53	1,76	5,46	425	80	56	285
TR 80		120	64	64	64	64	5,53	1,76	5,46	40	12	0,0031	3,9
TR 110			128	128	127	127	5,53	1,76	5,46	55	16	0,012	7,1
TR 160			238	238	236	234	5,53	1,76	5,46	80	20	0,037	9,8
TR 210			389	388	383	379	5,53	1,76	5,46	105	25	0,097	16,5
TR 315			1557	1548	1510	1482	5,53	1,76	5,46	158	40	0,698	37,5
TR 400			3058	3032	2930	2853	5,53	1,76	5,46	200	50	1,883	55,6
TR 470			5334	5276	5047	4875	5,53	1,76	5,46	235	60	4,223	81,9
TR 600			6667	6449	5577	4923	5,53	1,76	5,46	300	60	16	96,7
TR 700			12009	11618	10054	8881	5,53	1,76	5,46	350	80	28,815	152,05
TR 770			13657	12899	9867	7593	5,53	1,76	5,46	385	80	56	184,6
TR 850			16586	15844	12850	10588	5,53	1,76	5,46	425	80	56	285
TR 80		180	66	66	66	66	5,53	1,76	5,46	40	12	0,0031	3,9
TR 110			133	132	132	132	5,53	1,76	5,46	55	16	0,012	7,1
TR 160			319	319	318	317	5,53	1,76	5,46	80	25	0,039	11,9
TR 210			586	585	583	581	5,53	1,76	5,46	105	30	0,101	19,4
TR 315			2592	2588	2570	2556	5,53	1,76	5,46	157	50	0,754	46,1
TR 400			4784	4772	4723	4687	5,53	1,76	5,46	200	60	2,022	65,6
TR 470			8839	8810	8697	8612	5,53	1,76	5,46	235	80	4,705	106,4
TR 600			11195	11093	10687	10382	5,53	1,76	5,46	300	80	16,849	124,7
TR 700			18582	18398	17664	17114	5,53	1,76	5,46	350	100	30,428	184,5
TR 770			20827	20478	19084	18038	5,53	1,76	5,46	385	100	57,817	226,6
TR 850			24054	23698	22271	21201	5,53	1,76	5,46	425	100	59,2	350
TR 80			67	67	67	67	5,53	1,76	5,46	40	12	0,0031	3,9
TR 110			135	135	135	135	5,53	1,76	5,46	55	16	0,0122	7,1
Tipo	Número division. S	Ángulo de traslac. (α°)	Max. momento torsión - Mtu - (Nm) Velocidad a 25 v/min	a 50 v/min	a 100 v/min	a 125 v/min	Coeficientes de movimientos Ca Acelerac.	Cv Velocidad	Ck Transmis.	R. prim. Rp (mm)	D. rodillo Dr (mm)	Inercia Jc (kgm²)	Roc. m (•) Mam (Nm)

(•) Momento de friccion de 1° arranque; Tolerancia sobre valores ± 15%

Valores referidos a la peores condiciones de uso - Factor de servicio equivalente = 1.75

Las tablas detallan algunos valores mínimos e intermedios de referencia.
Se pueden realizar: -Número de divisiones no incluidas en la tabla fuera de catalogo.
-Ángulos de leva no incluidas en la tabla fuera de catalogo
-Leyes de movimiento especificas para la aplicación

TECHNICAL DATA TR DATOS TÉCNICOS

ENG

Type		Number of Stops S	Index angle (α°)	Maximum output torque - Mtu - (Nm) Speed 25 rpm	50 rpm	100 rpm	125 rpm	Motion coefficients Acc. Ca	Speed Cv	Disp. Ck	Ptc. rad. Rp (mm)	Roller o. d. Dr (mm)	Inertia Jc (kgm²)	Mch.frt (•) Mam (Nm)
TR 160				328	328	328	327	5,53	1,76	5,46	80	25	0,039	11,9
TR 210				601	601	600	599	5,53	1,76	5,46	105	30	0,101	19,4
TR 315			270	2657	2655	2647	2641	5,53	1,76	5,46	157	50	0,754	46,1
TR 400				4927	4921	4899	4883	5,53	1,76	5,46	200	60	2,022	65,6
TR 470				9083	9070	9020	8982	5,53	1,76	5,46	235	80	4,705	106,4
TR 600				11584	11539	11358	11223	5,53	1,76	5,46	300	80	16,849	124,7
TR 700				19240	19158	18832	18587	5,53	1,76	5,46	350	100	30,428	184,5
TR 770				21406	21252	20632	20167	5,53	1,76	5,46	385	100	57,817	226,6
TR 850				26278	26183	25617	25163	5,53	1,76	5,46	425	100	59,2	350
TR 80				67	67	67	67	5,53	1,76	5,46	40	12	0,0031	3,9
TR 110				135	135	135	135	5,53	1,76	5,46	55	16	0,012	7.1
TR 160				330	330	329	329	5,53	1,76	5,46	80	25	0,039	11,9
TR 210				604	603	603	602	5,53	1,76	5,46	105	30	0,101	19,4
TR 315			300	2667	2666	2659	2654	5,53	1,76	5,46	157	50	0,754	46,1
TR 400				4949	4945	4927	4914	5,53	1,76	5,46	200	60	2,022	65,6
TR 470				9121	9111	9070	9040	5,53	1,76	5,46	235	80	4,705	106,4
TR 600				11646	11610	11463	11354	5,53	1,76	5,46	300	80	16,849	124,7
TR 700				19345	19279	19015	18817	5,53	1,76	5,46	350	100	30,428	184,5
TR 770				21498	21372	20870	20494	5,53	1,76	5,46	385	100	57,817	226,6
TR 850				26541	26476	26105	25745	5,53	1,76	5,46	425	100	59,2	350
TR 80	*		45	26	26	25	25	5,53	1,76	5,46	40	12	0.0031	3,9
TR 110	*			44	43	40	38	5,53	1,76	5,46	55	14	0.012	6,3
TR 160				169	169	166	164	5,53	1,76	5,46	80	16	0,037	8,1
TR 210				305	303	296	291	5,53	1,76	5,46	105	20	0,096	13,6
TR 315		16	90	851	839	790	754	5,53	1,76	5,46	158	30	0,672	28,9
TR 400				1794	1761	1629	1530	5,53	1,76	5,46	200	40	1,825	45,6
TR 470				3344	3269	2971	2748	5,53	1,76	5,46	235	50	4,117	69,7
TR 600				4512	4224	3074	2211	5,53	1,76	5,46	300	50	15,898	82,7
TR 700				7582	7074	5041	3517	5,53	1,76	5,46	350	60	28,084	119,5
TR 770				13562	12537	8434	5358	5,53	1,76	5,46	385	80	57	184,6
TR 850				12076	11055	6934	3800	5,53	1,76	5,46	425	80	58	285
TR 80			60	35	35	34	34	5,53	1,76	5,46	40	14	0,0031	4,5
TR 110				66	65	63	62	5,53	1,76	5,46	55	16	0,012	7,1
TR 160				179	178	177	176	5,53	1,76	5,46	80	16	0,037	8,1
TR 210				319	318	314	311	5,53	1,76	5,46	105	20	0,096	13,6
TR 315			120	1266	1259	1231	1209	5,53	1,76	5,46	158	35	0,693	33,2
TR 400				2017	1998	1924	1868	5,53	1,76	5,46	200	40	1,825	45,6
TR 470				3791	3749	3582	3456	5,53	1,76	5,46	235	50	4,117	69,7
TR 600				4512	4224	3074	2211	5,53	1,76	5,46	300	50	15,898	82,7
TR 700				8082	7796	6653	5796	5,53	1,76	5,46	350	60	28,084	119,5
TR 770				13562	12537	8434	5358	5,53	1,76	5,46	385	80	57	184,6
TR 850				15323	14735	12379	10610	5,53	1,76	5,46	425	80	58	285
TR 80			90	61	61	61	61	5,53	1,76	5,46	40	14	0,0031	4,5
TR 110				117	117	116	116	5,53	1,76	5,46	55	16	0,012	7,1
TR 160				258	258	257	257	5,53	1,76	5,46	80	20	0,038	9,8
TR 210				420	419	417	416	5,53	1,76	5,46	105	25	0,099	16,5
TR 315			180	1307	1304	1291	1282	5,53	1,76	5,46	158	35	0,693	33,2
TR 400				2095	2087	2054	2029	5,53	1,76	5,46	200	40	1,825	45,6
TR 470				3928	3909	3835	3779	5,53	1,76	5,46	235	50	4,117	69,7
TR 600				7361	7288	6993	6771	5,53	1,76	5,46	300	60	16	96,7
TR 700				13293	13160	12626	12226	5,53	1,76	5,46	350	80	29,494	152,05
TR 770				14829	14573	13547	12778	5,53	1,76	5,46	385	80	57	184,6
TR 850				17764	17508	16482	15714	5,53	1,76	5,46	425	80	58	285
TR 80	*	16	120	96	96	95	95	5,53	1,76	5,46	40	16	0,0032	5,06
TR 110	*			181	181	180	180	5,53	1,76	5,56	55	20	0,012	8,5
TR 160				261	261	261	260	5,53	1,76	5,46	80	20	0,038	9,8
TR 210				425	424	423	423	5,53	1,76	5,46	105	25	0,099	16,5
TR 315			240	1688	1686	1679	1673	5,53	1,76	5,46	157	40	0,717	37,5
TR 400				3376	3371	3351	3336	5,53	1,76	5,46	200	50	1,945	55,6
TR 470				5844	5832	5788	5755	5,53	1,76	5,46	235	60	4,371	81,9
TR 600				11675	11631	11454	11322	5,53	1,76	5,46	300	80	17,349	124,7
TR 700				13516	13441	13141	12915	5,53	1,76	5,46	350	80	29,494	152,05
TR 770				21532	21381	20778	20326	5,53	1,76	5,46	385	100	59,286	226,6
TR 850				26516	26363	25752	25293	5,53	1,76	5,46	425	100	61	350
TR 80	*		135	98	98	98	98	5,53	1,76	5,46	40	16	0,0032	5,06
TR 110	*			183	183	182	182	5,53	1,76	5,46	55	20	0,012	8,5
TR 160				262	262	262	262	5,53	1,76	5,46	80	20	0,038	9,8
TR 210				426	426	425	424	5,53	1,76	5,46	105	25	0,099	16,5
TR 315			270	1693	1691	1686	1681	5,53	1,76	5,46	157	40	0,717	37,5
TR 400				3388	3384	3369	3357	5,53	1,76	5,46	200	50	1,945	55,6
TR 470				5864	5855	5820	5793	5,53	1,76	5,46	235	60	4,371	81,9

ESP

Tipo		Número division. S	Ángulo de traslac. (α°)	Max. momento torsión - Mtu - (Nm) Velocidad a 25 v/min	a 50 v/min	a 100 v/min	a 125 v/min	Coeficientes de movimientos Ca Acelerac.	Cv Velocidad	Ck Transmis.	R. prim. Rp (mm)	D. rodillo Dr (mm)	Inercia Jc (kgm²)	Roc. m(•) Mam (Nm)

(•) Starting torque - Tolerance on the values indicated ± 15%

Values referred to the worst running conditions
Equivalent Service Factor = 1.75 already applied

The schedules show some minimum and intermediate reference values.
Also possible :
- Number of stops not indicated in the schedule
- Index angles not indicated in the schedule
- Different and customized motion

ENG

Type		Number of Stops S	Index angle (α°)	Maximum output torque - Mtu - (Nm) Speed - (rpm) 25 rpm	50 rpm	100 rpm	125 rpm	Motion coefficients Acc. Ca	Speed Cv	Disp. Ck	Ptc. rad. Rp (mm)	Roller o. d. Dr (mm)	Inertia Jc (kgm²)	Mch.frt (•) Mam (Nm)
TR 600		16	270	11726	11691	11552	11447	5,53	1,76	5,46	300	80	17,349	124,7
TR 700				13577	13518	13281	13103	5,53	1,76	5,46	350	80	29,494	152,05
TR 770				21608	21489	21012	20655	5,53	1,76	5,46	385	100	59,286	226,6
TR 850				26858	26784	26320	25971	5,53	1,76	5,46	425	100	61	350
TR 80		20	45	29	29	29	28	5,53	1,76	5,46	40	12	0,0031	3,9
TR 110				50	49	47	45	5,53	1,76	5,46	55	14	0,012	6,3
TR 160				60	60	52	45	5,53	1,76	5,46	80	20	0,037	11,9
TR 210			90	224	223	217	213	5,53	1,76	5,46	105	16	0,094	11,3
TR 315				623	614	575	546	5,53	1,76	5,46	158	25	0,664	24,6
TR 400				1553	1527	1422	1344	5,53	1,76	5,46	200	35	1,807	40,6
TR 470				2359	2301	2070	1897	5,53	1,76	5,46	235	40	3,995	57,4
TR 600				4727	4495	3567	2871	5,53	1,76	5,46	300	50	16,035	82,7
TR 700				7961	7550	5906	4672	5,53	1,76	5,46	350	60	28,411	119,5
TR 770				8946	8144	4938	2534	5,53	1,76	5,46	385	60	55,382	142,6
TR 850				9391	8641	5623	3354	5,53	1,76	5,46	425	60	52,4	220
TR 80			60	38	38	38	37	5,53	1,76	5,46	40	12	0,0031	3,9
TR 110				72	72	70	69	5,53	1,76	5,46	55	16	0,012	7,1
TR 160				107	107	103	99	5,53	1,76	5,46	80	20	0,037	11,9
TR 210			120	231	230	227	225	5,53	1,76	5,46	105	16	0,094	11,3
TR 315				907	901	879	862	5,53	1,76	5,46	158	30	0,68	28,9
TR 400				1608	1593	1534	1490	5,53	1,76	5,46	200	35	1,807	40,6
TR 470				2439	2406	2276	2179	5,53	1,76	5,46	235	40	3,995	57,4
TR 600				4993	4802	4280	3889	5,53	1,76	5,46	300	50	16,035	82,7
TR 700				8317	8086	7161	6467	5,53	1,76	5,46	350	60	28,411	119,5
TR 770				9311	8861	7057	5705	5,53	1,76	5,46	385	60	55,382	142,6
TR 850				10736	10309	8603	7323	5,53	1,76	5,46	425	60	52,4	220
TR 80			90	64	64	64	64	5,53	1,76	5,46	40	12	0,0031	3,9
TR 110				123	123	122	122	5,53	1,76	5,46	55	16	0,012	7,1
TR 160				200	200	197	196	5,53	1,76	5,46	80	25	0,038	11,9
TR 210			180	333	333	331	330	5,53	1,76	5,46	105	20	0,097	13,6
TR 315				926	924	914	907	5,53	1,76	5,46	158	30	0,68	28,9
TR 400				2119	2112	2085	2065	5,53	1,76	5,46	200	40	1,856	45,6
TR 470				3968	3953	3892	3847	5,53	1,76	5,46	235	50	4,201	69,7
TR 600				5092	5034	4802	4628	5,53	1,76	5,46	300	50	16,035	82,7
TR 700				8592	8489	8078	7770	5,53	1,76	5,46	350	60	28,411	119,5
TR 770				14981	14773	13941	13317	5,53	1,76	5,46	385	80	58	184,6
TR 850				11720	11535	10796	10240	5,53	1,76	5,46	425	60	52,4	220
TR 80	*		120	78	78	78	78	5,53	1,76	5,46	40	14	0,0032	4,48
TR 110	*			183	183	183	183	5,53	1,76	5,46	55	20	0,012	8,5
TR 160				289	289	287	286	5,53	1,76	5,46	80	25	0,038	11,9
TR 210			240	336	335	335	334	5,53	1,76	5,46	105	20	0,097	13,6
TR 315				934	932	927	922	5,53	1,76	5,46	158	30	0,68	28,9
TR 400				2138	2134	2119	2108	5,53	1,76	5,46	200	40	1,856	45,6
TR 470				4002	3994	3959	3934	5,53	1,76	5,46	235	50	4,201	69,7
TR 600				7538	7505	7370	7269	5,53	1,76	5,46	300	60	17	96,7
TR 700				13617	13556	13310	13126	5,53	1,76	5,46	350	80	30,172	152,05
TR 770				15120	15003	14535	14183	5,53	1,76	5,46	385	80	58	184,6
TR 850				18901	18814	18362	18022	5,53	1,76	5,46	425	80	57,6	285
TR 80			135	79	79	79	78	5,53	1,76	5,46	40	14	0,0032	4,48
TR 110				185	185	184	184	5,53	1,76	5,46	55	20	0,012	8,5
TR 160				325	325	323	323	5,53	1,76	5,46	80	25	0,038	11,9
TR 210			270	336	336	335	335	5,53	1,76	5,46	105	20	0,097	13,6
TR 315				936	934	930	927	5,53	1,76	5,46	158	30	0,68	28,9
TR 400				2144	2141	2129	2120	5,53	1,76	5,46	200	40	1,856	45,6
TR 470				4011	4005	3978	3957	5,53	1,76	5,46	235	50	4,201	69,7
TR 600				7561	7534	7428	7348	5,53	1,76	5,46	300	60	17	96,7
TR 700				13659	13610	13416	13270	5,53	1,76	5,46	350	80	30,172	152,05
TR 770				15158	15065	14695	14418	5,53	1,76	5,46	385	80	58	184,6
TR 850				19055	19000	18664	18400	5,53	1,76	5,46	425	80	57,6	285
TR 80		24	45	31	31	31	30	5,53	1,76	5,46	40	12	0,0031	3,9
TR 110				54	53	51	50	5,53	1,76	5,46	55	14	0,012	6,3
TR 160				70	70	63	58	5,53	1,76	5,46	80	20	0,039	11,9
TR 210			90	229	228	223	220	5,53	1,76	5,46	105	16	0,095	11,3
TR 315				636	628	595	571	5,53	1,76	5,46	158	25	0,669	24,6
TR 400				1109	1087	1002	937	5,53	1,76	5,46	200	30	1,778	35,6
TR 470				1877	1829	1638	1495	5,53	1,76	5,46	235	35	3,957	0,1
TR 600				3061	2871	2110	1540	5,53	1,76	5,46	300	40	15,769	68,7
TR 700				5533	5197	3851	2842	5,53	1,76	5,46	350	50	27,897	103,3
TR 770				6195	5535	2893	912	5,53	1,76	5,46	385	50	54,762	121,6
TR 850				9829	9190	6626	4699	5,53	1,76	5,46	425	60	53,3	220
Tipo		Número division. S	Ángulo de traslac. (α°)	Max. momento torsión - Mtu - (Nm) Velocidad a 25 v/min	a 50 v/min	a 100 v/min	a 125 v/min	Coeficientes de movimientos Ca Acelerac.	Cv Velocidad	Ck Transmis.	R. prim. Rp (mm)	D. rodillo Dr (mm)	Inercia Jc (kgm²)	Roc. m(•) Mam (Nm)

ESP

(•) Momento de friccion de 1° arranque; Tolerancia sobre valores ± 15%

Valores referidos a la peores condiciones de uso -
Factor de servicio equivalente = 1.75

Las tablas detallan algunos valores mínimos e intermedios de referencia.
Se pueden realizar: -Número de divisiones no incluidas en la tabla fuera de catalogo.
-Ángulos de leva no incluidas en la tabla fuera de catalogo
-Leyes de movimiento especificas para la aplicación

TECHNICAL DATA TR DATOS TÉCNICOS

ENG	Type		Number of Stops S	Index angle (α°)	Maximum output torque - Mtu - (Nm) Speed - (rpm) 25 rpm	50 rpm	100 rpm	125 rpm	Motion coefficients Acc. Ca	Speed Cv	Disp. Ck	Ptc. rad. Rp (mm)	Roller o. d. Dr (mm)	Inertia Jc (kgm²)	Mch.frt (•) Mam (Nm)
TR	80		24	60	40	40	40	39	5,53	1,76	5,46	40	12	0,0031	3,9
TR	110				69	69	68	67	5,53	1,76	5,46	55	14	0,012	6,3
TR	160				118	118	114	110	5,53	1,76	5,46	80	20	0,039	11,9
TR	210			120	234	233	231	229	5,53	1,76	5,46	105	16	0,095	11,3
TR	315				650	645	627	613	5,53	1,76	5,46	158	25	0,669	24,6
TR	400				1138	1126	1078	1042	5,53	1,76	5,46	200	30	1,778	35,6
TR	470				1924	1897	1790	1709	5,53	1,76	5,46	235	35	3,957	0,1
TR	600				3169	3062	2634	2313	5,53	1,76	5,46	300	40	15,769	68,7
TR	700				5731	5542	4785	4217	5,53	1,76	5,46	350	50	27,897	103,3
TR	770				6415	6043	4557	3443	5,53	1,76	5,46	385	50	54,762	121,6
TR	850				11002	10640	9194	8110	5,53	1,76	5,46	425	60	53,3	220
TR	80			90	65	65	65	65	5,53	1,76	5,46	40	12	0,0031	3,9
TR	110				126	126	125	125	5,53	1,76	5,46	55	16	0,012	7,1
TR	160				209	209	207	205	5,53	1,76	5,46	80	25	0,039	11,9
TR	210			180	238	238	236	236	5,53	1,76	5,46	105	16	0,095	11,3
TR	315				660	658	650	644	5,53	1,76	5,46	158	25	0,669	24,6
TR	400				1161	1155	1134	1118	5,53	1,76	5,46	200	30	1,778	35,6
TR	470				2514	2502	2454	2417	5,53	1,76	5,46	235	40	4,038	57,4
TR	600				5130	5081	4886	4739	5,53	1,76	5,46	300	50	16,172	82,7
TR	700				8657	8570	8224	7964	5,53	1,76	5,46	350	60	28,737	119,5
TR	770				9644	9476	8803	8299	5,53	1,76	5,46	385	60	55,777	142,6
TR	850				11850	11693	11067	10597	5,53	1,76	5,46	425	60	53,3	220
TR	80			120	67	67	67	67	5,53	1,76	5,46	40	12	0,0031	3,9
TR	110				134	134	134	134	5,53	1,76	5,46	55	16	0,012	7,1
TR	160				296	296	295	294	5,53	1,76	5,46	80	25	0,039	11,9
TR	210			240	239	239	238	238	5,53	1,76	5,46	105	16	0,095	11,3
TR	315				664	663	658	655	5,53	1,76	5,46	158	25	0,669	24,6
TR	400				1671	1668	1656	1647	5,53	1,76	5,46	200	35	1,828	40,6
TR	470				2530	2523	2496	2475	5,53	1,76	5,46	235	40	4,038	57,4
TR	600				5172	5144	5035	4952	5,53	1,76	5,46	300	50	16,172	82,7
TR	700				8730	8682	8487	8340	5,53	1,76	5,46	350	60	28,737	119,5
TR	770				9718	9623	9245	8961	5,53	1,76	5,46	385	60	55,777	142,6
TR	850				12110	12032	11719	11470	5,53	1,76	5,46	425	60	53,3	220
TR	80			135	67	67	67	67	5,53	1,76	5,46	40	12	0,0031	3,9
TR	110				135	135	135	134	5,53	1,76	5,46	55	16	0,012	7,1
TR	160				328	328	327	326	5,53	1,76	5,46	80	25	0,039	11,9
TR	210			270	240	239	239	239	5,53	1,76	5,46	105	16	0,095	11,3
TR	315				665	664	660	658	5,53	1,76	5,46	158	25	0,669	24,6
TR	400				1674	1672	1662	1655	5,53	1,76	5,46	200	35	1,828	40,6
TR	470				2535	2529	2508	2491	5,53	1,76	5,46	235	40	4,038	57,4
TR	600				5183	5162	5075	5010	5,53	1,76	5,46	300	50	16,172	82,7
TR	700				8750	8712	8558	8442	5,53	1,76	5,46	350	60	28,737	119,5
TR	770				9737	9663	9364	9140	5,53	1,76	5,46	385	60	55,777	142,6
TR	850				12206	12144	11898	11707	5,53	1,76	5,46	425	60	53,3	220
TR	80	**	30	30	16	15	14	14	5,53	1,76	5,46	40	12	0,0031	3,9
TR	110			45	57	57	55	54	5,53	1,76	5,46	55	12	0,012	5,5
TR	160				88	88	82	78	5,53	1,76	5,46	80	16	0,035	10,0
TR	210				145	145	130	119	5,53	1,76	5,46	105	20	0,098	16,5
TR	315			90	512	506	480	461	5,53	1,76	5,46	158	20	0,663	20,3
TR	400				795	778	710	659	5,53	1,76	5,46	200	25	1,759	30,6
TR	470				1336	1298	1147	1034	5,53	1,76	5,46	235	30	3,915	45,2
TR	600				2450	2298	1692	1237	5,53	1,76	5,46	300	35	16	61,7
TR	700				3537	3272	2211	1415	5,53	1,76	5,46	350	40	27,492	87,05
TR	770				6339	5808	368	2086	5,53	1,76	5,46	385	50	55	121,6
TR	850				7866	7372	5398	3917	5,53	1,76	5,46	425	50	51,2	190
TR	80	**		40	25	24	24	23	5,53	1,76	5,46	40	12	0,0031	3,9
TR	110			60	73	72	71	70	5,53	1,76	5,46	55	12	0,012	5,5
TR	160				132	132	127	125	5,53	1,76	5,46	80	16	0,035	10,0
TR	210				228	228	220	214	5,53	1,76	5,46	105	20	0,104	19,4
TR	315			120	520	516	502	491	5,53	1,76	5,46	158	20	0,663	20,3
TR	400				810	801	763	734	5,53	1,76	5,46	200	25	1,759	30,6
TR	470				1361	1340	1255	1191	5,53	1,76	5,46	235	30	3,915	45,2
TR	600				2514	2429	2088	1832	5,53	1,76	5,46	300	35	16	61,7
TR	700				3640	3491	2894	2446	5,53	1,76	5,46	350	40	27,492	87,05
TR	770				6499	6200	5003	4106	5,53	1,76	5,46	385	50	55	121,6
TR	850				8483	8205	7094	6260	5,53	1,76	5,46	425	50	51,2	190
TR	80	**		60	42	42	41	41	5,53	1,76	5,46	40	12	0,0031	6,3
TR	110			90	106	106	105	105	5,53	1,76	5,46	55	14	0,012	9,8

ESP	Tipo		Número division. S	Ángulo de traslac. (α°)	a 25 v/min	a 50 v/min	a 100 v/min	a 125 v/min Max. momento torsión - Mtu - (Nm) Velocidad	Ca Acelerac.	Cv Velocidad	Ck Transmis. Coeficientes de movimientos	R. prim. Rp (mm)	D. rodillo Dr (mm)	Inercia Jc (kgm²)	Roc. m (•) Mam (Nm)

** Triple cycle cam configuration
* Double cycle cam configuration (see technical guidelines chapter)
(•) Starting torque - Tolerance on the values indicated ± 15%

Values referred to the worst running conditions
Equivalent Service Factor = 1.75 already applied

The schedules show some minimum and intermediate reference values.
Also possible : - Number of stops not indicated in the schedule
- Index angles not indicated in the schedule
- Different and customized motion

NOTES: For indexer **TR 1000** technical data consult **CDS'** technical dpt.

Type		Number of Stops S	Index angle (α°)	Maximum output torque - Mtu - (Nm) Speed - (rpm) 25 rpm	50 rpm	100 rpm	125 rpm	Motion coefficients Acc. Ca	Speed Cv	Disp. Ck	Ptc. rad. Rp (mm)	Roller o. d. Dr (mm)	Inertia Jc (kgm²)	Mch.frt (•) Mam (Nm)
TR 160		30		232	232	230	229	5,53	1,76	5,46	80	20	0,038	16,5
TR 210			180	388	388	384	382	5,53	1,76	5,46	105	25	0,098	20,3
TR 315				526	524	518	513	5,53	1,76	5,46	158	20	0,663	30,6
TR 400				821	817	800	787	5,53	1,76	5,46	200	25	1,759	45,2
TR 470				1379	1369	1332	1303	5,53	1,76	5,46	235	30	3,915	68,7
TR 600				3272	3233	3080	2965	5,53	1,76	5,46	300	40	15,874	103,3
TR 700				5919	5851	5580	5376	5,53	1,76	5,46	350	50	28,177	121,6
TR 770				6614	6481	5950	5551	5,53	1,76	5,46	385	50	55	4,48
TR 850				8924	8805	8324	7960	5,53	1,76	5,46	425	50	51,2	190
TR 80	**		80	58	58	58	58	5,53	1,76	5,46	40	14	0,0032	6,3
TR 110			120	107	107	106	106	5,53	1,76	5,46	55	14	0,012	9,8
TR 160				276	276	275	274	5,53	1,76	5,46	80	20	0,038	16,5
TR 210			240	603	603	601	600	5,53	1,76	5,46	105	30	0,15	20,3
TR 315				528	527	523	520	5,53	1,76	5,46	158	20	0,663	30,6
TR 400				825	823	813	806	5,53	1,76	5,46	200	25	1,759	45,2
TR 470				1385	1380	1359	1343	5,53	1,76	5,46	235	30	3,915	68,7
TR 600				3292	3270	3184	3119	5,53	1,76	5,46	300	40	15,874	103,3
TR 700				5956	5918	5765	5650	5,53	1,76	5,46	350	50	28,177	142,6
TR 770				9746	9670	9364	9135	5,53	1,76	5,46	385	60	56,369	4,48
TR 850				12268	12204	11919	11700	5,53	1,76	5,46	425	60	55,8	220
TR 80	**		90	67	67	66	66	5,53	1,76	5,46	40	14	0,0032	6,3
TR 110			135	107	107	107	107	5,53	1,76	5,46	55	14	0,012	9,8
TR 160				277	277	276	275	5,53	1,76	5,46	80	20	0,038	16,5
TR 210			270	606	606	604	602	5,53	1,76	5,46	105	30	0,15	20,3
TR 315				528	527	525	522	5,53	1,76	5,46	158	20	0,663	30,6
TR 400				826	825	817	811	5,53	1,76	5,46	200	25	1,759	45,2
TR 470				1387	1383	1366	1354	5,53	1,76	5,46	235	30	3,915	68,7
TR 600				3297	3280	3212	3161	5,53	1,76	5,46	300	40	15874	103,3
TR 700				5966	5936	5815	5724	5,53	1,76	5,46	350	50	28,177	142,6
TR 770				9760	9700	9458	9277	5,53	1,76	5,46	385	60	56369	3,9
TR 850				12303	12268	12061	11891	5,53	1,76	5,46	425	60	55,8	220
Tipo		Número division. S	Ángulo de traslac. (α°)	a 25 v/min	a 50 v/min	a 100 v/min	a 125 v/min	Ca Acelerac.	Cv Velocidad	Ck Transmis.	R. prim. Rp (mm)	D. rodillo Dr (mm)	Inercia Jc (kgm²)	Roc. m(•) Mam (Nm)
				Max. momento torsión - Mtu - (Nm) Velocidad				Coeficientes de movimientos						

ENG

ESP

** Leva de dos entradas (mira pag.25)
* Leva de tres entradas

(•) Momento de friccion de 1° arranque; Tolerancia sobre valores ± 15%

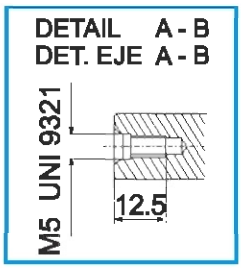
Valores referidos a la peores condiciones de uso - Factor de servicio equivalente = 1.75

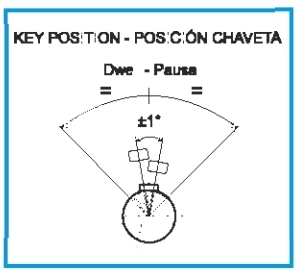
Las tablas detallan algunos valores mínimos e intermedios de referencia.
Se pueden realizar: -Número de divisiones no incluidas en la tabla fuera de catalogo.
-Ángulos de leva no incluidas en la tabla fuera de catalogo
-Leyes de movimiento específicas para la aplicación

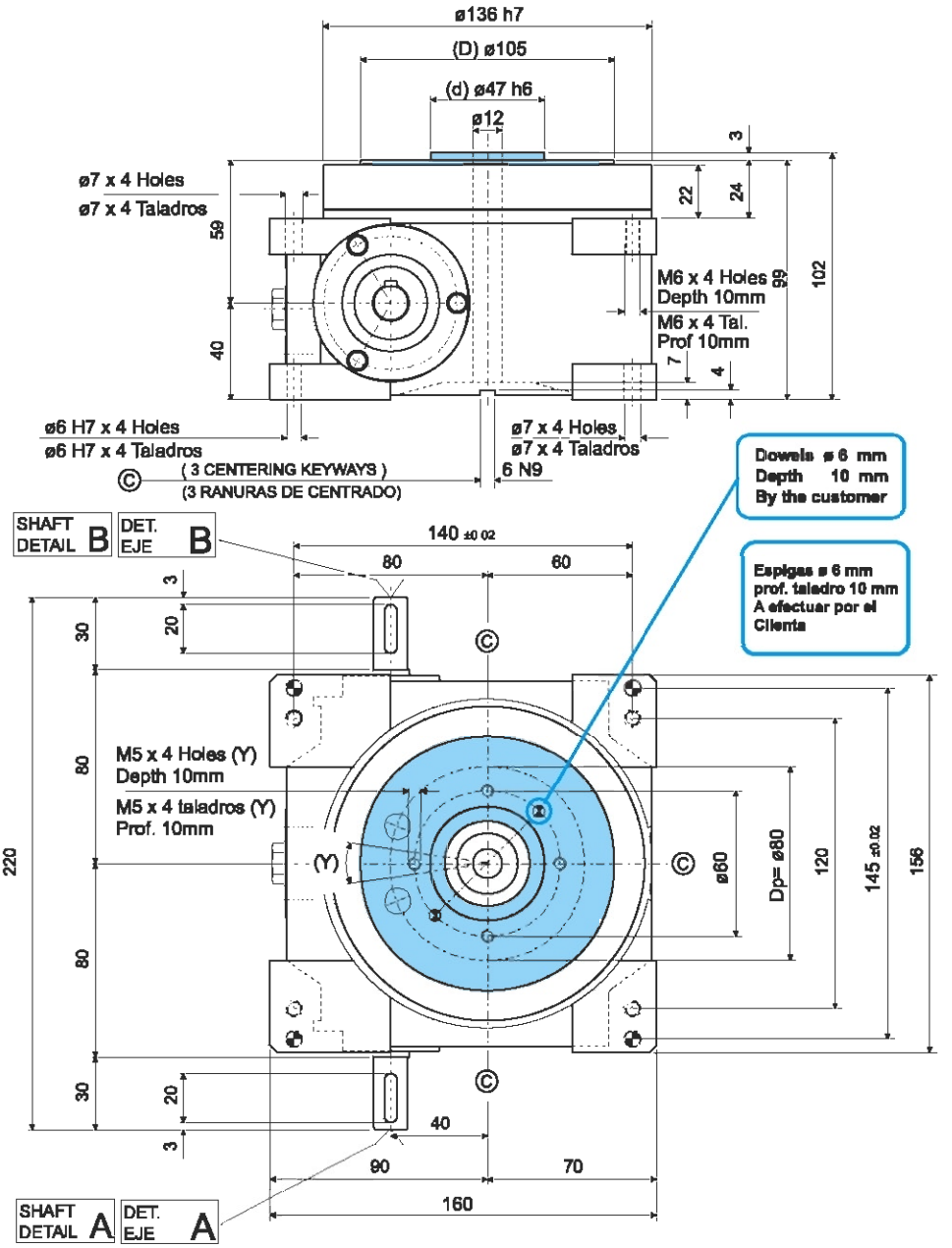
NB: Para datos técnicos de la mesas **TR 1000** consultar el servicio técnicos de **CDS**

INDEX TABLE TR 80 MESA DE GIRO

CAD File: TR 80
2D - 3D



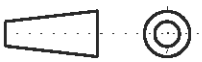




ENG **WEIGHT**

6.8 Kg	14.9 Lbs

CAST ALUMINUM ALLOY HOUSING
CONVENTIONAL REPRESENTATION

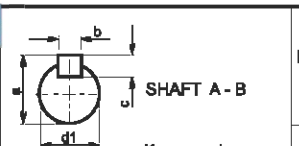


REPRESENTACION CONVENCIONAL
CAJA EN ALEACION LIGERA

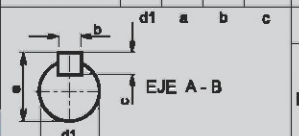
6.8 Kg	14.9 Lbs

ESP **PESO**

Rotating element - Elemento de Giro



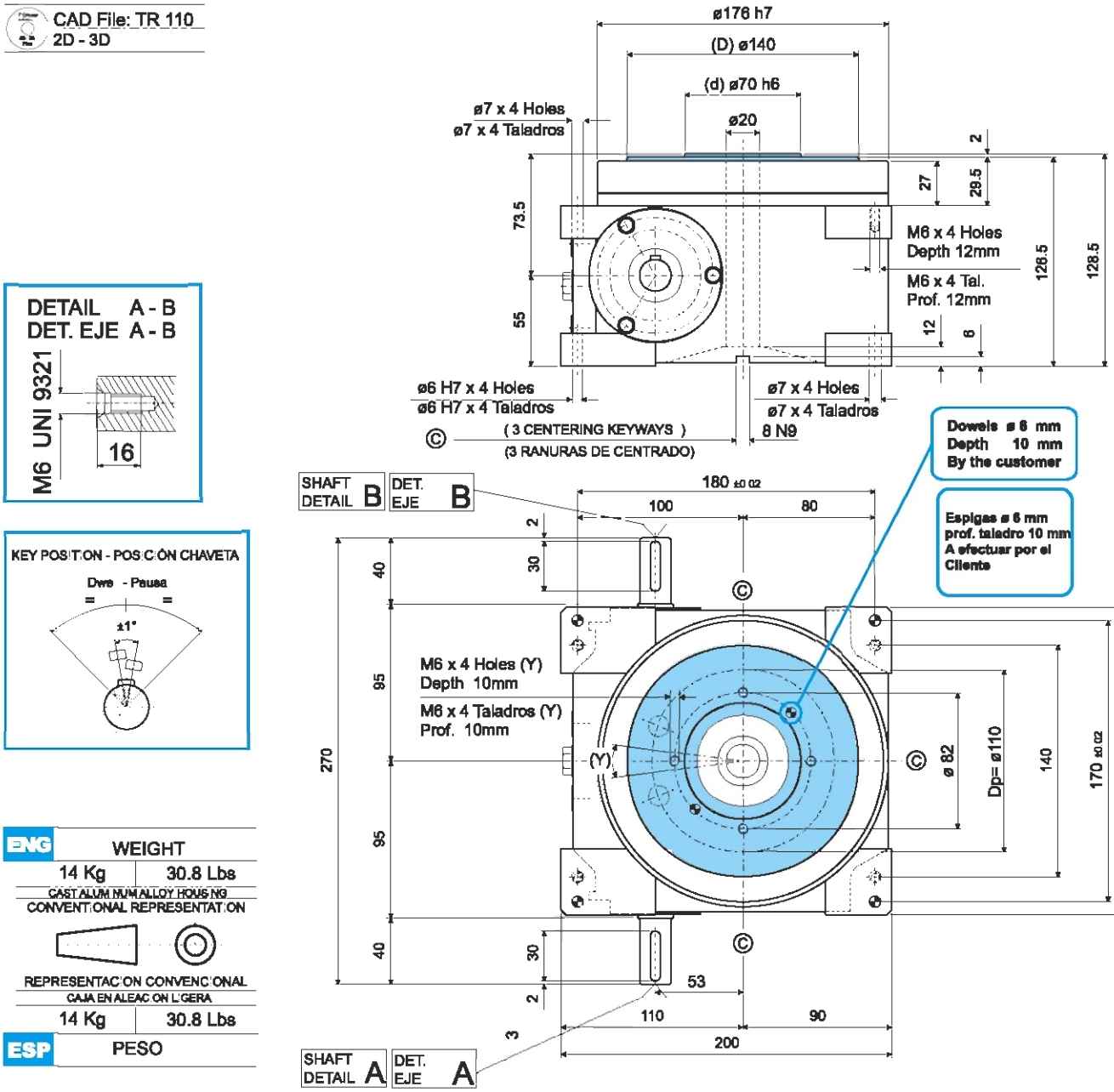
	d1	a	b	c
STD diameter	14 -0.016 -0.034	16	5	5
MAX diameter	15	17	5	5
Diámetro MAX.	15	17	5	5
Diámetro SDT	14 -0.016 -0.034	16	5	5



ENG	Reference	Concentricity	Planarity	Repeatability referred to pitch radius Rp Higher precision levels on request — Standard	2 cycles cam	3 cycle cam	(Y) Position of the threaded holes	General manufacturing tolerance in compliance with UNI - ISO 2768-1 EN 22768-1
	d	± 0.01 mm			*		0.25 mm 30'	
	D		± 0.01 mm					
	Dp			± 0.02 mm ± 1'42"	± 0.03 mm ± 2'34"	± 0.04mm ± 3'24"		
ESP	Dp			± 0.02 mm ± 1'42"	± 0.03 mm ± 2'34"	± 0.04mm ± 3'24"	0.25 mm 30'	Tolerancias generales de fabricación con arreglo a UNI - ISO 2768-1 EN 22768-1
	D		± 0.01 mm					
	d	± 0.01 mm			*			
	Referencia	Concentricidad	Planaridad	Estándar — Ripetibilidad con referencia al radio primitivo RP Precisiones superiores a pedido	2 Principios	3 Principios	(Y) Posición taladros	

INDEX TABLE TR 110 MESA DE GIRO

CAD File: TR 110
2D - 3D



DETAIL A - B
DET. EJE A - B

KEY POSITION - POSICIÓN CHAVETA

ENG

WEIGHT	
14 Kg	30.8 Lbs

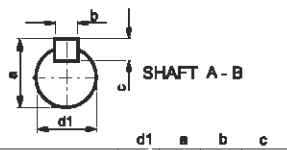
CAST ALUMINUM ALLOY HOUSING
CONVENTIONAL REPRESENTATION

REPRESENTACIÓN CONVENCIONAL
CAJA EN ALEACIÓN LIGERA

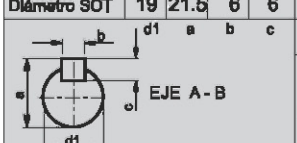
14 Kg	30.8 Lbs

ESP PESO

Rotating element - Elemento de Giro



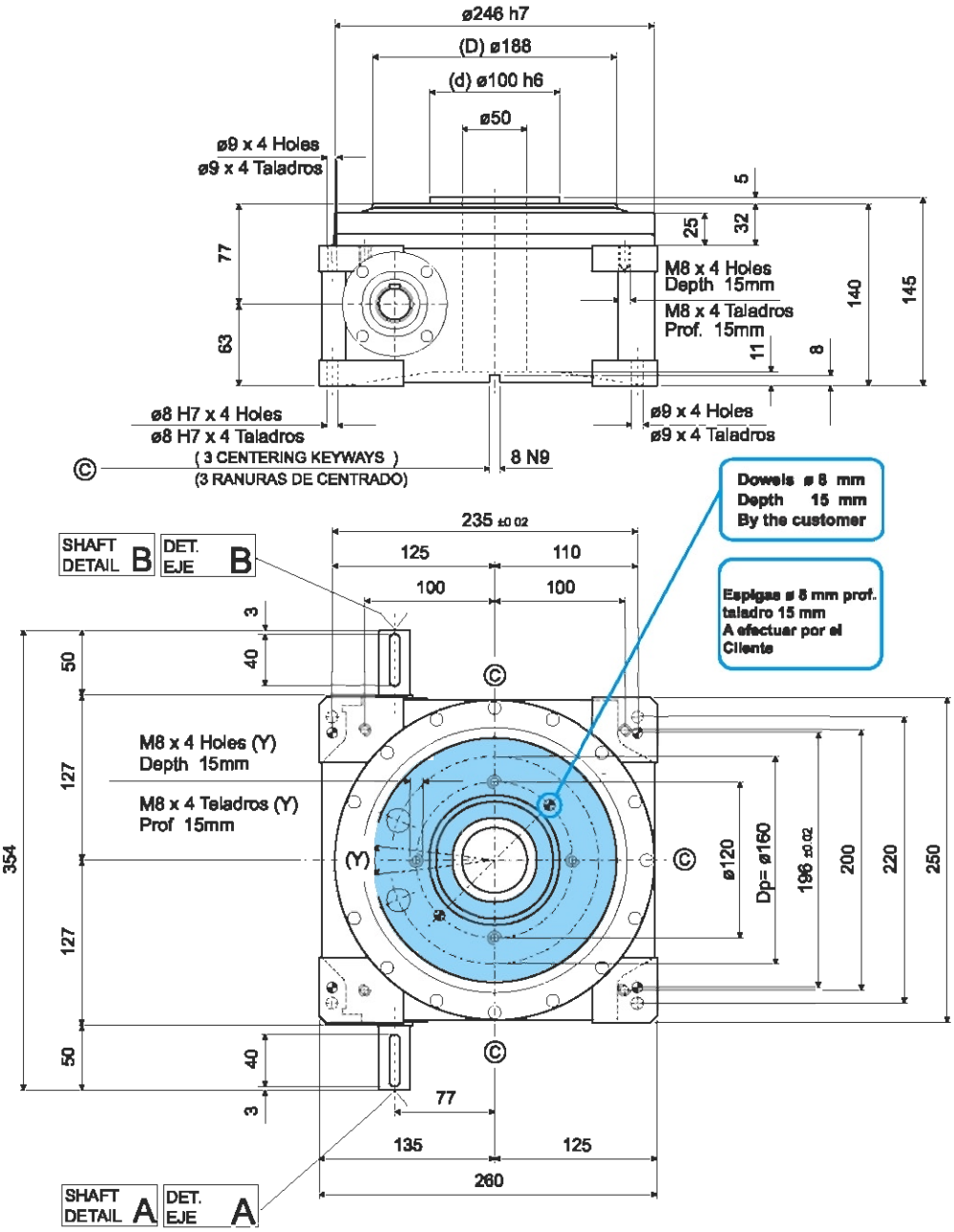
	d1	a	b	c
STD diameter	19 h6	21.5	6	6
MAX diameter	22	24.5	6	6
Diámetro MAX	22	24.5	6	6
Diámetro SOT	19 h6	21.5	6	6

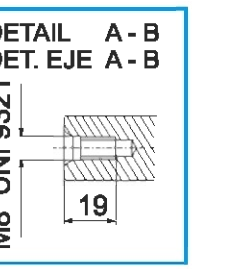


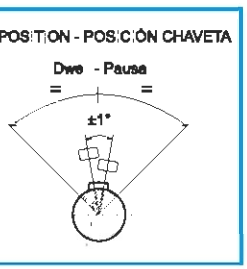
Reference	Concentricity	Planarity	Repeatability referred to pitch radius Rp Higher precision levels on request			(Y) Position of the threaded holes	ENG General manufacturing tolerance in compliance with UNI - ISO 2768-1 EN 22768-1
			Standard	2 cycles cam	3 cycle cam		
d	± 0.01 mm			*		0.35 mm 30'	
D		± 0.01 mm					
Dp			± 0.02 mm ± 1'15"	± 0.03 mm ± 1'52"	± 0.04mm ± 2'30"		
Dp			± 0.02 mm ± 1'15"	± 0.03 mm ± 1'52"	± 0.04mm ± 2'30"	0.35 mm 30'	Tolerancias generales de fabricación con arreglo a UNI - ISO 2768-1 EN 22768-1
D		± 0.01 mm					
d	± 0.01 mm			*			
Referencia	Concentricidad	Planaridad	Estándar	2 Principios	3 Principios	(Y) Posición taladros	ESP
			Repetibilidad con referencia al radio primitivo RP Precisiones superiores a pedido				

INDEX TABLE TR 160 MESA DE GIRO

CAD File: TR 160
2D - 3D

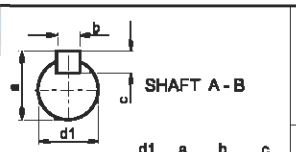




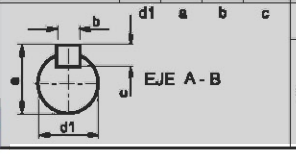


ENG	WEIGHT	
	36 Kg	79 Lbs
	CAST IRON ALLOY HOUSING	
	CONVENTIONAL REPRESENTATION	
	REPRESENTACION CONVENCIONAL	
	CAJA EN FUNDICION	
	36 Kg	79 Lbs
ESP	PESO	

Rotating element - Elemento de Giro

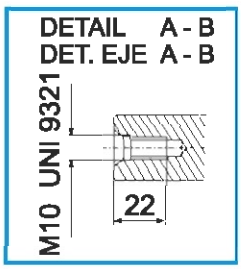


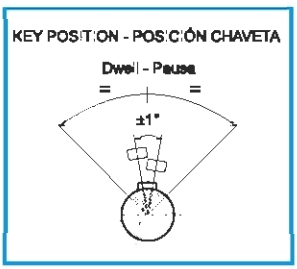
d1	a	b	c	Referance	Concentricity	Planarity	Repeatability referred to pitch radius Rp Higher precision levels on request			(Y) Position of the threaded holes	General manufacturing tolerance in compliance with UNI - ISO 2768-1 EN 22768-1
							Standard	2 cycles cam	3 cycle cam		
				d	± 0.01 mm			*		0.4 mm 24'	
STD diameter 24 h6	27	8	7	D		± 0.01 mm					
MAX diameter 28	31	8	7	Dp			± 0.02 mm ± 51"	± 0.03 mm ± 1'16"	± 0.04mm ± 1'42"		
Diámetro MAX. 28	31	8	7	Dp			± 0.02 mm ± 51"	± 0.03 mm ± 1'16"	± 0.04mm ± 1'42"		
Diámetro SDT 24 h6	27	6	7	D		± 0.01 mm				0.4 mm 24'	
d1	a	b	c	d	± 0.01 mm			*			Tolerancias generales de fabricación con arreglo a UNI - ISO 2768-1 EN 22768-1
				Referencia	Concentricidad	Planeridad	Estándar	2 Principios	3 Principios	(Y) Posición taladros	
							Ripetibilidad con referencia al radio primitivo RP Precisiones superiores a pedido				

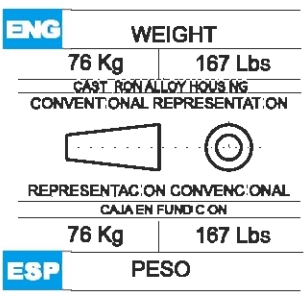


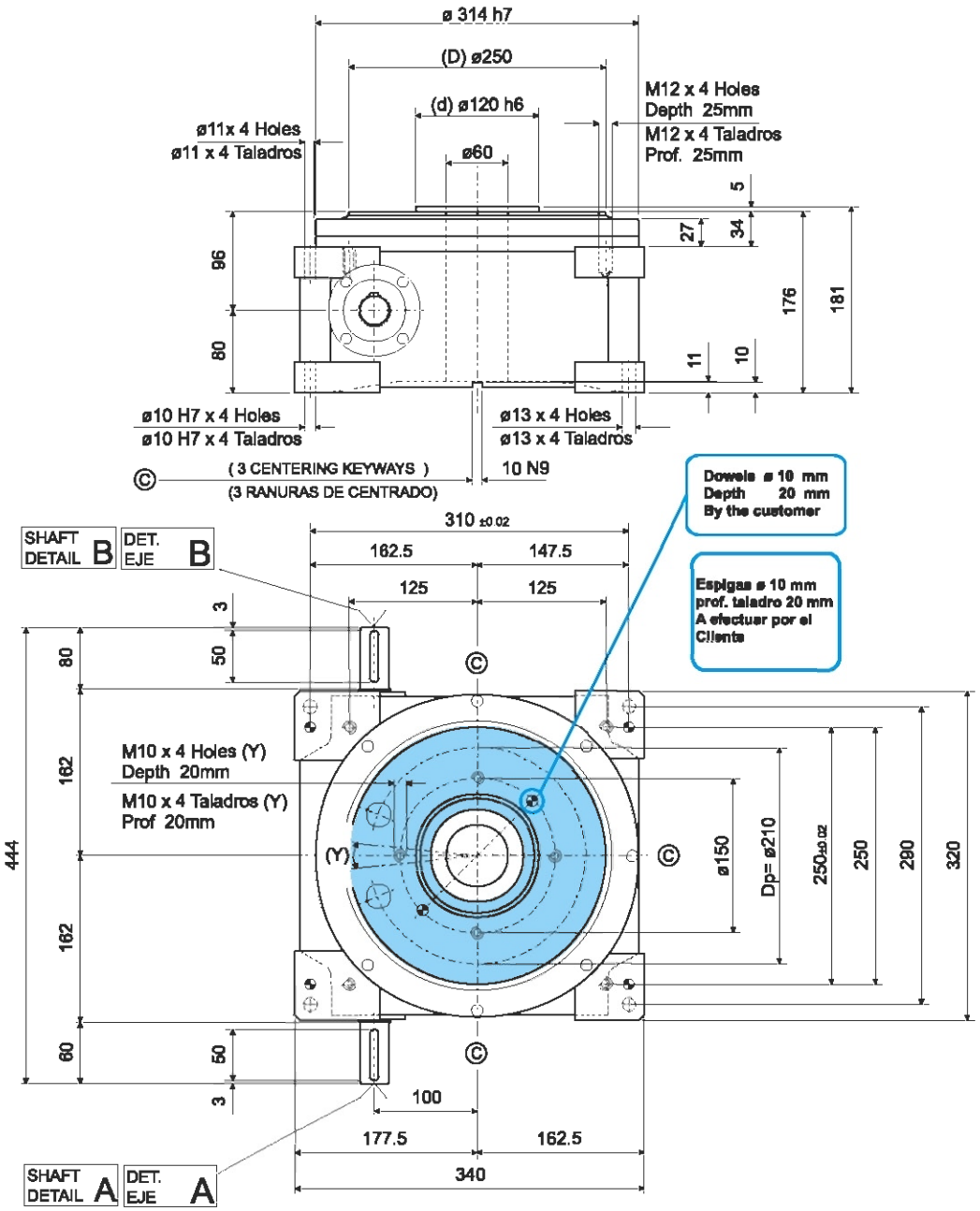
INDEX TABLE TR 210 MESA DE GIRO

CAD File: TR 210
2D - 3D

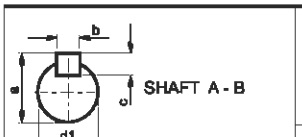




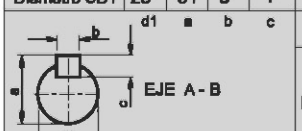




Rotating element - Elemento de Giro



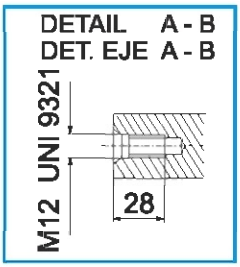
	d1	a	b	c
STD diameter	28 k6	31	8	7
MAX diameter	32	35	10	8
Diámetro MAX	32	35	10	8
Diámetro SDT	28 k6	31	8	7

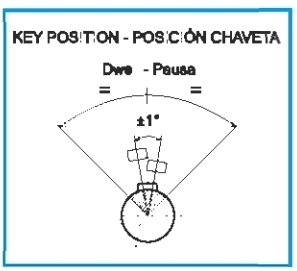


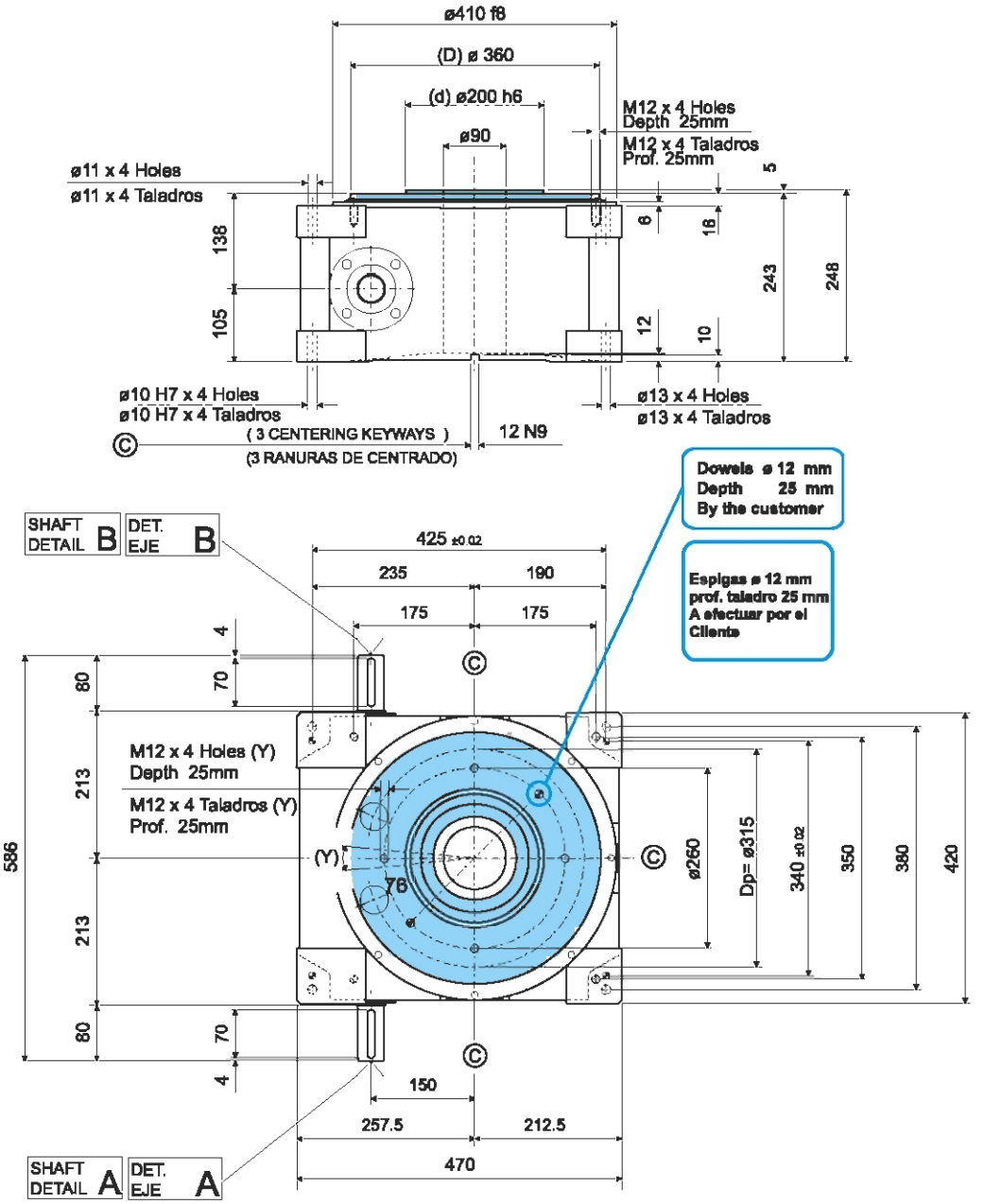
Reference	Concentricity	Planarity	Repeatability referred to pitch radius Rp Higher precision levels on request Standard	2 cycles cam	3 cycle cam	(Y) Position of the threaded holes	General manufacturing tolerance in compliance with UNI - ISO 2768-1 EN 22768-1
d	± 0.01 mm			*		0.4 mm 18'	
D		± 0.01 mm					
Dp			± 0.02 mm ± 39"	± 0.03 mm ± 59"	± 0.04mm ± 1'18"		
Dp			± 0.02 mm ±39"	± 0.03 mm ± 59"	± 0.04mm ± 1'18"	0.4 mm 18'	Tolerancias generales de fabricación con arreglo a UNI - ISO 2768-1 EN 22768-1
D		± 0.01 mm					
d	± 0.01 mm			*			
Referencia	Concentricidad	Planaridad	Estándar Ripetibilidad con referencia al radio primitivo RP Precisiones superiores a pedido	2 Principios	3 Principios	(Y) Posición taladros	

INDEX TABLE TR 315 MESA DE GIRO

CAD File: TR 315
2D - 3D







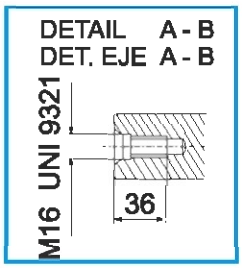
ENG	WEIGHT	
	193 Kg	425 Lbs
	CAST IRON ALLOY HOUSING	
	CONVENTIONAL REPRESENTATION	
	REPRESENTACION CONVENCIONAL	
	CAJA EN FUNDICION	
	193 Kg	425 Lbs
ESP	PESO	

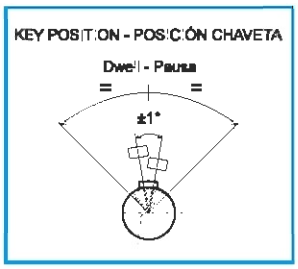
Rotating element - Elemento de Giro

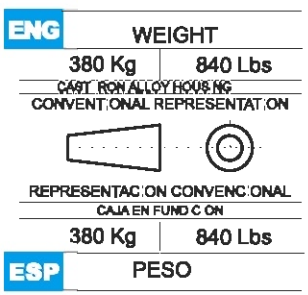
ENG	SHAFT A - B	Reference	Concentricity	Planarity	Repeatability referred to pitch radius Rp Higher precision levels on request			(Y) Position of the threaded holes	Genaral manufacturing tolerance in compliance with UNI - ISO 2768-1 EN 22768-1
					Standard	2 cycles cam	3 cycle cam		
	d1 a b c	d	± 0.02 mm			*		0.6 mm 18'	
	STD diameter 38 41 10 8	D		± 0.02 mm					
	MAX diameter 42 45 12 8	Dp			± 0.02 mm ± 26"	± 0.03 mm ± 39"	± 0.04mm ± 52"		
	Diámetro MAX 42 45 12 8	Dp			± 0.02 mm ± 26"	± 0.03 mm ± 39"	± 0.04mm ± 52"	0.6 mm 18'	Tolerancias generales de fabricación con arreglo a UNI - ISO 2768-1 EN 22768-1
	Diámetro SDT 38 41 10 8	D		± 0.02mm					
ESP	EJE A - B d1 a b c	d	± 0.02 mm			*			
		Referencia	Concentricidad	Planaridad	Estándar	2 Principios	3 Principios	(Y) Posición taladros	
					Repetibilidad con referencia al radio primitivo RP Precisiones superiores a pedido				

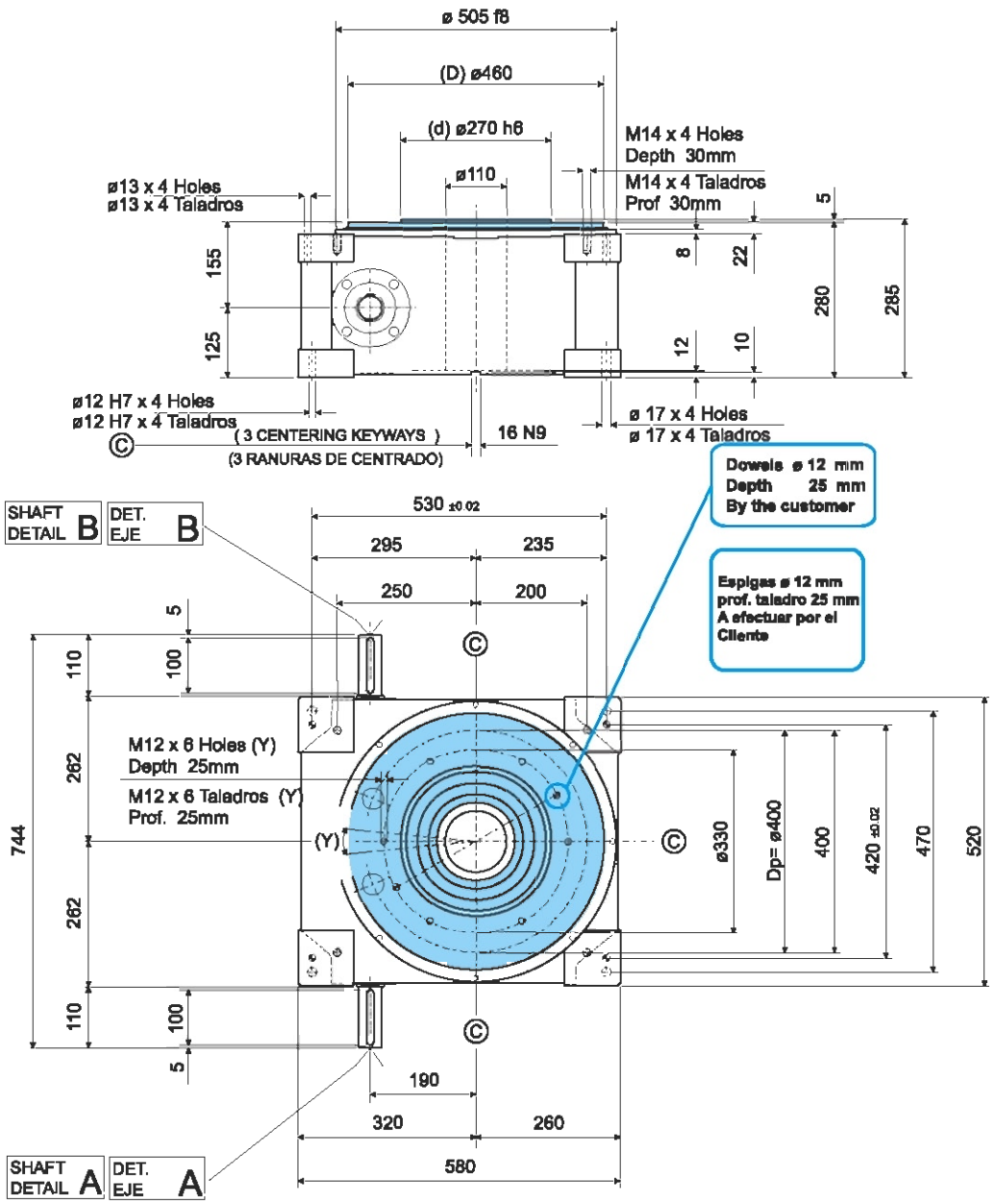
INDEX TABLE TR 400 MESA DE GIRO

CAD File: TR 400
2D - 3D

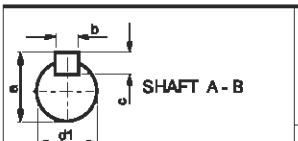




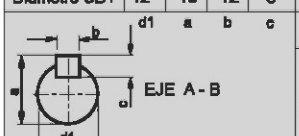




Rotating element - Elemento de Giro



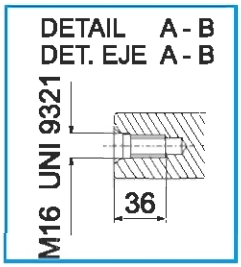
	d1	a	b	c
STD diameter	42 h6	45	12	8
MAX diameter	50	53.5	14	9
Diámetro MAX	50	53.5	14	9
Diámetro SDT	42 h6	45	12	6

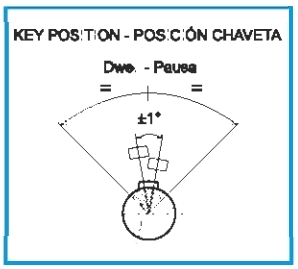


Reference	Concentricity	Planarity	Repeatability referred to pitch radius Rp Higher precision levels on request			(Y) Position of the threaded holes	General manufacturing tolerance in compliance with UNI - ISO 2768-1 EN 22768-1
			Standard	2 cycles cam	3 cycle cam		
d	± 0.02 mm			*		0.6 mm 12'	
D		± 0.02 mm					
Dp			± 0.02 mm ± 20"	± 0.03 mm ± 30"	± 0.04mm ± 40"		
Dp			± 0.02 mm ± 20"	± 0.03 mm ± 30"	± 0.04mm ± 40"	0.6 mm 12'	Tolerancias generales de fabricación con arreglo a UNI - ISO 2768-1 EN 22768-1
D		± 0.02mm					
d	± 0.02 mm			*			
Referencia	Concentricidad	Planaridad	Estándar	2 Principios	3 Principios	(Y) Posición taladros	
			Ripetibilidad con referencia al radio primitivo RP Precisiones superiores a pedido				

INDEX TABLE TR 470 MESA DE GIRO

CAD File: TR 470
2D - 3D





ENG WEIGHT

600 Kg	1323 Lbs

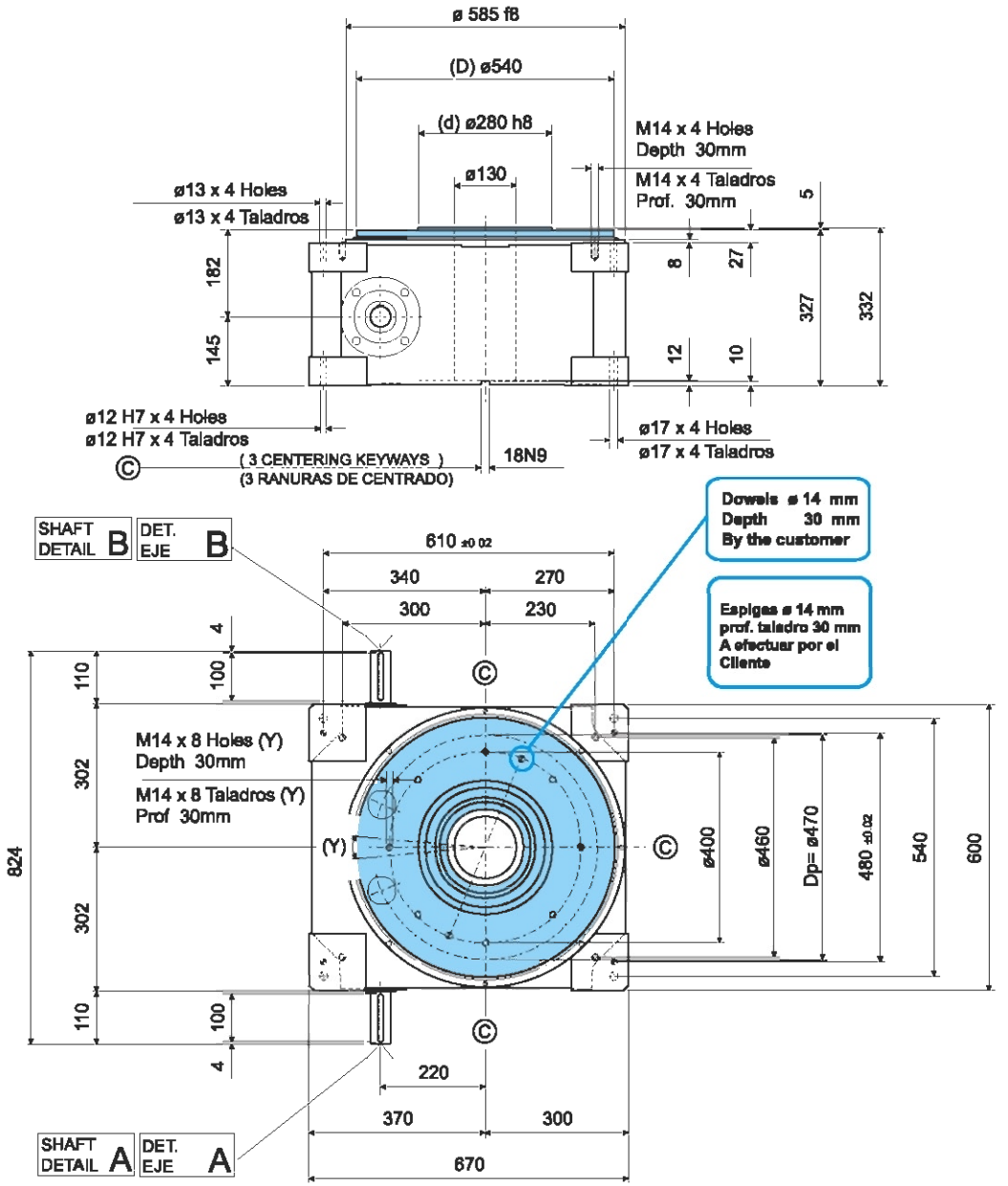
CAST IRON ALLOY HOUSING
CONVENTIONAL REPRESENTATION



REPRESENTACION CONVENCIONAL
CAJA EN FUNDICION

600 Kg	1323 Lbs

ESP PESO



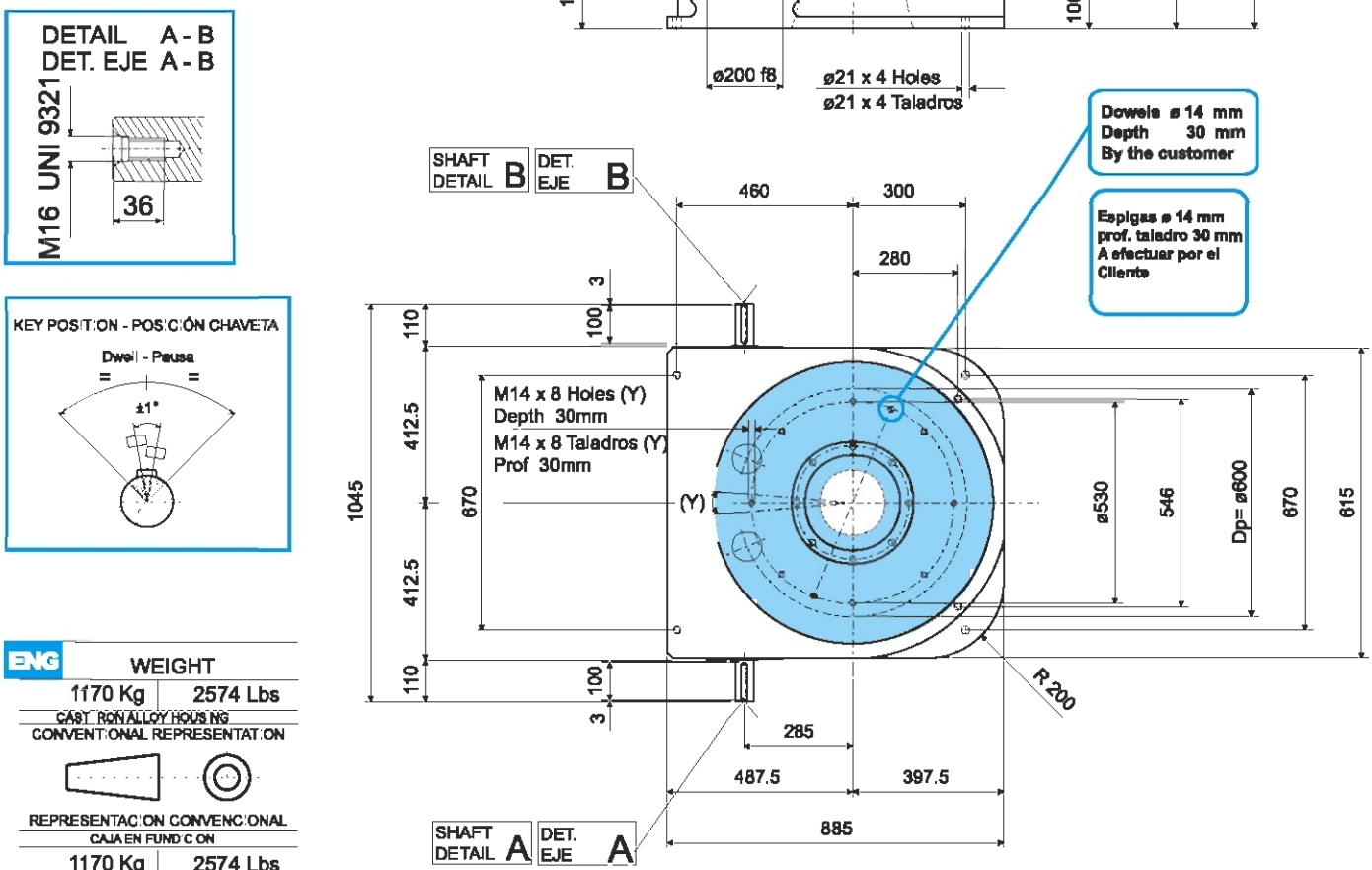
Rotating element - Elemento de Giro

	d1	a	b	c
STD diameter	42 h8	45	12	8
MAX diameter	65	69	18	11
Diámetro MAX	65	69	18	11
Diámetro SDT	42 h8	45	12	8

Reference	Concentricity	Planarity	Repeatability referred to pitch radius Rp Higher precision levels on request: Standard	2 cycles cam	3 cycle cam	(Y) Position of the threaded holes	General manufacturing tolerance in compliance with UNI - ISO 2768-1 EN 22766-1
d	± 0.02 mm			*		0.7mm 12'	
D		± 0.02 mm					
Dp			± 0.02 mm ± 17"	± 0.03 mm ± 25"	± 0.04mm ± 34"		
Dp			± 0.02 mm ± 17"	± 0.03 mm ± 25"	± 0.04mm ± 34"	0.7mm 12'	Tolerancias generales de fabricación con arreglo a UNI - ISO 2768-1 EN 22788-1
D		± 0.02mm					
d	± 0.02 mm			*			
Referencia	Concentricidad	Planaridad	Estándar: Ripetibilidad con referencia al radio primitivo RP Precisiones superiores a pedido	2 Principios	3 Principios	(Y) Posición taladros	

INDEX TABLE TR 600 MESA DE GIRO

CAD File: TR 600
2D - 3D



ENG WEIGHT
1170 Kg | 2574 Lbs
CAST IRON ALLOY HOUSING
CONVENTIONAL REPRESENTATION

REPRESENTACION CONVENCIONAL
CAJA EN FUNDICION
1170 Kg | 2574 Lbs
ESP PESO

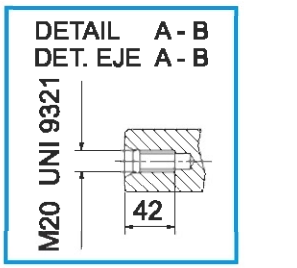
Rotating element - Elemento de Giro

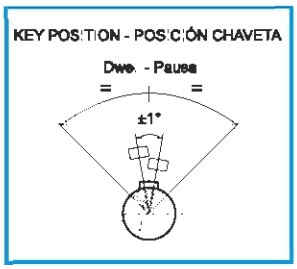
SHAFT A - B	Reference	Concentricity	Planarity	Repeatability referred to pitch radius Rp Higher precision levels on request: Standard	2 cycles cam	3 cycle cam	(Y) Position of the threaded holes	General manufacturing tolerance in compliance with UNI - ISO 2768-1 EN 22768-1
d1 a b c	d	± 0.02 mm			*		0.8 mm 12'	
STD diameter 48 51.5 14 9	D		± 0.04 mm					
MAX diameter 70 74.5 20 12	Dp			± 0.02 mm ± 14"	± 0.03 mm ± 21"	± 0.04mm ± 28"		
Diámetro MAX. 70 74.5 20 12	Dp			± 0.02 mm ± 14"	± 0.03 mm ± 21"	± 0.04mm ± 28"	0.8 mm 12'	Tolerancias generales de fabricación con arreglo a UNI - ISO 2768-1 EN 22768-1
Diámetro SDT 48 51.5 14 9	D		± 0.04mm					
d1 a b c	d	± 0.02 mm			*			
EJE A - B	Referencia	Concentricidad	Planaridad	Estándar / 2 Principios / 3 Principios — Ripetibilidad con referencia al radio primitivo RP Precisiones superiores a pedido			(Y) Posición taladros	

ENG / ESP

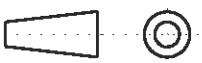
INDEX TABLE TR 700 MESA DE GIRO

CAD File: TR 700
2D - 3D

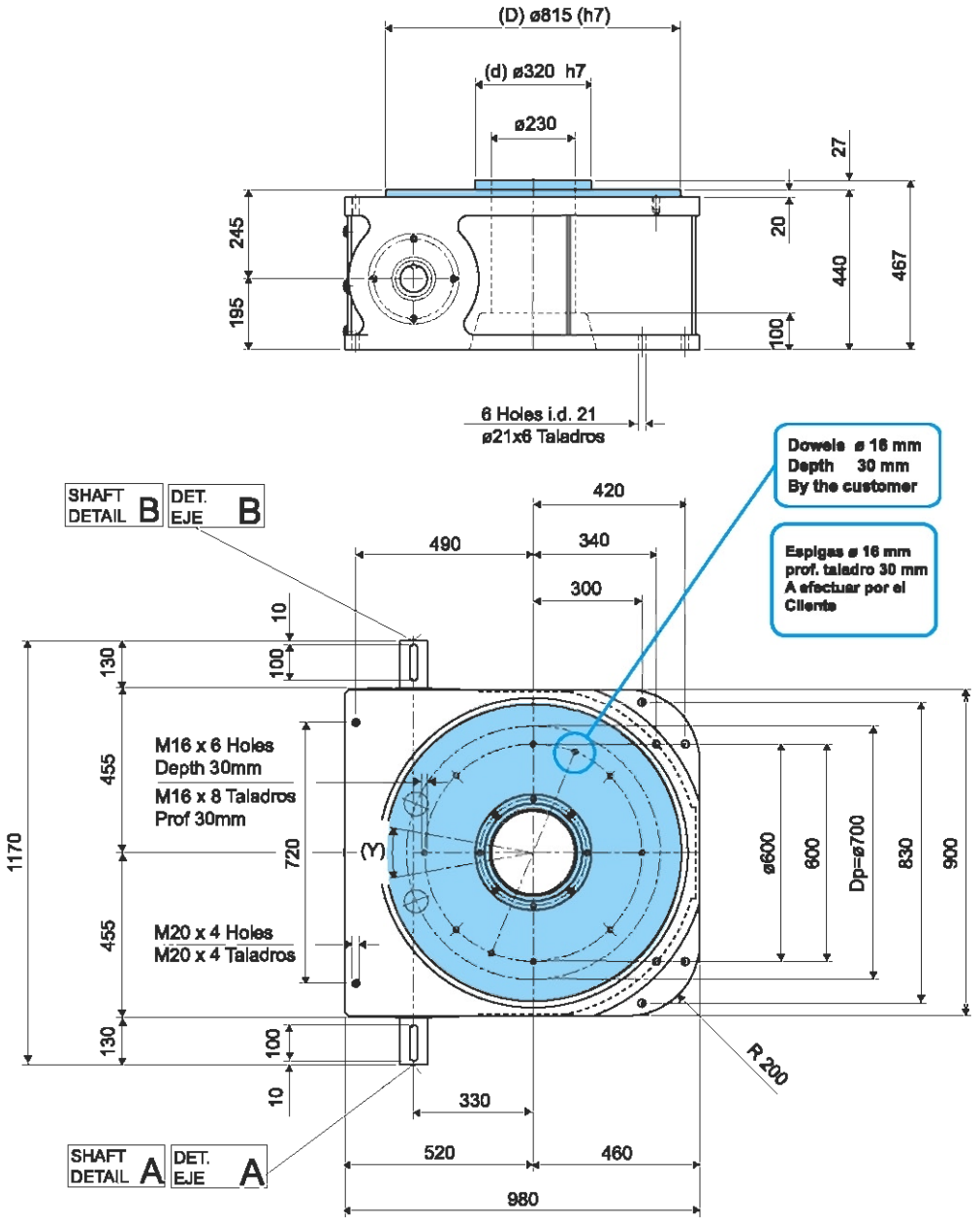




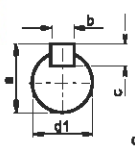
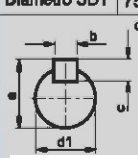
ENG WEIGHT
1600 Kg | 3528 Lbs
CAST IRON ALLOY HOUSING
CONVENTIONAL REPRESENTATION



REPRESENTACION CONVENCIONAL
CAJA EN FUNDICION
1600 Kg | 3528 Lbs
ESP PESO



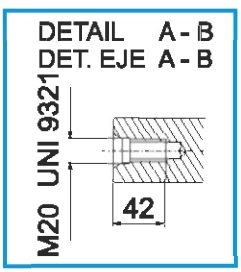
Rotating element - Elemento de Giro

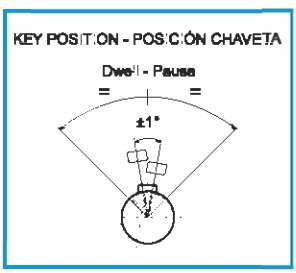
ENG											
 SHAFT A - B					Reference	Concentricity	Planarity	Repeatability referred to pitch radius Rp Higher precision levels on request			(Y) Position of the threaded holes	Genaral manufacturing tolerance in compliance with UNI - ISO 2768-1 EN 22768-1
								Standard	2 cycles cam	3 cycle cam		
	d1	a	b	c	d	± 0.05 mm			*		0.8 mm 10'	
STD diameter	75 h6	79.5	20	12	D		± 0.05mm					
MAX diameter	100	106	28	18	Dp			± 0.02 mm ± 12"	± 0.03 mm ± 18"	± 0.04mm ± 24"		
Diámetro MAX	100	106	28	18	Dp			± 0.02 mm ± 12"	± 0.03 mm ± 18"	± 0.04mm ± 24"	0.8 mm 10'	Tolerancias generales de fabricación con arreglo a UNI - ISO 2768-1 EN 22768-1
Diámetro SDT	75 h6	79.5	20	12	D		± 0.05mm					
 EJE A - B					d	± 0.05 mm			*			
					Referencia	Concentricidad	Planaridad	Estándar	2 Principios	3 Principios	(Y) Posición taladros	
								Ripatibilidad con referencia al radio primitivo RP Precisiones superiores a pedido				

ESP

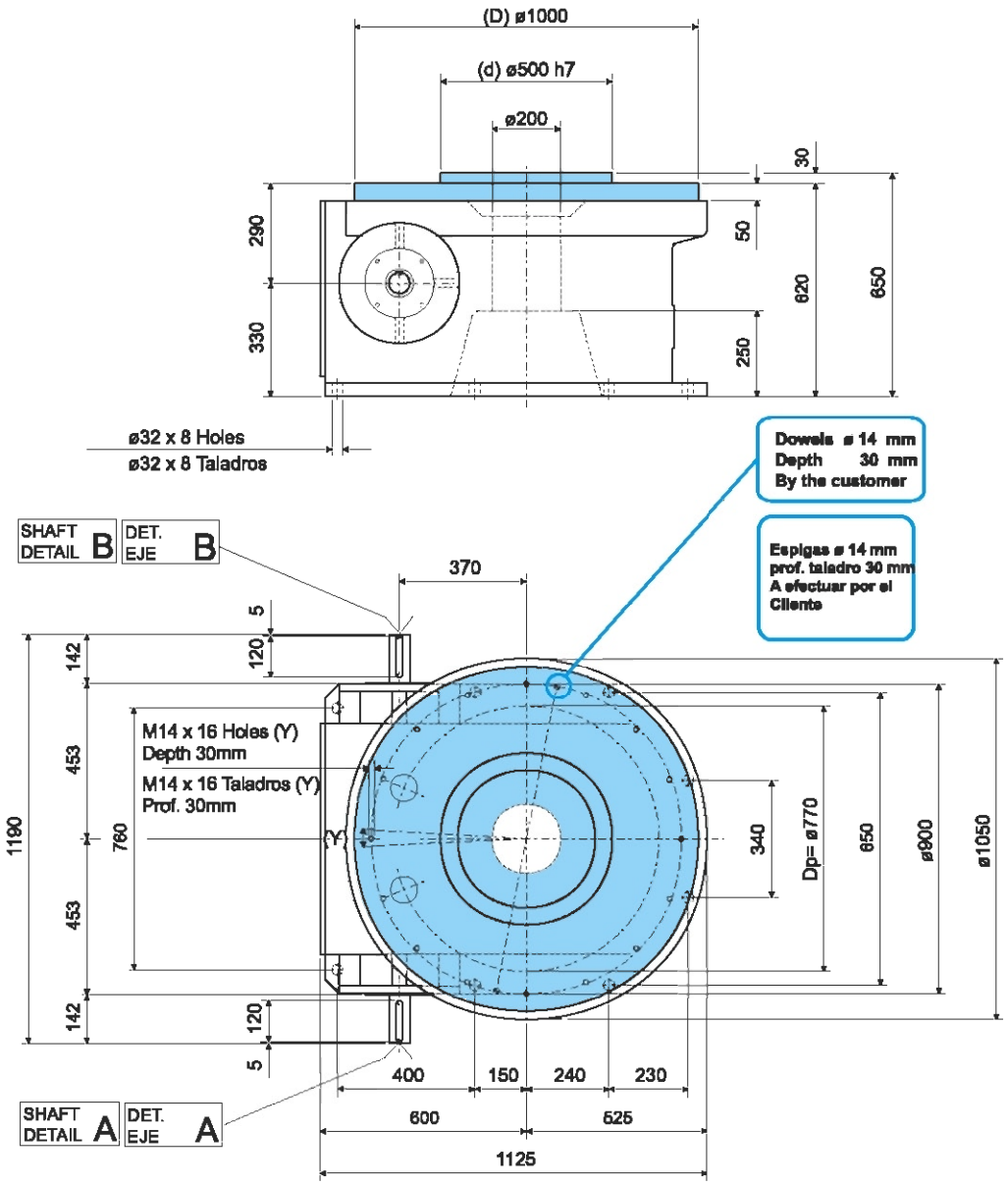
INDEX TABLE TR 770 MESA DE GIRO

CAD File: TR 770
2D - 3D









Rotating element - Elemento de Giro

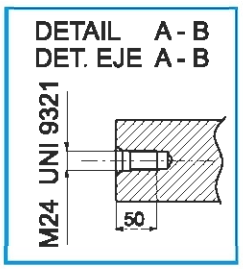
SHAFT A - B	d1	a	b	c	Referance	Concentricity	Planarity	Repeatability referred to pitch radius Rp Higher precision levels on request: Standard	2 cycles cam	3 cycle cam	(Y) Position of the threaded holes	General manufecturing tolerance in compliance with UNI - ISO 2768-1 EN 22768-1
					d	± 0.05 mm			*		0.8 mm 6'	
STD diameter	60 k6	64	18	11	D		± 0.05mm					
MAX diameter	80	85	22	14	Dp			± 0.02 mm ± 11"	± 0.03 mm ± 17"	± 0.04mm ± 22"		
Diámetro MAX	80	85	22	14	Dp			± 0.02 mm ± 11"	± 0.03 mm ± 17"	± 0.04mm ± 22"	0.8 mm 6'	Tolerancias generales de fabricación con arreglo a UNI - ISO 2768-1 EN 22768-1
Diámetro SDT	60 k6	64	18	11	D		± 0.04mm					
EJE A - B	d1	a	b	c	d	± 0.02 mm			*			
					Referencia	Concentricidad	Planaridad	Estándar	2 Principios	3 Principios	(Y) Posición taladros	
								Ripetibilidad con referencia al radio primitivo RP Precisiones superiores a pedido				

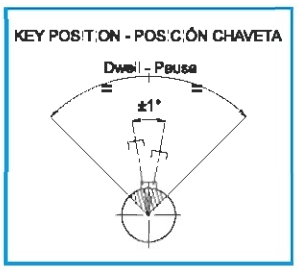
ENG

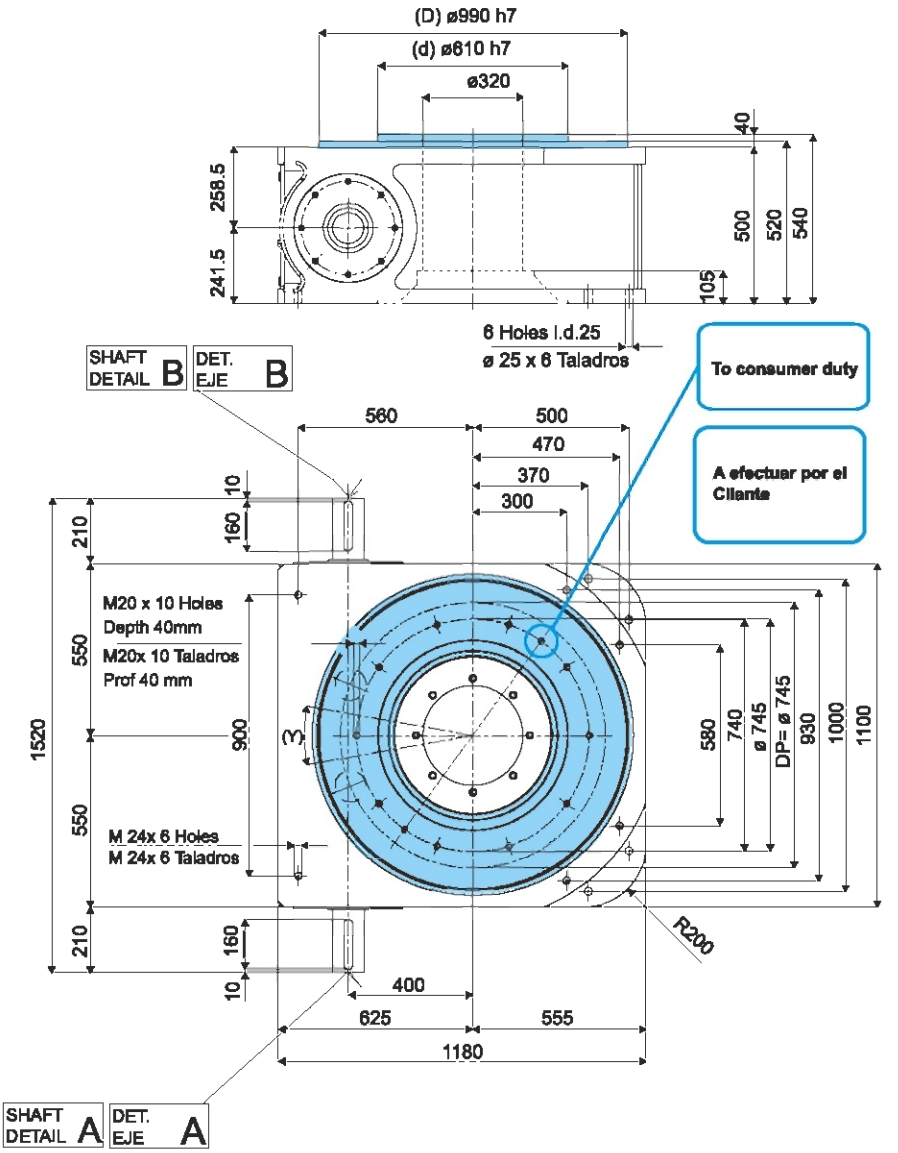
ESP

INDEX TABLE TR 850 MESA DE GIRO

CAD File: TR 850
2D - 3D



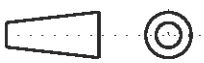




ENG

WEIGHT	
2700 Kg	5952 Lbs

CAST IRON ALLOY HOUSING
CONVENTIONAL REPRESENTATION



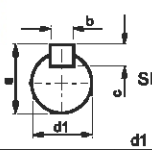
REPRESENTACION CONVENCIONAL
CAJA EN FUNDICION

2700 Kg	5952 Lbs

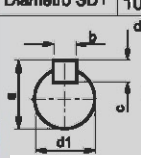
ESP PESO

Rotating element - Elemento de Giro

ENG



	d1	a	b	c
STD diameter	100 (ø)	106	28	16
MAX diameter	130	137	32	16
Diámetro MAX	130	137	32	18
Diámetro SDT	100 (ø)	106	28	16



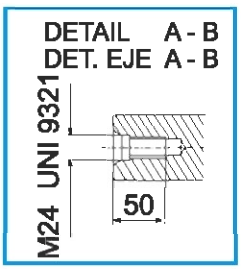
Reference	Concentricity	Planerity	Repeatability referred to pitch radius Rp Higher precision levels on request			(Y) Position of the threaded holes	General manufacturing tolerance in compliance with UNI - ISO 2768-1 EN 22768-1
			Standard	2 cycles cam	3 cycle cam		
d	± 0.05 mm			*		0.6 mm 8'	
D		± 0.05mm					
Dp			± 0.03 mm ± 14"	± 0.04 mm ± 18"	± 0.05mm ± 25"		
Dp			± 0.03 mm ± 14"	± 0.04 mm ± 18"	± 0.05mm ± 25"	0.6 mm 8'	Tolerancias generales de fabricación con arreglo a UNI - ISO 2768-1 EN 22768-1
D		± 0.05mm					
d	± 0.05 mm			*			

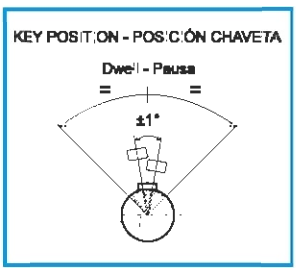
ESP

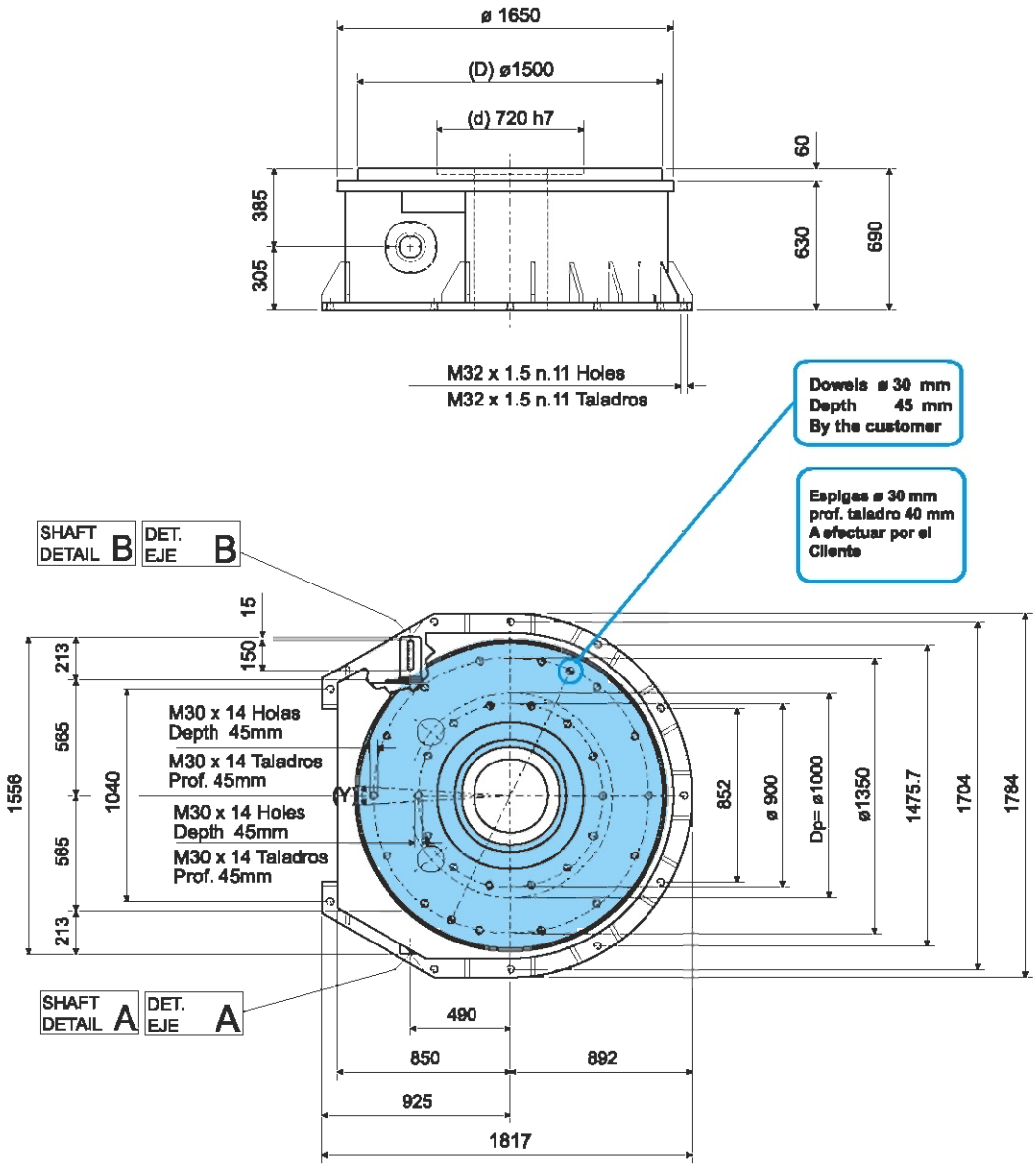
Referencia	Concentricidad	Planaridad	Repetibilidad con referencia al radio primitivo RP Precisiones superiores a pedido			(Y) Posición taladros	
			Estándar	2 Principios	3 Principios		

INDEX TABLE TR 1000 MESA DE GIRO

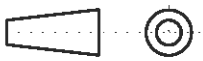
CAD File: TR 1000
2D - 3D







ENG WEIGHT
4750 Kg | 10472 Lbs
CAST IRON ALLOY HOUSING
CONVENTIONAL REPRESENTATION



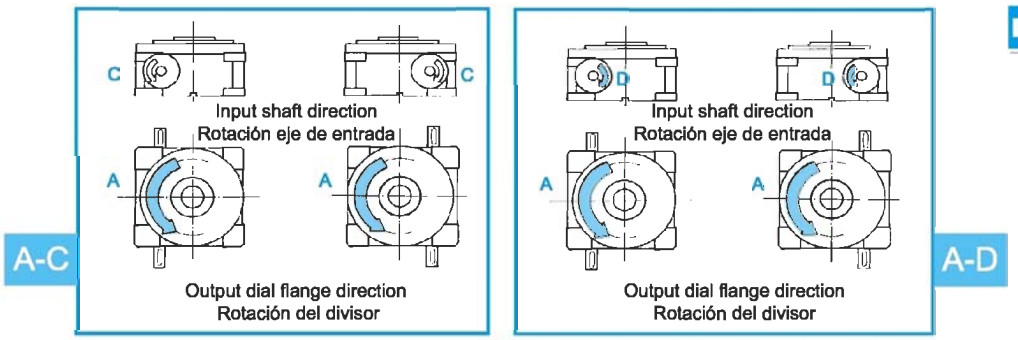
REPRESENTACION CONVENCIONAL
CAJA EN FUNDICION
4750 Kg | 10472 Lbs
ESP PESO

Rotating element - Elemento de Giro

SHAFT A - B	Reference	Concentricity	Planarity	Repeatability referred to pitch radius Rp Higher precision levels on request: Standard	2 cycles cam	3 cycle cam	(Y) Position of the threaded holes	General manufacturing tolerance in compliance with UNI - ISO 2768-1 EN 22768-1
d1 a b c	d	± 0.05 mm			*		1.1 mm 6'	
STD diameter 100 106 28 16	D		± 0.05mm					
MAX diameter 110 116 28 16	Dp			± 0.02 mm ± 8"	± 0.03 mm ± 12"	± 0.04mm ± 16"		
Diámetro MAX 110 116 28 16	Dp			± 0.02 mm ± 8"	± 0.03 mm ± 12"	± 0.04mm ± 16"	1.1 mm 6'	Tolerancias generales de fabricación con arreglo a UNI - ISO 2768-1 EN 22768-1
Diámetro SDT 100 106 28 16	D		± 0.04mm					
d1 a b c	d	± 0.02 mm			*			
EJE A - B	Referencia	Concentricidad	Planaridad	Estándar / Ripetibilidad con referencia al radio primitivo RP	2 Principios / Precisiones superiores a pedido	3 Principios	(Y) Posición taladros	

ENG ESP

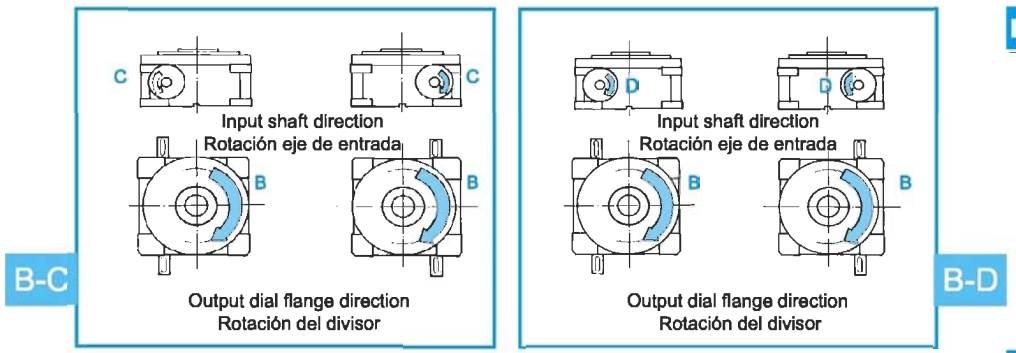
UNIDIRECTIONAL FUNCTION
FUNCIÓN UNIDIRECCIONAL



ENG

SINGLE CYCLE CAM
Directions of rotation

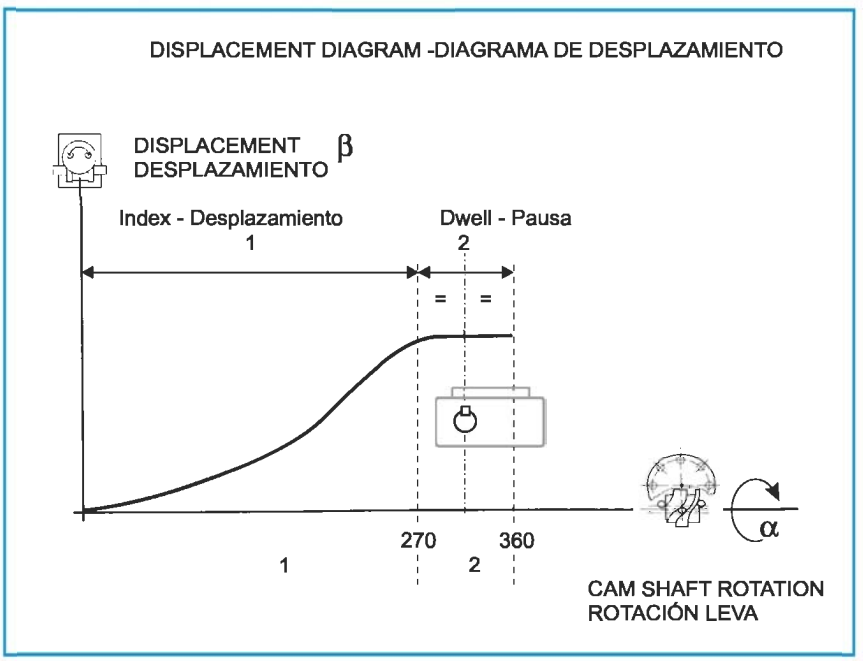
A-C = Left hand cam
A-D = Right hand cam
B-C = Right hand cam
B-D = Left hand cam



ESP

LEVA DE UN PRINCIPIO
Sentido de rotación

A-C = Leva Hélice Izquierda
A-D = Leva Hélice Derecha
B-C = Leva Hélice Derecha
B-D = Leva Hélice Izquierda



ENG

The diagram on the side shows the displacement of an index table with a **single cycle cam**. In a rotation of 360° of the cam shaft the phases are:
1) **index**
2) **dwell** = The camshaft keyway oriented to the output flange identifies the middle position of Dwell period (1/2 α_2)

ESP

Los recuadros adjuntos representan el desplazamiento de una mesa de giro genérica con **leva del principio**.
En una rotación de 360 del Eje-Leva las fases son:
1) **desplazamiento**
2) **pausa** -sede chaveta eje-leva, puesta en la direccion de la torreta en salida, identifica la posiccion de medio periodo de pausa (1/2 α_2)

ENG

Type	Size	Stops	α1 + α2 = 360°				Direction of rotation	Working of position	Reducer fitting position
			Index 1	Dwell 2					
Pg. 13	Pg. 13	Pg. 5	Pg. 5	Pg. 5			Pg. 24	Pg. 32	Pg. 31
TR	210	4	α_1 270°	α_2 90°			BC	A	1-S2-90°
Pág. 13	Pág. 13	Pág. 5	Pág. 5	Pág. 5			Pág.24	Pág.32	Pág.31

ESP

Tipo	Tamaño	Número divisiones	α1 + α2 = 360°				Rotación	Posición de trabajo	Posición de montaje
			Desplaza 1	Pausa 2					

ENG

The indications on the side refer to the **preliminary coding.**

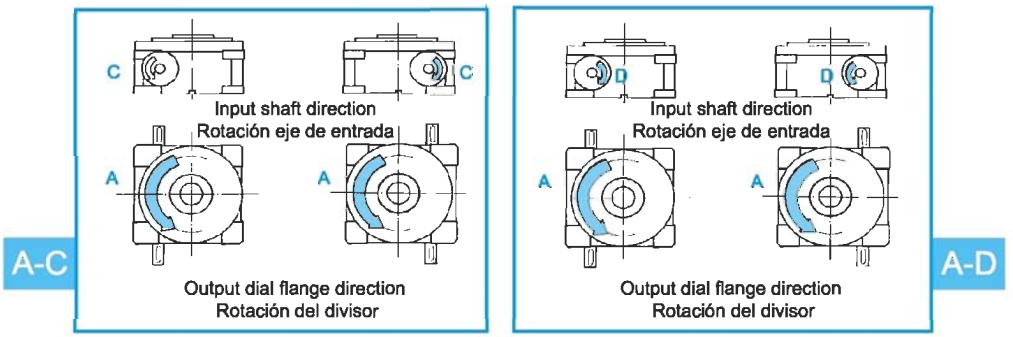
ESP

El ejemplo de la izquierda se refiere a la **codificación previa.**

ENG

DOUBLE CYCLE CAM
Directions of rotation

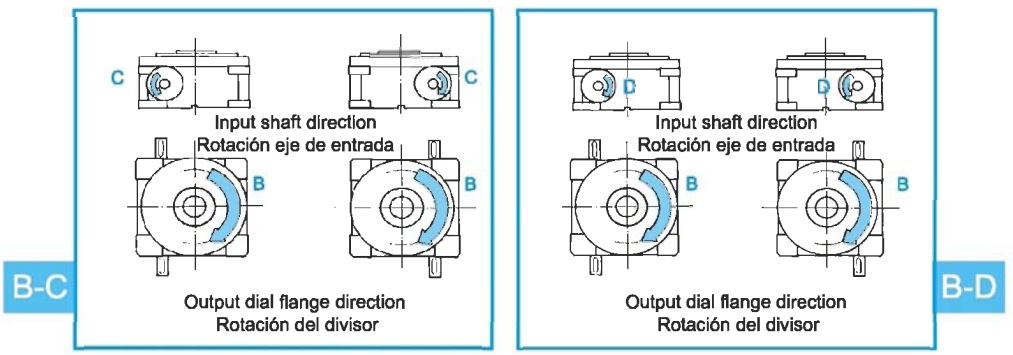
A-C = Left hand cam
A-D = Right hand cam
B-C = Right hand cam
B-D = Left hand cam



ESP

LEVA DE MÁS PRINCIPIOS
Sentido de rotación

A-C = Leva Hélice Izquierda
A-D = Leva Hélice Derecha
B-C = Leva Hélice Derecha
B-D = Leva Hélice Izquierda



ENG

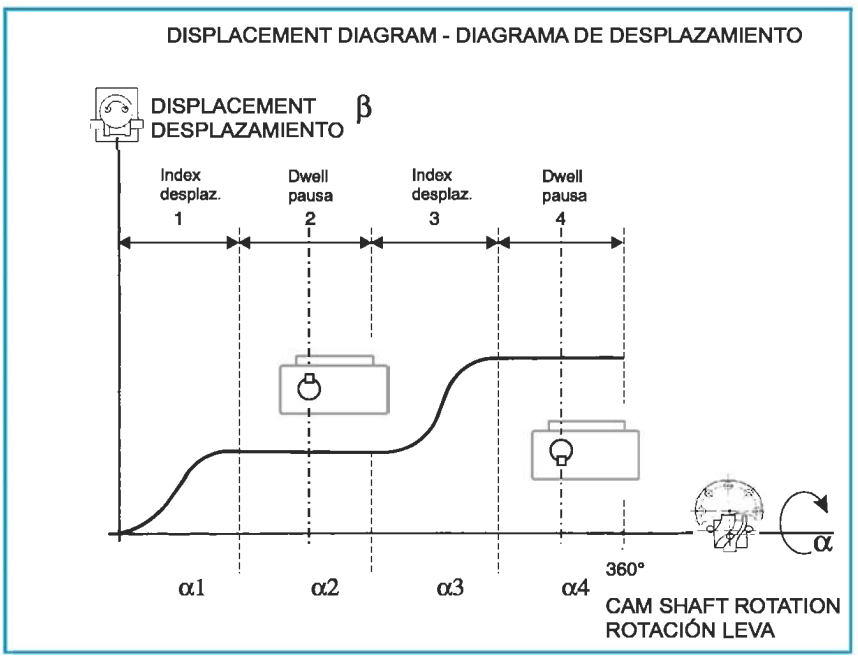
The diagram on the side shows the displacement of an index table with **double cycle cam.**
In a rotation of 360 of the cam shaft the phases are:
1) **first index**
2) **first dwell**
3) **second index**
4) **second dwell** - center of dwell angle = **key vertical downwards**

Note: For example, 60 rpm on the cam shaft will result in 120 indexes per minute at the output
(see technical guidelines chapter **2.6**)

ESP

Los recuadros adjuntos representan el desplazamiento de una mesa de giro genérica con **leva de dos principios.**
En una rotación de 360 del Eje-Leva las fases son:
1) **primer desplazamiento**
2) **primera pausa**
3) **segundo desplazamiento**
4)**segunda pausa** - centro del ángulo pausa = chaveta **puesta sobre el plano vertical en direccion opuesta del divisore de salida**

ATENCIÓN: para ejemplo un velocidad de 60 rpm de eje-leva resulta egual a 120 intermitencias cada minuto
(mirar guia tecnica cap.**2.6**)



ENG

The indications on the side refer to the **preliminary coding.**

ESP

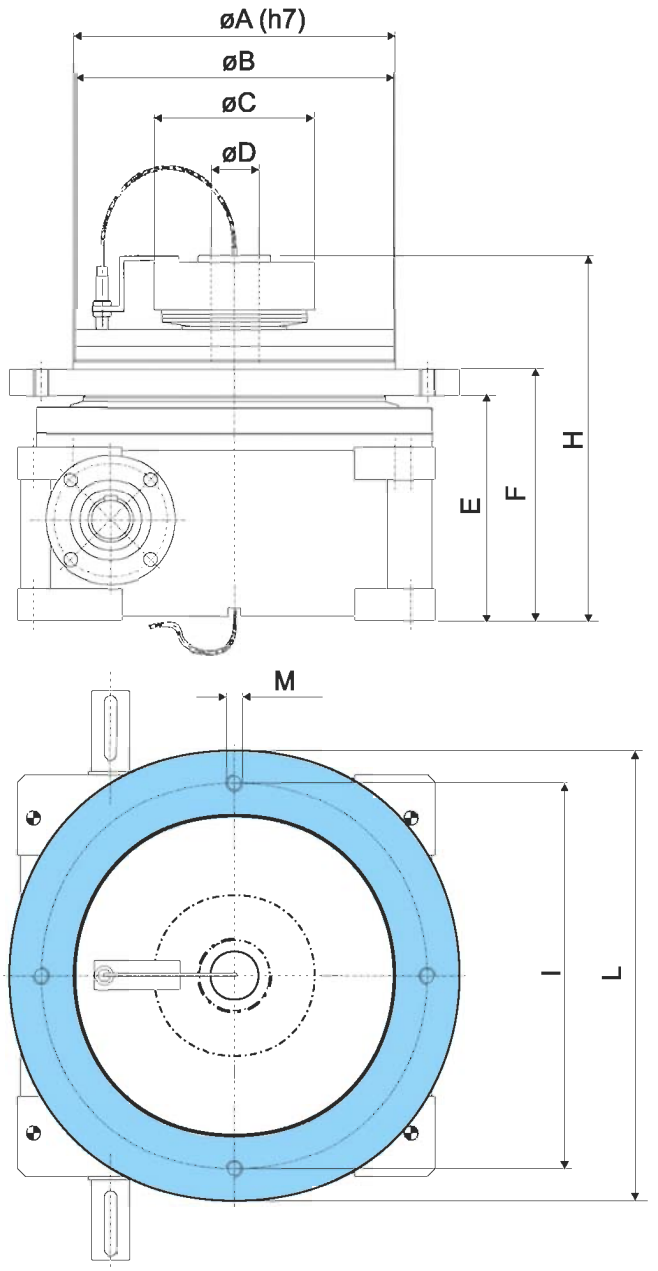
El ejemplo de la izquierda se refiere a la **codificación previa.**

Type	Size	Stops	α1 + α2+ α3 + α4 = 360°				Direction of rotation	Working of position	Reducer fitting position
			Index 1	Dwell 2	Index 3	Dwell 4			
Pg. 13	Pg. 13	Pg. 5	Pg. 5	Pg. 5	Pg. 5	Pg. 5	Pg. 24	Pg. 32	Pg. 31
TR	210	24	α_1 60°	$\alpha_2$120°	α_3 60°	$\alpha_4$120°	BC	A	1-S2-90°
Pág. 13	Pág. 13	Pág.5	Pág. 5	Pág. 5	Pág. 5	Pág. 5	Pág.24	Pág.32	Pág.31
Tipo	Tamaño	Número divisiones	Desplaza 1	Pausa 2	Desplaza 3	Pausa 4	Rotación	Posición de trabaio mesa	Posición de montaje Reductor
			α1 + α2+ α3 + α4 = 360°						

ENG

ESP

LR TORQUE LIMITER - FOR TR SERIES
LIMITADOR DE PAR LR - MONTAJE EN MESAS TR



Rotating element - Elemento de Giro

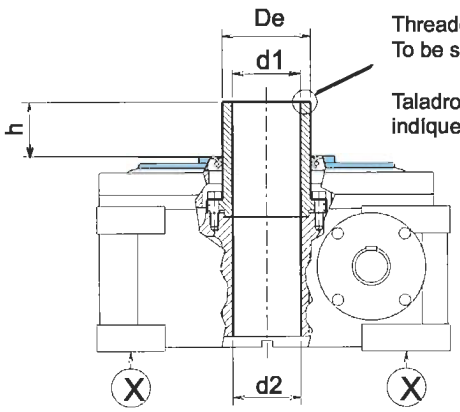
NOTE: For indexer TR600, TR700, TR770, TR1000 protection systems consult our **CDS** technical dpt

ENG TABLE TYPE	TORQUE LIMTER TYPE	A	B	C	D	E	F	H	I	L	M	CAD File name
TR 80	LR 7	130	128	50	10	99	112	157	160	200	M8x4 holes - taladros	LR7
TR 110	LR 8	160	158	65	15	126,5	142,5	200,5	200	230	M10x4 holes - taladros	LR8
TR 160	LR 9	200	198	100	30	140	156	227	240	280	M10x4 holes - taladros	LR9
TR 210	LR 10	240	239	130	36	176	192	266	280	320	M10x4 holes - taladros	LR10
TR 315	LR 11	345	343	175	55	243	259	340	400	450	M12x4 holes - taladros	LR11
TR 400	LR 12	520	515	198	60	280	302	390	580	640	M12x8 holes - taladros	LR12
TR 470	LR 13	520	515	198	60	327	349	440	580	640	M12x8 holes - taladros	LR13
ESP MESA	TIPO LIMITADOR	A	B	C	D	E	F	H	I	L	M	Cad. File

NB: Para los sistemas de proteccion relativos a los unidades TR600, TR700, TR770, TR1000, preguntar la nuestra oficina tecnica **CDS**

SPECIAL EXECUTIONS - TR SERIES
EJECUCION ESPECIALES - MESAS TR

EXTENDED FIXED CENTRAL HUB - CORTADO CENTRALCENTRAL FIJO PROLONGADO



Threaded holes upon request.
To be specified when placing the order

Taladros de fijación a petición
indíquese en el pedido

ENG

VIEW FROM "X"
Bottom plane

For specific connections to bottom plane consult **CDS'** technical service.

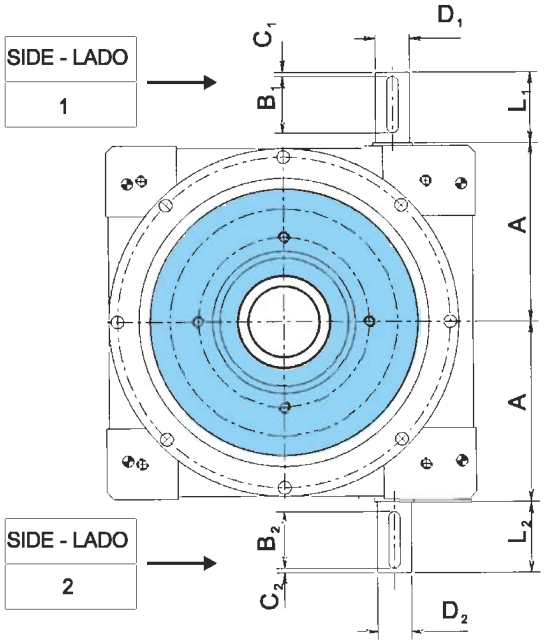
ESP

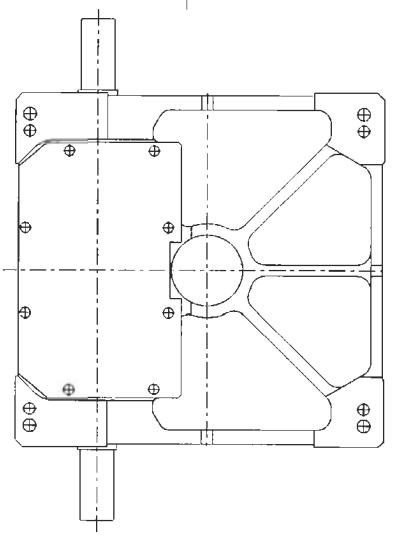
VISTA DE "X"
Superficie de fondo

Para conexiones específicas a la superficie de fondo consúltese el servicio técnico comercial **CDS'**

INPUT SHAFT WITH NON-STANDARD LENGTH OR DIAMETER

EJE DE ENTRADA CON LONGITUD Y DIAMETRO NO STANDARD





Rotating element - Elemento de Giro

The empty boxes indicate the possibility to specify the required dimension
* Consult CDS' technical service

	A (STD)	B_1	B_2	C_1	C_2	øD1 (k6) MAX	øD2 (k6) MAX	ø d1 (H8) MAX	ø d2 (F8) MAX	ø De (h7)	h	L_1	L_2
TR 80	79,5					15	15	12	12	12	25		
TR 110	97					22	22	20	20	20	40		
TR 160	127					28	28	55	50	52	65		
TR 210	162					32	32	65	60	65	90		
TR 315	213					42	42	100	90	100	120		
TR 400	262					50	50	130	110	130	140		
TR 470	302					65	65	140	130	140	160		
TR 600	412,5					70	70	*	170	170	*		
TR 700	455					100	100	*	230	230	*		
TR 770	453					80	80	*	200	200	*		
TR 1000	578					110	110	*	360	360	*		

Las casillas vacías dan la posibilidad de indicar la medida necesaria.
* Consultar servicio tecnico CDS

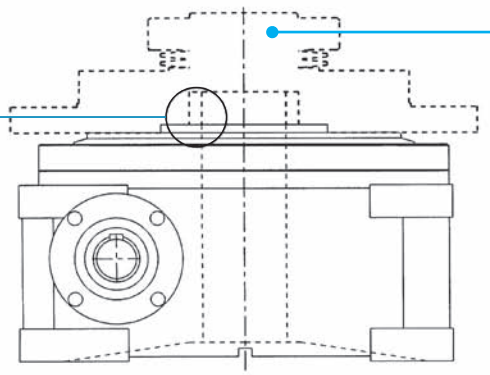
ACCESSORIES - CUSTOMIZING
ACCESORIOS - FABRICACIONES PERSONALIZADAS

TORQUE LIMITER
Overall dimensions
"TR" tables page. 26

EXTENDED FIXED CENTRAL HUB
"TR" tables page.27

LIMITADOR de PAR
Dimensiones generales
Mesas **"TR"** pág.26

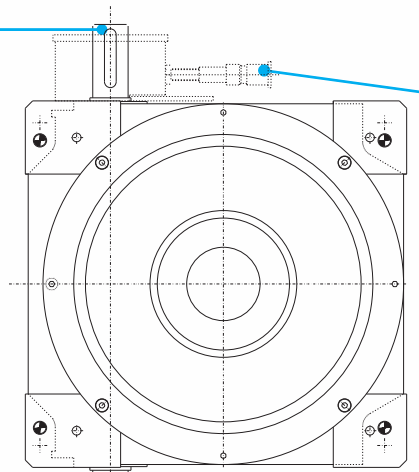
CUBO CENTRAL FIJO PROLONGADO
Mesas **"TR"** pág.27



PROXIMITY SYSTEM AND PHASE CAM ITC
Overall dimensions are detailed in **CDS** DXF files.

LENGTH- DIAMETER of the input cam-shaft Side 2
"TR" tables page.27

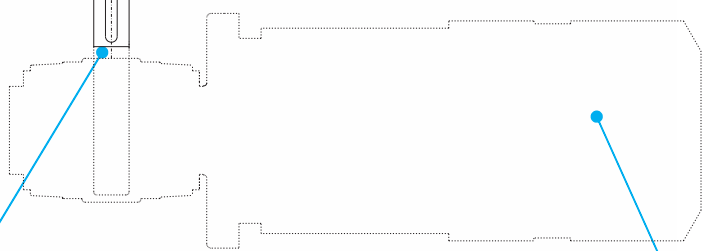
SISTEMA PROSSIMITY Y LEVA DE FASE ITC
Dimensiones totales introducidas en el file .dxf de **CDS**



LONGITUD-DIÁMETRO eje-leva de entrada Lado 2
Mesas **" TR "** pág.27

REDUCERS AND MOTORS
Index tables can be fitted with reducers and motors of various types. The possibilities to fit directly the worm gear reducers are shown on page 31. Overall dimensions are detailed in **CDS** DXF files.

LENGTH- DIAMETER of the input cam-shaft Side 1
"TR" tables page. 27



LONGITUD-DIÁMETRO eje-leva de entrada Lado 2
Mesas **"TR"** pág.27

REDUCTORES Y MOTORES
Las mesas de giro pueden estar dotadas de reductores y motores de varios tipos.
Las posibilidades de montaje directo de reductores de tornillo sin fin se detallan en la pág. 31
La comprobación de las dimensiones generales se detalla en el file .dxf de **CDS**

SPECIAL EQUIPMENT
EJECUCIONES ESPECIALES

ENG

VERTICAL-AXIAL MOVEMENT DEVICE

The rotary tables can be manufactured according to specific requirements or can be equipped with different accessories.
The picture on the side shows a table type **TR** with a **vertcal- axial movement** device. A disk (1) is placed on the output dial flange in order to support the column (2). The central rod (3) crosses the through hole and operates the mobile disc (4) that is supported by bushings (5).
The camshaft of the table can be powered by synchronous mechanical transmission, or independently. The vertical-axial movement of the rod can be activated by:

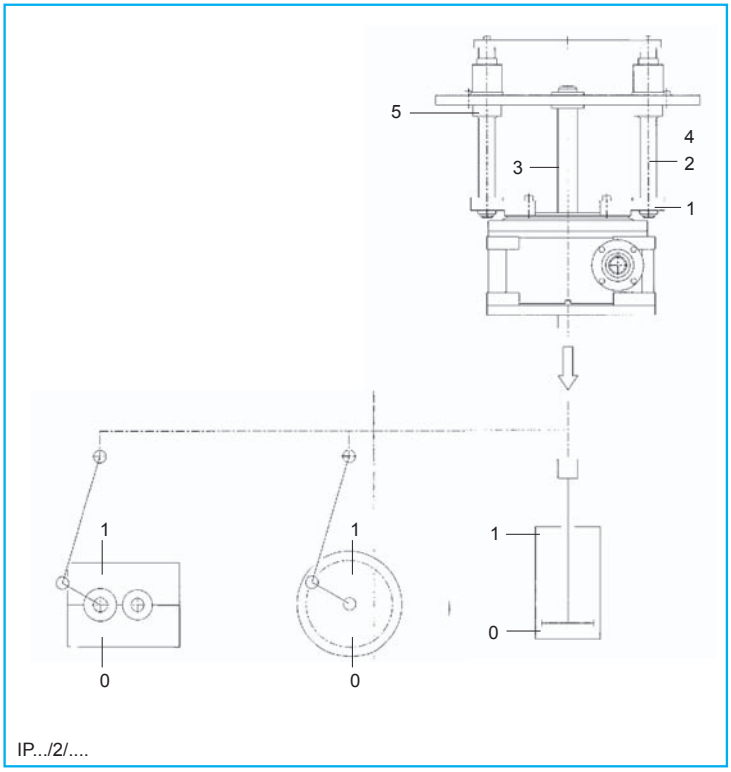
- A parallel axis index drive IP.../2/...°
- Crank and connecting rod
- pneumatic or hydraulic cylinder

ESP

DISPOSITIVO MOVIMIENTO VERTICAL - AXIAL

Las mesas rotativas se pueden construir en ejecuciones especiales, o equipadas con diferentes accesorios.
La figura adjunta representa una mesa **TR** con dispositivo para el **movimento vertical axia**l
Sobre el divisor está sujeta una brida (1) que soporta las columnas de guía (2) el eje pasante central (3) acciona el disco movil (4) que se desliza sobre cojinetes (5). El movimiento del eje-leva de la mesa se efectúa mediante una trasmisión mecánica sincrone, o independiente
El accionamiento vertical-axial del eje central se puede efectuar por:

- indexador de ejes paralelos IP...(2)...°
- Sistema de bielas
- Cilindro neumático
- pneumatic or hydraulic cylinder



IP.../2/....

ENG

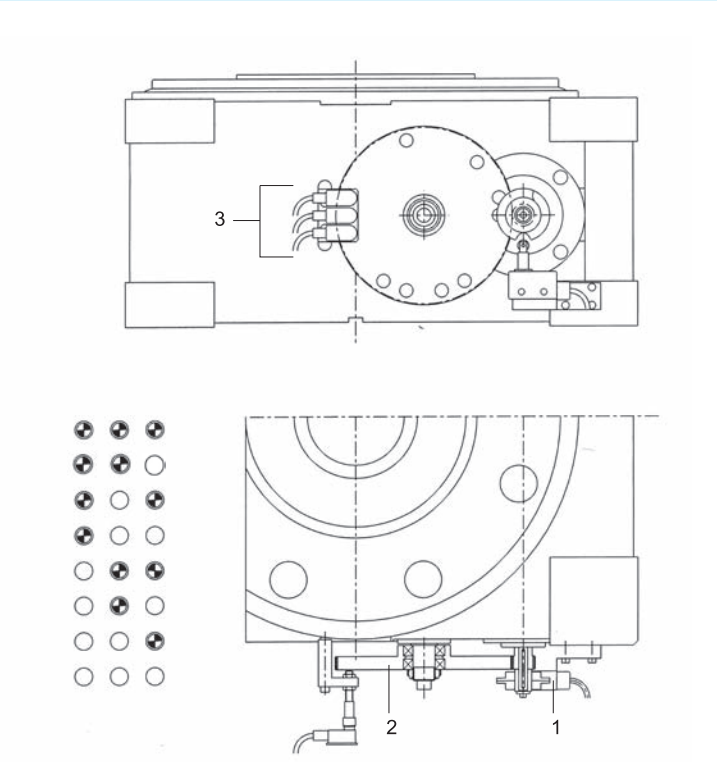
POSITION RECOGNITION DEVICE

The picture on the side shows **a simple and inexpensive device to recognize the position.**
The pinion (1) is connected to the gear wheel (2). For a rotation of 360° of the drive pinion (1) the driven wheel (2) performs the same angular rotation of the outlet dial flange of the table.
The **different reading combinations of** the sensor (3) **identify** the exact **position of the equipment** mounted on the index table.

ESP

DISPOSITIVO DE LECTURA DE LA POSICIÓN

La figura adjunta representa un **dispositivo de lectura de la posición simple y económico.**
El piñón (1) está engrabado con la rueda (2). A cada rotación de 360° de piñón (1) la rueda (2) realiza el mismo desplazamiento angular de salida de la mesa.
Las diferentes **combinaciones de lecturas** del grupo de sensores (3) **identifican** exactamente la **posición de los dispositivos** montados sobre la mesa rotativa.



CYCLE TIMES WITH MOTOREDUCER
TIEMPOS DE CICLO CON MOTORREDUCTOR

- 50Hz -

ENG	Combined gear	4 Poles - 50Hz 1400 rpm		T Cycle Time [s]	Index Angle [°]															
		Reducer Ratio	Cycles/m		30°	45°	60°	75°	90°	105°	120°	135°	150°	180°	210°	240°	270°	300°	315°	330°
					Index time - t_1 - [s]															
	7	200,0	0,30	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	0,26	0,28
	10	140,0	0,43	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,18	0,21	0,25	0,29	0,32	0,36	0,38	0,39
	13	107,7	0,56	0,05	0,07	0,09	0,12	0,14	0,16	0,19	0,21	0,23	0,28	0,33	0,37	0,42	0,46	0,49	0,51
	16	87,5	0,69	0,06	0,09	0,11	0,14	0,17	0,20	0,23	0,26	0,29	0,34	0,40	0,46	0,51	0,57	0,60	0,63
	20	70,0	0,86	0,07	0,11	0,14	0,18	0,21	0,25	0,29	0,32	0,36	0,43	0,50	0,57	0,64	0,71	0,75	0,79
	25	56,0	1,07	0,09	0,13	0,18	0,22	0,27	0,31	0,36	0,40	0,45	0,54	0,63	0,71	0,80	0,89	0,94	0,98
(*)	32	43,8	1,37	0,11	0,17	0,23	0,29	0,34	0,40	0,46	0,51	0,57	0,69	0,80	0,91	1,03	1,14	1,20	1,26
(*)	40	35,0	1,71	0,14	0,21	0,29	0,36	0,43	0,50	0,57	0,64	0,71	0,86	1,00	1,14	1,29	1,43	1,50	1,57
(*)	50	28,0	2,14	0,18	0,27	0,36	0,45	0,54	0,63	0,71	0,80	0,89	1,07	1,25	1,43	1,61	1,79	1,88	1,96
(**)	63	22,2	2,70	0,23	0,34	0,45	0,56	0,68	0,79	0,90	1,01	1,13	1,35	1,58	1,80	2,03	2,25	2,36	2,48
(**)	80	17,5	3,43	0,29	0,43	0,57	0,71	0,86	1,00	1,14	1,29	1,43	1,71	2,00	2,29	2,57	2,86	3,00	3,14
(**)	100	14,0	4,29	0,36	0,54	0,71	0,89	1,07	1,25	1,43	1,61	1,79	2,14	2,50	2,86	3,21	3,57	3,75	3,93
(**)	125	11,2	5,36	0,45	0,67	0,89	1,12	1,34	1,56	1,79	2,01	2,23	2,68	3,13	3,57	4,02	4,46	4,69	4,91
(**)	160	8,8	6,86	0,57	0,86	1,14	1,43	1,71	2,00	2,29	2,57	2,86	3,43	4,00	4,57	5,14	5,71	6,00	6,29
(**)	200	7,0	8,57	0,71	1,07	1,43	1,79	2,14	2,50	2,86	3,21	3,57	4,29	5,00	5,71	6,43	7,14	7,50	7,86
(**)	250	5,6	10,71	0,89	1,34	1,79	2,23	2,68	3,13	3,57	4,02	4,46	5,36	6,25	7,14	8,04	8,93	9,38	9,82
ESP	Relacion de reduction combinada	R.Red	Ciclos/m	T ciclos [s]	Angulos leva [°]															
		4 Polos - 50Hz 1400 rpm			30°	45°	60°	75°	90°	105°	120°	135°	150°	180°	210°	240°	270°	300°	315°	330°
					Tiempos de desplazamiento - t_1 - [s]															

- 60Hz -

ENG	Combined gear	4 Poles - 50Hz 1400 rpm		T Cycle Time [s]	Index Angle [°]															
		Reducer Ratio	Cycles/m		30°	45°	60°	75°	90°	105°	120°	135°	150°	180°	210°	240°	270°	300°	315°	330°
					Index time - t_1 - [s]															
	7	242,9	0,25	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,21	0,22	0,23
	10	170,0	0,35	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,12	0,13	0,15	0,18	0,21	0,24	0,26	0,29	0,31	0,32
	13	130,8	0,46	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,23	0,27	0,31	0,34	0,38	0,40	0,42
	16	106,3	0,56	0,05	0,07	0,09	0,12	0,14	0,16	0,19	0,21	0,24	0,28	0,33	0,38	0,42	0,47	0,49	0,52
	20	85,0	0,71	0,06	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,26	0,29	0,35	0,41	0,47	0,53	0,59	0,62	0,65
	25	68,0	0,88	0,07	0,11	0,15	0,18	0,22	0,26	0,29	0,33	0,37	0,44	0,51	0,59	0,66	0,74	0,77	0,81
(*)	32	53,1	1,13	0,09	0,14	0,19	0,24	0,28	0,33	0,38	0,42	0,47	0,56	0,66	0,75	0,85	0,94	0,99	1,04
(*)	40	42,5	1,41	0,12	0,18	0,24	0,29	0,35	0,41	0,47	0,53	0,59	0,71	0,82	0,94	1,06	1,18	1,24	1,29
(*)	50	34,0	1,76	0,15	0,22	0,29	0,37	0,44	0,51	0,59	0,66	0,74	0,88	1,03	1,18	1,32	1,47	1,54	1,62
(**)	63	27,0	2,22	0,19	0,28	0,37	0,46	0,56	0,65	0,74	0,83	0,93	1,11	1,30	1,48	1,67	1,85	1,95	2,04
(**)	80	21,3	2,82	0,24	0,35	0,47	0,59	0,71	0,82	0,94	1,06	1,18	1,41	1,65	1,88	2,12	2,35	2,47	2,59
(**)	100	17,0	3,53	0,29	0,44	0,59	0,74	0,88	1,03	1,18	1,32	1,47	1,76	2,06	2,35	2,85	2,94	3,09	3,24
(**)	125	13,6	4,41	0,37	0,55	0,74	0,92	1,10	1,29	1,47	1,65	1,84	2,21	2,57	2,94	3,31	3,68	3,86	4,04
(**)	160	10,6	5,65	0,47	0,71	0,94	1,18	1,41	1,65	1,88	2,12	2,35	2,82	3,29	3,76	4,24	4,71	4,94	5,18
(**)	200	8,5	7,06	0,59	0,88	1,18	1,47	1,76	2,06	2,35	2,65	2,94	3,53	4,12	4,71	5,29	5,88	6,18	6,47
(**)	250	6,8	8,82	0,74	1,10	1,47	1,84	2,21	2,57	2,94	3,31	3,68	4,41	5,15	5,88	6,62	7,35	7,72	8,09
ESP	Relacion de reduction combinada	R.Red	Ciclos/m	T Ciclo [s]	Angulos leva [°]															
		4 Polos - 50Hz 1400 rpm			30°	45°	60°	75°	90°	105°	120°	135°	150°	180°	210°	240°	270°	300°	315°	330°
					Tiempos de desplazamiento - t_1 - [s]															

ENG

Index angle - suggested for CONTINUOUS RUN mode

Index angle - suggested for CYCLE ON DEMAND mode

(*) Direct or combined ratio available

(**) Combined ratio with 1 pair cylindrical gear + worm gear

(See technical guidelines chapter 3.1)

ESP

Angulo de desplazamiento aconsejando para el funcionamiento EN CONTINUO

Angulo de desplazamiento aconsejando para el funcionamiento A MANDO

(*) Relacion de reducción directa y/o combinada

(**) Relacion de reducción combinada

(Mirar guia tecnica cap.3.1)

REDUCER MATCHING TABLE
ACOPLAMIENTO MOTORREDUCTOR

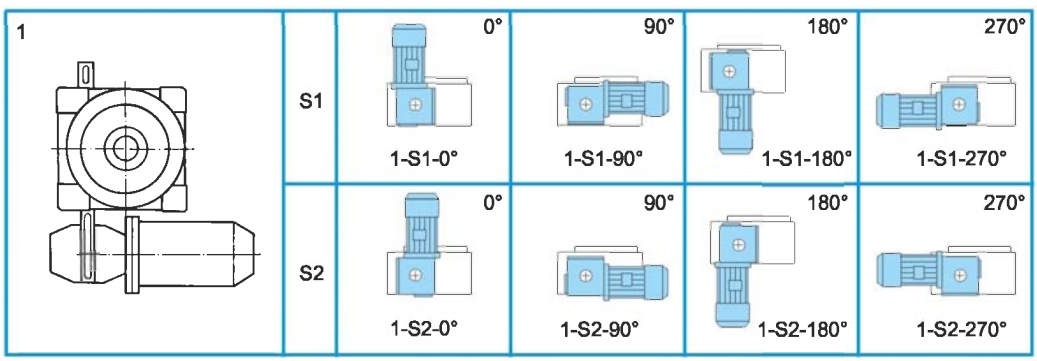
Reducer Type	Shaft Diameter	Shaft Diameter	Indexer	TR 80	TR 110	TR 160	TR 210	TR 315	TR 400	TR 470	TR 600	TR 700	TR 770	TR 1000
		Std →		14	19	24	28	38	42	42	48	75	60	90
		Max→		15	22	28	32	42	50	65	70	100	80	110
BONFIGLIOLI														
MVF	30	14		●										
RVF	44	18			●	●								
MVFR	49	25				●	●							
MVF	63	25				●	●							
MVFR	72	28				●	●	●						
MVF	86	35						●						
MVFR	110	42						●	●	●				
MVF	130	45							●	●	●			
MVFR	150	50							●	●	●	●		
MVF	185	60								●	●	●	●	
MVFR	210	90											●	
MVF	250	110												
STM														
RMI	28	14		●	●									
RMI	40	19			●	●								
RMI	50	24				●	●							
RMI	63	25				●	●							
RMI	70	28				●	●	●						
RMI	85	32					●	●						
RMI	110	42							●	●				
RMI	130	48							●	●	●			
RMI	150	55								●	●	●		
RMI	180	65								●	●	●	●	
GHIRRI														
MVQ	025	9												
Tipo		Eje diám. (mm)	Std →	14	19	24	28	38	42	42	48	75	60	90
			Max→	15	22	28	32	42	50	65	70	100	80	110
Reductor			Eje diám. (mm)	TR 80	TR 110	TR 160	TR 210	TR 315	TR 400	TR 470	TR 600	TR 700	TR 770	TR 1000
				Mesa de giro										

ENG / ESP

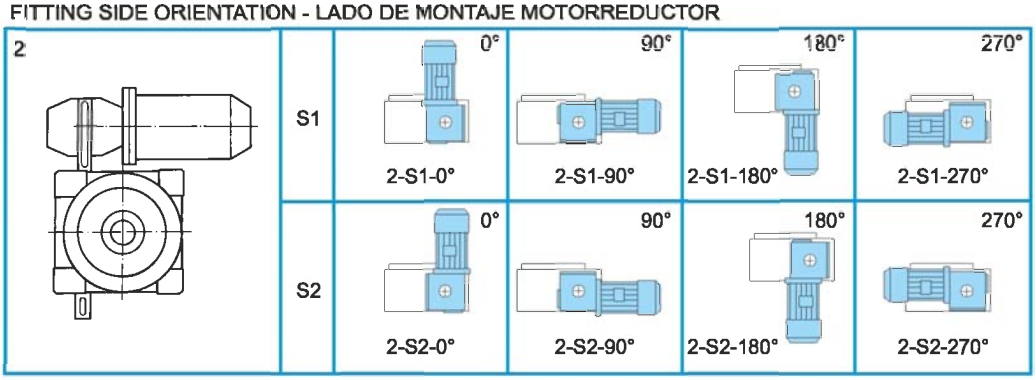
●	Reducer direct fitting Montaje directo del reductor		Reducer with integrated torque limiter Reductor con limitador de par		Reducer frequently in use Reductor de frecuente montaje

FITTING POSITION - POSICIÓN DE MONTAJE

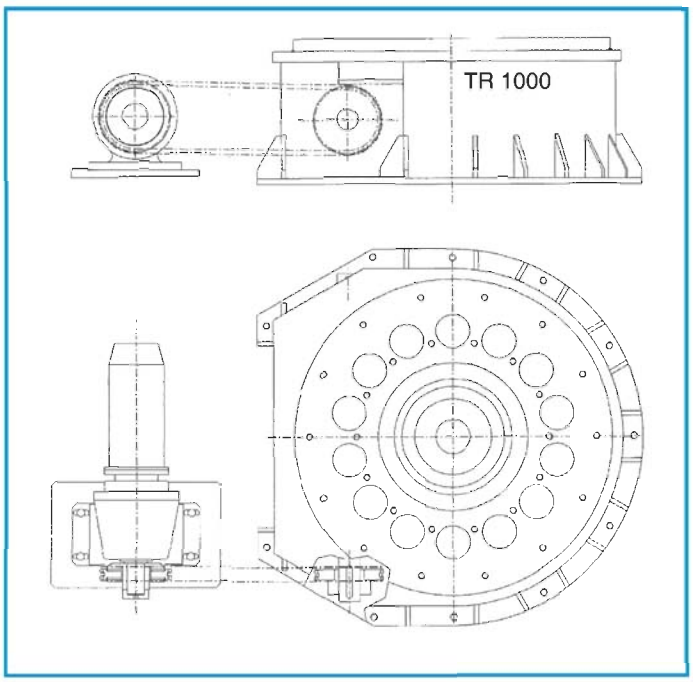
FITTING SIDE ORIENTATION - LADO DE MONTAJE MOTORREDUCTOR



FITTING SIDE ORIENTATION - LADO DE MONTAJE MOTORREDUCTOR



SEPARATE TRANSMISSION
TRANSMISSION SEPARADA



ENG

ALTERNATIVE FOR HEAVY DUTY APPLICATIONS

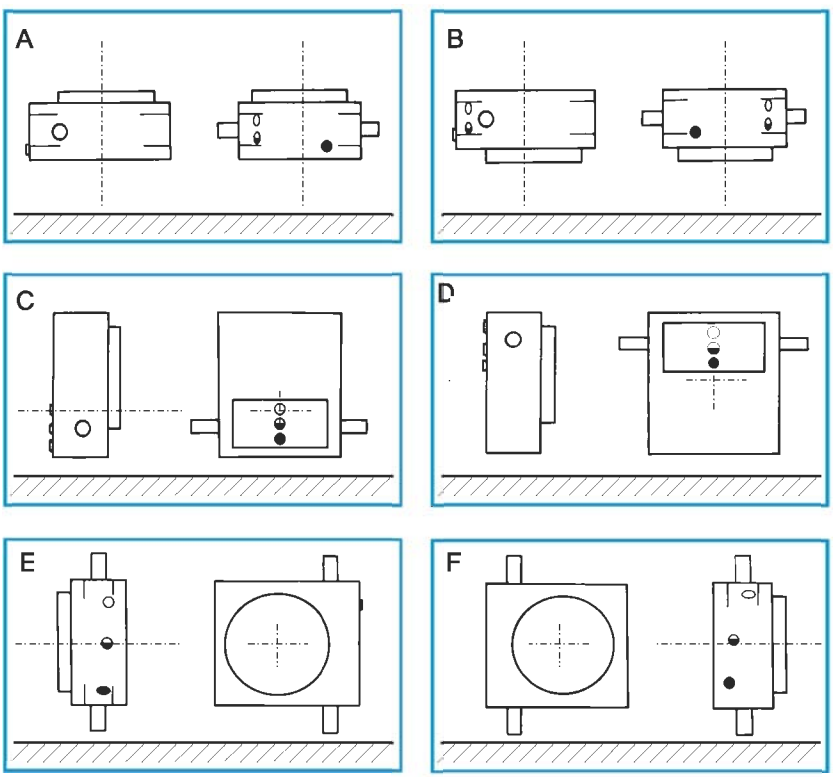
Heavy duty applications often require **reducer** or **motorreducer** that are able to perform **high output torque**. These drive units generally have large dimensions and their **weight** is considerable.
For these reasons **it is not always possible** or advantageous **to fit** them directly on the drive.
The drawing on the side illustrates an index table of the TR 1000 series driven by a motoreducer by a **separate transmission.**

ESP

VARIANTE PARA APLICACIONES DE MAQUINARIA PESADA

Estas aplicaciones, a menudo necesitan **reductores** o **motorreductores** capaces de proporcionar **un gran momento torsor.** Las dimensiones de estos grupos son casi siempre grandes y su peso considerable. Por esta razón **no es siempre posible** o aconsejable realizar un **montaje directo.** La figura adjunta representa una mesa giratoria serie TR 1000 accionada por un motorreductor mediante una **transmisión independiente.**

WORKING POSITION - LUBRICATION
POSICIÓN DE TRABAJO - LUBRICACIÓN



ENG

- ○ Lubricant refilling plug
- ◒ Lubricant level control plug
- ● Lubricant drain plug

NOTE: If necessary the exact coordinates of the position of the refill plug, level control plug and drain plug can be supplied.

NOTE: For TR 600-700-770 and TR 1000, in position B - C - D -E -F consult **CDS'** engineering department.

ESP

- ○ Carga lubricante
- ◒ Control de nivel
- ● Descarga lubricante

NOTA: De ser necesario se pueden proporcionar las coordenadas exactas de los tapones de carga, descarga y control.

NOTA: Para las mesas TR 600 - TR 700 - TR 770 - TR 1000, en posición de trabajo B - C - D - E - F consúltese el servicio técnico de **CDS.**

MOUNTING FACES
IDENTIFICACION DE LAS CARAS DE LOS UNIDADES

ENG

A: front side
S: upper side
V1: version 1
V2: version 2
P: back side
I: lower side

ESP

A: cara anterior
S: cara superior
V1: version 1
V2: version 2
P: cara posterior
I: cara inferior

