INDEX - ÍNDICE

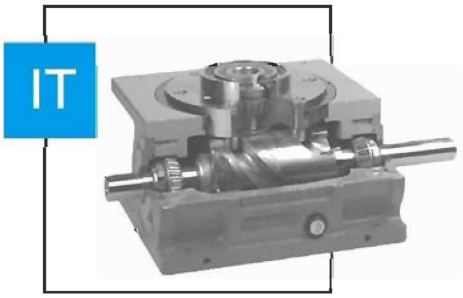
ENG

Mechanical Index Tables	2
Loads on output flange	3
Loads With Table Upside-down	4
Technical data	5
Index Tables	11
Unidirectional Function	18
Torque limiter LR - for IT series	20
Accessories - Special executions	21
Accessories - Customizing	22
Special equipment	23
Cycle times with motoreducer - 50 Hz - 60 Hz	24
Reducer matching table	25
Fitting position	25
Working position - lubrication	26
Mounting faces	27

ESP

Mesas de giro mecánicas	2
Carga admisible en el divisor	3
Cargas Con Mesa En Posición Invertida	4
Datos técnicos	5
Mesas de giro	11
Función Unidireccional	18
LR limitador de par - montaje en mesas IT	20
Accesorios - Ejecuciones personalizadas	21
Accesorios - Fabricaciones personalizadas	22
Ejecuciones especiales	23
Tempos de ciclo con motorreductor 50Hz - 60 Hz	24
Acoplamiento de motorreductor	25
Posición de montaje	25
Posición de trabajo - lubricación	26
Identificacion de las caras de los unidades	27

IT

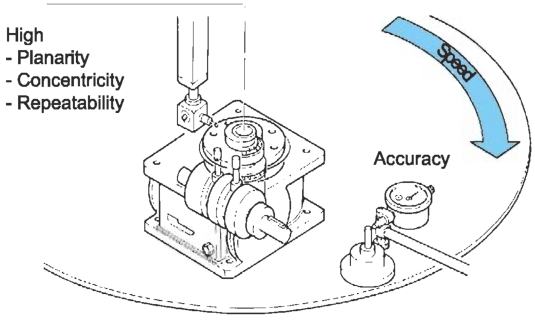


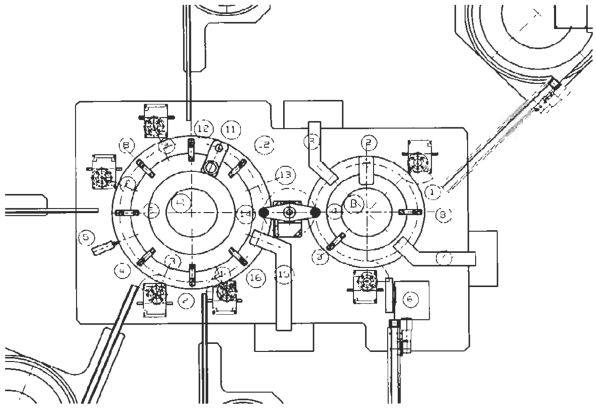
MECHANICAL INDEX TABLES

IT

MESAS DE GIRO INDEXADAS

IT





ENG

INDEX TABLES IT SERIES

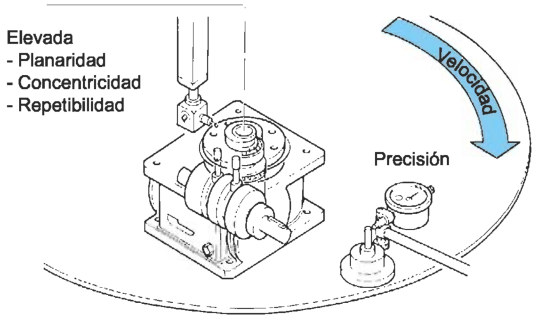
Sizes: **50 - 75 - 100 - 150 - 200 - 300 - 450**
Stops: **2** to **36** including odd stops.

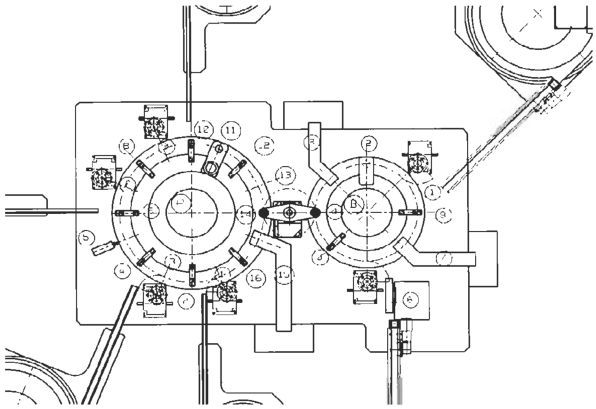
- Output dial mounting flange supported by oversized preloaded tapered-roller bearing
- Stationary through-hole center-post
- Maximum station to station accuracy
- Double extended input shaft
- CNC induction hardened cam-profiles
- Oscillating and customized cam-motion available
- Oil bath lubrication; guaranteed sealing system in any working position
- Worm gear reducer and motor mount directly

Sizes = followers' pitch diameter

The large follower-wheel and precision followers pre-loaded on the cam-profile makes the **IT** series one of the most precise and rigid rotary tables available on the market.
The cam under follower-wheel mechanism and the output dial flange with through hole produces one of the most compact and versatile units for rotary transfer machinery. Appropriate sealing rings ensure that they are free of lubricant leaks in any working position.

IT





ESP

MESAS DE GIRO INDEXADAS IT SERIE

Tamaños: **50 - 75 - 100 - 150 - 200 - 300 - 450**
Divisiones: de **2** a **36**, incluidas las divisiones impares.

- Eje de salida con brida para facilitar el acoplamiento de los platos
- Eje de salida sobre rodamiento cónico sobredimensionado y jaula de rodillos cilíndricos
- Cubo central fijo con agujero pasante
- Máxima precisión de posicionamiento de division a division
- Eje de entrada doble
- Temple por inducción CN del perfil de la leva
- Posibilidad de movimiento oscilante, o leyes de movimiento personalizadas
- Lubricación en baño de aceite con estanqueidad garantizada en cualquier posición de trabajo
- Posibilidad de acoplar directamente el motorreductor

Tamaño = Diámetro primitivo de los pernos conducidos

La geometría del disco lleva ejes libres de precisión pretensados sobre el perfil de la leva, hacen que la serie **IT** sea una de las más precisas y rígidas mesas rotativas disponibles en el mercado.
El diseño de leva posicionada bajo el plato portarodillos y brida de salida movimiento con agujero central pasante produce una de las unidades más compactas y versátiles para la realización de transferencias de giro.
Un sistema adecuado de anillos estancos impide que se produzcan escapes de lubricante en cualquier posición de trabajo.

LOAD ON IT CARGAS ADMISIBLES

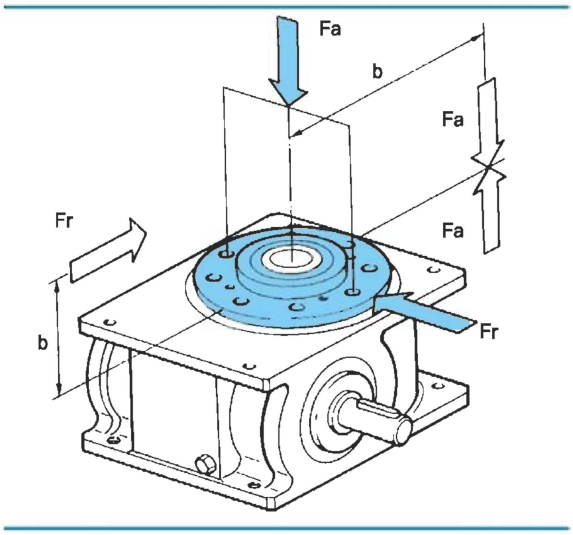
ENG

LOADS ON OUTPUT FLANGE

Fa = Axial force (N)
Fr = Radial force (N)
Mr = Overturning moment (Nm)
b = Distance (m)

Fr · b = Mr
Fa · b = Mr

Rotating element



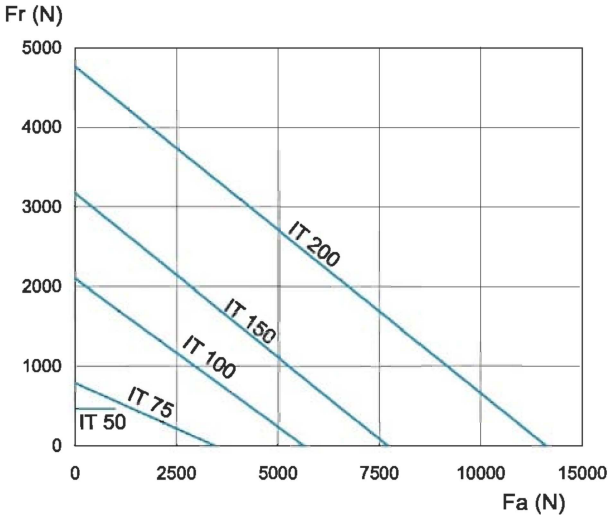
ESP

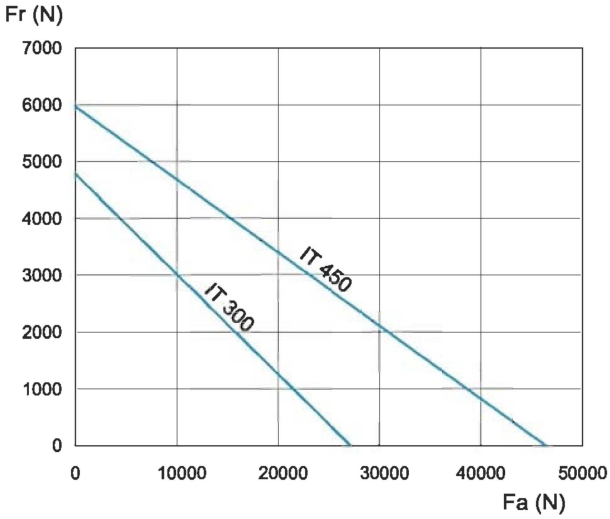
CARGAS EN EL DIVISOR

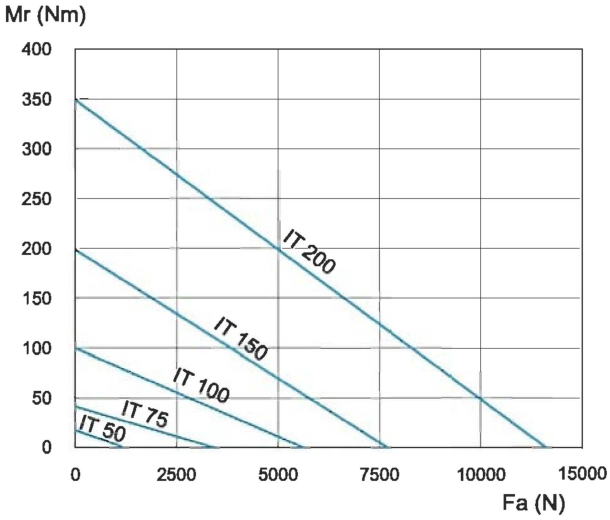
Fa = Fuerza Axial (N)
Fr = Fuerza radial (N)
Mr = Momento Vuelco (Nm)
b = Distancia (m)

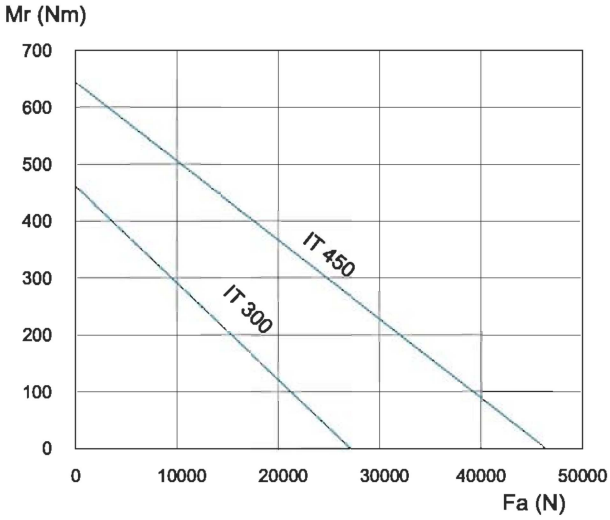
Fr · b = Mr
Fa · b = Mr

Elemento de Giro







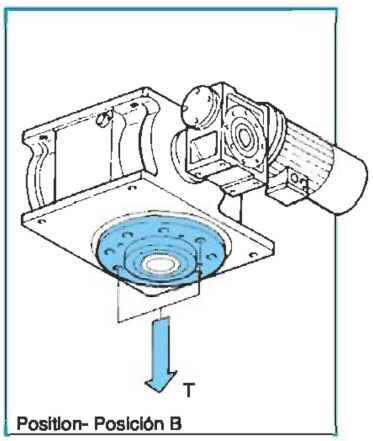


ENG

LOADS WITH TABLE UPSIDE-DOWN (TRACTION ON INDEX HEAD)

When the table is used in an upside-down position (B), the weight of transported masses generates **an axial traction force "T"** on the output dial plate. The table shows the maximum values in relation to size of the tables.

The diagrams show the curves referred to maximum value (Fre/Me) for the input shaft of the tables. The values are referred to a **rotation speed of 100 rpm of the cam-shaft**



Position- Posición B

ESP

CARGAS CON MESA EN POSICIÓN INVERTIDA (TRACCIÓN EN EL DIVISOR)

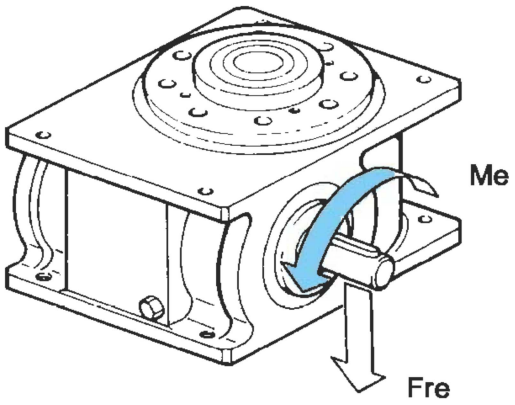
Cuando la mesa se emplea en posición invertida (B) el peso de las masas transportadas genera una **carga axial de tracción "T"** en el divisor. La tabla detalla los valores máximos respecto del tamaño de las mesas.

Los diagramas detallan las curvas relativas a los valores máximos de (Fre / Me) por eje de entrada de las diferentes mesas. Los valores indicados se refieren a una velocidad de **rotación del eje de 100 rpm**

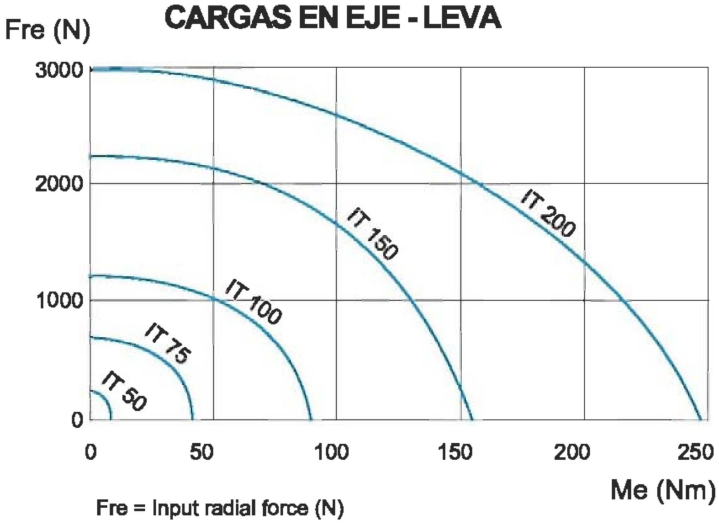
Rotating element - Elemento de Giro

	IT 50	IT 75	IT 100	IT 150	IT 200	IT 300	IT 450
Load- Carga T (N)	1240	1422	2639	5331	7699	12143	17733

LOADS ON CAM - SHAFT
CARGAS EN EJE - LEVA



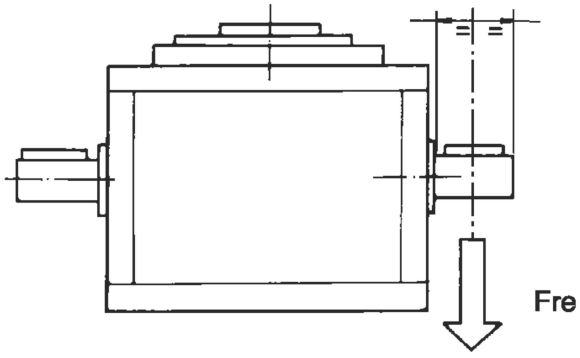
Rotating element - Elemento de Giro

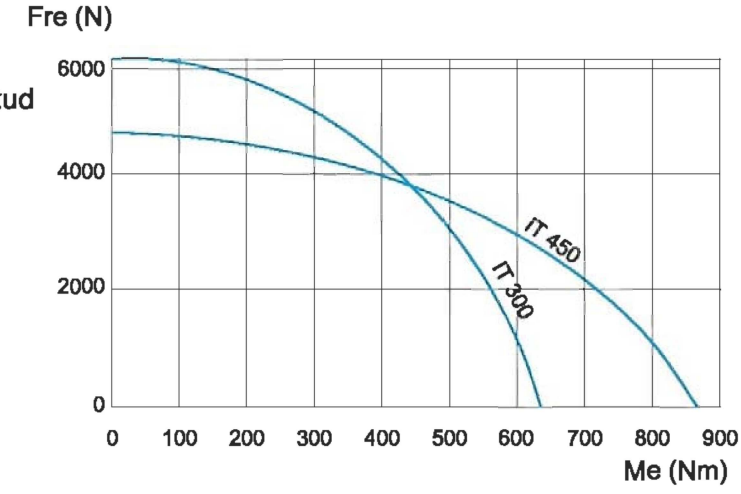


Fre = Input radial force (N)
Me = Input torque (Nm)

Fre = Fuerza radial de entrada (N)
Me = Momento de torsión de entrada (Nm)

STD
Standard length - Longitud





TECHNICAL DATA — DATOS TÉCNICOS

Type	Number of Stops S	Index angle (α°)	Maximum output torque - Mtu - (Nm) Speed 25 rpm	50 rpm	100 rpm	125 rpm	Motion coefficients Acc. Ca	Speed Cv	Disp. Ck	Ptc. rad. Rp (mm)	Roller o. d. Dr (mm)	Inertia Jc (kgm²)	Mch.fit (•) Mam (Nm)
IT 50	2	300	11	11	11	11	8,01	1,28	5,73	25	8	0,0004	1,3
IT 75			50	50	50	49	8,01	1,28	5,73	37	12	0,005	3,7
IT 100			95	95	94	93	8,01	1,28	5,73	50	16	0,01	6,4
IT 150			170	169	167	165	8,01	1,28	5,73	75	20	0,031	9,2
IT 200			383	380	371	364	8,01	1,28	5,73	100	30	0,125	16,8
IT 300			995	981	926	884	8,01	1,28	5,73	150	40	0,736	30,7
IT 450			3327	3251	2947	2719	8,01	1,28	5,73	225	60	4,023	66,4
IT 50		310	11	11	11	11	8,01	1,28	5,73	25	8	0,0004	1,3
IT 75			51	51	50	50	8,01	1,28	5,73	37	12	0,005	3,7
IT 100			96	96	95	95	8,01	1,28	5,73	50	16	0,01	6,4
IT 150			173	172	170	168	8,01	1,28	5,73	75	20	0,031	9,2
IT 200			390	388	379	373	8,01	1,28	5,73	100	30	0,125	16,8
IT 300			1016	1003	951	912	8,01	1,28	5,73	150	40	0,736	30,7
IT 450			3401	3330	3045	2832	8,01	1,28	5,73	225	60	4,023	66,4
IT 50		330	11	11	11	11	8,01	1,28	5,73	25	8	0,0004	1,3
IT 75			52	52	52	51	8,01	1,28	5,73	37	12	0,005	3,7
IT 100			99	99	98	97	8,01	1,28	5,73	50	16	0,01	6,4
IT 150			179	178	176	175	8,01	1,28	5,73	75	20	0,031	9,2
IT 200			405	403	395	389	8,01	1,28	5,73	100	30	0,125	16,8
IT 300			1056	1045	999	964	8,01	1,28	5,73	150	40	0,736	30,7
IT 450			3541	3478	3227	3039	8,01	1,28	5,73	225	60	4,023	66,4
IT 50	3	270	12	12	12	12	6,62	1,4	5,21	25	8	0,0004	1,3
IT 75			56	56	56	56	6,62	1,4	5,21	38	12	0,005	3,7
IT 100			106	106	106	105	6,62	1,4	5,21	50	16	0,01	6,4
IT 150			248	247	245	244	6,62	1,4	5,21	75	25	0,032	11,2
IT 200			449	448	441	436	6,62	1,4	5,21	100	30	0,125	16,8
IT 300			1181	1171	1133	1105	6,62	1,4	5,21	150	40	0,736	30,7
IT 450			3980	3928	3722	3567	6,62	1,4	5,21	225	60	4,023	66,4
IT 50		300	12	12	12	12	6,62	1,4	5,21	25	8	0,0004	1,3
IT 75			58	58	57	57	6,62	1,4	5,21	38	12	0,005	3,7
IT 100			109	109	109	109	6,62	1,4	5,21	50	16	0,01	6,4
IT 150			258	258	257	256	6,62	1,4	5,21	75	25	0,032	11,2
IT 200			470	469	464	460	6,62	1,4	5,21	100	30	0,125	16,8
IT 300			1240	1232	1202	1179	6,62	1,4	5,21	150	40	0,736	30,7
IT 450			4193	4151	3984	3859	6,62	1,4	5,21	225	60	4,023	66,4
IT 50		330	12	12	12	12	6,62	1,4	5,21	25	8	0,0004	1,3
IT 75			59	59	59	58	6,62	1,4	5,21	38	12	0,005	3,7
IT 100			112	112	112	111	6,62	1,4	5,21	50	16	0,01	6,4
IT 150			267	267	266	265	6,62	1,4	5,21	75	25	0,032	11,2
IT 200			488	487	482	479	6,62	1,4	5,21	100	30	0,125	16,8
IT 300			1290	1284	1258	1239	6,62	1,4	5,21	150	40	0,736	30,7
IT 450			4374	4339	4201	4097	6,62	1,4	5,21	225	60	4,023	66,4
IT 50	4	240	13	13	13	13	6,62	1,4	5,21	25	8	0,0004	1,3
IT 75			58	58	58	58	6,62	1,4	5,21	38	12	0,005	3,7
IT 100			111	111	111	110	6,62	1,4	5,21	50	16	0,01	6,4
IT 150			211	210	209	208	6,62	1,4	5,21	75	20	0,031	9,2
IT 200			482	480	474	470	6,62	1,4	5,21	100	30	0,127	16,8
IT 300			996	987	951	924	6,62	1,4	5,21	150	35	0,734	27,3
IT 450			2939	2890	2697	2551	6,62	1,4	5,21	225	50	3,975	56,6
IT 50		270	13	13	13	13	6,62	1,4	5,21	25	8	0,0004	1,3
IT 75			69	69	69	68	6,62	1,4	5,21	37	14	0,005	4,2
IT 100			114	114	114	113	6,62	1,4	5,21	50	16	0,01	6,4
IT 150			219	219	217	217	6,62	1,4	5,21	75	20	0,031	9,2
IT 200			502	501	496	492	6,62	1,4	5,21	100	30	0,127	16,8
IT 300			1332	1324	1296	1274	6,62	1,4	5,21	150	40	0,734	30,7
IT 450			3085	3046	2893	2779	6,62	1,4	5,21	225	50	3,975	56,6
IT 50		300	13	13	13	13	6,62	1,4	5,21	25	8	0,0004	1,3
IT 75			70	70	70	70	6,62	1,4	5,21	37	14	0,005	4,2
IT 100			116	116	116	116	6,62	1,4	5,21	50	16	0,01	6,4
IT 150			225	225	224	223	6,62	1,4	5,21	75	20	0,031	9,2
IT 200			518	517	513	510	6,62	1,4	5,21	100	30	0,127	16,8
IT 300			1378	1372	1349	1332	6,62	1,4	5,21	150	40	0,734	30,7
IT 450			3202	3171	3048	2955	6,62	1,4	5,21	225	50	3,975	56,6
Tipo	Número division. S	Ángulo de traslac. (α°)	a 25 v/min	a 50 v/min	a 100 v/min	a 125 v/min	Ca Acelerac.	Cv Velocidad	Ck Transmis.	R. prim. Rp (mm)	D. rodillo Dr (mm)	Inercia Jc (kgm²)	Roc.m (•) Mam (Nm)
			Max. momento torsión - Mtu - (Nm) Velocidad				Coeficientes de movimientos						

ENG

ESP

TECHNICAL DATA — DATOS TÉCNICOS

ENG

Type		Number of Stops S	Index angle (α°)	Maximum output torque - Mtu - (Nm) Speed - (rpm) 25 rpm	50 rpm	100 rpm	125 rpm	Motion coefficients Acc. Ca	Speed Cv	Disp. Ck	Ptc. rad. Rp (mm)	Roller o. d. Dr (mm)	Inertia Jc (kgm²)	Mch.frt (•) Mam (Nm)
IT 50		4	330	13	13	13	13	6,62	1,4	5,21	25	8	0,0004	1,3
IT 75				71	71	71	71	6,62	1,4	5,21	37	14	0,005	4,2
IT 100				118	118	118	118	6,62	1,4	5,21	50	16	0,01	6,4
IT 150				231	230	230	229	6,62	1,4	5,21	75	20	0,031	9,2
IT 200				531	530	527	525	6,62	1,4	5,21	100	30	0,127	16,8
IT 300				1416	1411	1392	1378	6,62	1,4	5,21	150	40	0,745	30,7
IT 450				3298	3273	3170	3094	6,62	1,4	5,21	225	50	3,975	56,6
IT 50		5	220	13	13	13	13	6,62	1,4	5,2	25	8	0,0004	1,3
IT 75				60	60	60	60	6,62	1,4	5,21	38	12	0,005	3,7
IT 100				115	114	114	114	6,62	1,4	5,21	50	16	0,01	6,4
IT 150				220	220	218	217	6,62	1,4	5,21	75	20	0,032	9,2
IT 200				505	503	498	493	6,62	1,4	5,21	100	30	0,128	16,8
IT 300				1047	1039	1004	979	6,62	1,4	5,21	150	35	0,74	27,3
IT 450				3103	3056	2868	2727	6,62	1,4	5,21	225	50	4,052	56,6
IT 50			270	13	13	13	13	6,62	1,4	5,2	25	8	0,0004	1,3
IT 75				62	62	62	61	6,62	1,4	5,21	38	12	0,005	3,7
IT 100				119	118	118	118	6,62	1,4	5,21	50	16	0,01	6,4
IT 150				232	231	230	230	6,62	1,4	5,21	75	20	0,032	9,2
IT 200				534	533	529	526	6,62	1,4	5,21	100	30	0,128	16,8
IT 300				1114	1108	1085	1068	6,62	1,4	5,21	150	35	0,74	27,3
IT 450				3318	3286	3162	3068	6,62	1,4	5,21	225	50	4,052	56,6
IT 50			300	13	13	13	13	6,62	1,4	5,2	25	8	0,0004	1,3
IT 75				63	62	62	62	6,62	1,4	5,21	38	12	0,005	3,7
IT 100				120	120	120	120	6,62	1,4	5,21	50	16	0,01	6,4
IT 150				236	236	235	235	6,62	1,4	5,21	75	20	0,032	9,2
IT 200				546	545	542	540	6,62	1,4	5,21	100	30	0,128	16,8
IT 300				1142	1137	1119	1105	6,62	1,4	5,21	150	35	0,74	27,3
IT 450				3410	3385	3284	3208	6,62	1,4	5,21	225	50	4,052	56,6
IT 50			330	13	13	13	13	6,62	1,4	5,2	25	8	0,0004	1,3
IT 75				63	63	63	63	6,62	1,4	5,21	38	12	0,005	3,7
IT 100				121	121	121	121	6,62	1,4	5,21	50	16	0,01	6,4
IT 150				240	240	239	239	6,62	1,4	5,21	75	20	0,032	9,2
IT 200				556	555	552	550	6,62	1,4	5,21	100	30	0,128	16,8
IT 300				1164	1160	1145	1134	6,62	1,4	5,21	150	35	0,74	27,3
IT 450				3483	3462	3379	3316	6,62	1,4	5,21	225	50	4,052	56,6
IT 50		6	180	13	13	13	13	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75				70	70	69	69	5,53	1,76	5,46	38	14	0,005	4,2
IT 100				114	114	114	113	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150				352	352	350	349	5,53	1,76	5,46	75	30	0,033	13,1
IT 200				502	501	495	490	5,53	1,76	5,46	100	30	0,125	16,8
IT 300				1331	1322	1287	1260	5,53	1,76	5,46	150	40	0,736	30,7
IT 450				3081	3033	2843	2701	5,53	1,76	5,46	225	50	3,936	56,6
IT 50			210	13	13	13	13	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75				71	71	71	71	5,53	1,76	5,46	38	14	0,005	4,2
IT 100				117	117	117	117	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150				400	400	399	396	5,53	1,76	5,46	75	30	0,033	13,1
IT 200				525	524	519	516	5,53	1,76	5,46	100	30	0,125	16,8
IT 300				1398	1391	1365	1346	5,53	1,76	5,46	150	40	0,736	30,7
IT 450				3250	3215	3075	2971	5,53	1,76	5,46	225	50	3,936	56,6
IT 50			270	13	13	13	13	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75				73	73	73	73	5,53	1,76	5,46	38	14	0,005	4,2
IT 100				121	121	121	121	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150				420	420	419	419	5,53	1,76	5,46	75	30	0,033	13,1
IT 200				554	553	550	548	5,53	1,76	5,46	100	30	0,125	16,8
IT 300				1483	1479	1463	1452	5,53	1,76	5,46	150	40	0,736	30,7
IT 450				3468	3447	3363	3299	5,53	1,76	5,46	225	50	3,936	56,6
IT 50			300	13	13	13	13	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75				74	74	74	74	5,53	1,76	5,46	38	14	0,005	4,2
IT 100				122	122	122	122	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150				427	426	426	425	5,53	1,76	5,46	75	30	0,033	13,1
IT 200				798	797	795	793	5,53	1,76	5,46	100	35	0,128	19,3
IT 300				1511	1508	1495	1485	5,53	1,76	5,46	150	40	0,736	30,7
IT 450				5189	5171	5102	5049	5,53	1,76	5,46	225	50	4,023	66,4

ESP

Tipo		Numero division. S	Ángulo de traslac. (α°)	a 25 v/min	a 50 v/min	a 100 v/min	a 125 v/min	Ca Acelerac.	Cv Velocidad	Ck Transmis.	R. prim. Rp (mm)	D. rodillo Dr (mm)	Inercia Jc (kgm²)	Roc. m (•) Mam (Nm)
				Max. momento torsión - Mtu - (Nm) Velocidad				Coeficientes de movimientos						

(•) Starting torque - Tolerance on the values indicated ± 15%

Values referred to the worst running conditions
Equivalent Service Factor = 1.75 already applied

The schedules show some minimum and intermediate reference values.
Also possible : - Number of stops not indicated in the schedule
- Index angles not indicated in the schedule
- Different and customized motion

ENG

Type	Number of Stops S	Index angle (α°)	Maximum output torque - Mtu - (Nm) Speed - (rpm) 25 rpm	50 rpm	100 rpm	125 rpm	Motion coefficients Acc. Ca	Speed Cv	Disp. Ck	Ptc. rad. Rp (mm)	Roller o. d. Dr (mm)	Inertia Jc (kgm²)	Mch.frt (•) Mam (Nm)
IT 50			14	14	14	14	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75			75	75	74	74	5,53	1,76	5,46	38	14	0,005	4,2
IT 100			123	123	123	123	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150	6	330	432	431	431	431	5,53	1,76	5,46	75	30	0,033	13,1
IT 200			808	807	806	804	5,53	1,76	5,46	100	35	0,128	19,3
IT 300			1533	1530	1519	1511	5,53	1,76	5,46	150	40	0,736	30,7
IT 450			5271	5256	5198	5155	5,53	1,76	5,46	225	60	4,023	66,4
IT 50			13	13	13	13	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75			58	58	57	57	5,53	1,76	5,46	37	12	0,005	3,7
IT 100			111	111	110	110	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150		120	186	185	183	181	5,53	1,76	5,46	75	20	0,031	9,2
IT 200			298	295	285	278	5,53	1,76	5,46	100	25	0,124	14,4
IT 300			946	931	870	824	5,53	1,76	5,46	150	40	0,745	30,7
IT 450			2421	2340	2016	1774	5,53	1,76	5,46	225	50	3,975	56,6
IT 50			14	14	14	14	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75			73	73	72	72	5,53	1,76	5,46	38	14	0,005	4,2
IT 100			120	120	119	119	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150		180	294	294	293	292	5,53	1,76	5,46	75	25	0,032	11,2
IT 200			541	540	536	532	5,53	1,76	5,46	100	30	0,127	16,8
IT 300			1446	1439	1412	1392	5,53	1,76	5,46	150	40	0,745	30,7
IT 450			3371	3335	3192	3084	5,53	1,76	5,46	225	50	3,975	56,6
IT 50			14	14	14	14	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75			75	75	75	75	5,53	1,76	5,46	38	14	0,005	4,2
IT 100			124	124	124	124	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150	8	270	311	311	310	310	5,53	1,76	5,46	75	25	0,032	11,2
IT 200			576	575	573	572	5,53	1,76	5,46	100	30	0,127	16,8
IT 300			1549	1546	1534	1525	5,53	1,76	5,46	150	40	0,745	30,7
IT 450			3639	3623	3559	3511	5,53	1,76	5,46	225	50	3,975	56,6
IT 50			14	14	14	14	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75			75	75	75	75	5,53	1,76	5,46	38	14	0,005	4,2
IT 100			125	125	125	125	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150		300	314	314	313	313	5,53	1,76	5,46	75	25	0,032	11,2
IT 200			824	824	822	821	5,53	1,76	5,46	100	35	0,131	19,3
IT 300			1567	1565	1555	1548	5,53	1,76	5,46	150	40	0,745	30,7
IT 450			5403	5390	5336	5297	5,53	1,76	5,46	225	60	4,091	66,4
IT 50			14	14	14	14	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75			76	76	75	75	5,53	1,76	5,46	38	14	0,005	4,2
IT 100			125	125	125	125	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150			316	316	315	315	5,53	1,76	5,46	75	25	0,032	11,2
IT 200			830	830	829	828	5,53	1,76	5,46	100	35	0,131	19,3
IT 300		330	1581	1579	1570	1564	5,53	1,76	5,46	150	40	0,745	30,7
IT 450			5455	5444	5399	5366	5,53	1,76	5,46	225	60	4,091	66,4
IT 75			48	48	47	47	5,53	1,76	5,46	38	12	0,005	3,7
IT 100			75	74	73	72	5,53	1,76	5,46	50	14	0,01	5,7
IT 150			121	120	117	114	5,53	1,76	5,46	75	16	0,031	7,7
IT 200		90	211	207	192	182	5,53	1,76	5,46	100	25	0,125	14,4
IT 300			489	467	383	320	5,53	1,76	5,46	150	30	0,728	23,8
IT 450			1690	1574	1110	761	5,53	1,76	5,46	225	50	4,013	56,6
IT 50			13	13	13	13	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75			61	61	60	60	5,53	1,76	5,46	38	12	0,005	3,7
IT 100			92	92	92	91	5,53	1,76	5,46	50	14	0,01	5,7
IT 150	10	120	213	212	210	208	5,53	1,76	5,46	75	20	0,032	9,2
IT 200			344	342	334	328	5,53	1,76	5,46	100	25	0,125	14,4
IT 300			991	979	931	895	5,53	1,76	5,46	150	35	0,74	27,3
IT 450			2872	2807	2545	2349	5,53	1,76	5,46	225	50	4,013	56,6
IT 50			14	14	14	14	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75			63	63	63	63	5,53	1,76	5,46	38	12	0,005	3,7
IT 100			122	122	122	122	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150		180	305	305	304	303	5,53	1,76	5,46	75	25	0,033	11,2
IT 200			563	562	558	556	5,53	1,76	5,46	100	30	0,128	16,8
IT 300			1510	1505	1483	1467	5,53	1,76	5,46	150	40	0,754	30,7
IT 450			3536	3507	3391	3304	5,53	1,76	5,46	225	50	4,013	56,6
Tipo	Número division. S	Ángulo de traslac. (α°)	Max. momento torsión - Mtu - (Nm) Velocidad a 25 v/min	a 50 v/min	a 100 v/min	a 125 v/min	Coeficientes de movimientos Ca Acelerac.	Cv Velocidad	Ck Transmis.	R. prim. Rp (mm)	D. rodillo Dr (mm)	Inercia Jc (kgm²)	Roc. m (•) Mam (Nm)

ESP

(•) Momento de friccion de 1° arranque; Tolerancia sobre valores ± 15%

Valores referidos a la peores condiciones de uso -
Factor de servicio equivalente = 1.75

Las tablas detallan algunos valores mínimos e intermedios de referencia.
Se puedan realizar: -Número de divisiones no incluidas en la tabla fuera de catalogo.
-Ángulos de leva no incluidas en la tabla fuera de catalogo
-Leyes de movimiento específicas pera la eplicación

TECHNICAL DATA — DATOS TÉCNICOS

ENG Type		Number of Stops S	Index angle (α°)	Maximum output torque - Mtu - (Nm) Speed - (rpm) 25 rpm	50 rpm	100 rpm	125 rpm	Motion coefficients Acc. Ca	Speed Cv	Disp. Ck	Ptc. rad. Rp (mm)	Roller o. d. Dr (mm)	Inertia Jc (kgm^2)	Mch.frt (•) Mam (Nm)
IT 50		10	270	14	14	14	14	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75				76	76	76	76	5,53	1,76	5,46	38	14	0,005	4,2
IT 100				125	125	125	125	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150				317	317	316	316	5,53	1,76	5,46	75	25	0,033	11,2
IT 200				587	587	585	584	5,53	1,76	5,46	100	30	0,128	16,8
IT 300				1583	1581	1571	1564	5,53	1,76	5,46	150	40	0,754	30,7
IT 450				5462	5449	5395	5355	5,53	1,76	5,46	225	60	4,159	66,4
IT 50			300	14	14	14	14	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75				76	76	76	76	5,53	1,76	5,46	38	14	0,005	4,2
IT 100				126	126	126	125	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150				319	319	318	318	5,53	1,76	5,46	75	25	0,033	11,2
IT 200				591	591	589	588	5,53	1,76	5,46	100	30	0,128	16,8
IT 300				1595	1593	1585	1580	5,53	1,76	5,46	150	40	0,754	30,7
IT 450				5508	5497	5454	5422	5,53	1,76	5,46	225	60	4,159	66,4
IT 50	*	12	75	8	8	8	8	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 50	*		90	10	10	10	10	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75				51	51	50	50	5,53	1,76	5,46	37	12	0,005	3,7
IT 100				78	77	76	76	5,53	1,76	5,46	50	12	0,01	5,0
IT 150				137	136	133	131	5,53	1,76	5,46	75	16	0,031	7,7
IT 200				241	238	226	217	5,53	1,76	5,46	100	20	0,124	11,9
IT 300				566	548	478	425	5,53	1,76	5,46	150	30	0,732	23,8
IT 450				1562	1467	1087	802	5,53	1,76	5,46	225	40	3,938	46,8
IT 50	*		120	14	14	14	14	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75				61	61	61	61	5,53	1,76	5,46	37	12	0,005	3,7
IT 100				95	95	94	94	5,53	1,76	5,46	50	14	0,01	5,7
IT 150				230	230	228	227	5,53	1,76	5,46	75	20	0,032	9,2
IT 200				376	375	368	363	5,53	1,76	5,46	100	25	0,126	14,4
IT 300				1093	1083	1043	1012	5,53	1,76	5,46	150	35	0,746	27,3
IT 450				3193	3138	2918	2753	5,53	1,76	5,46	225	50	4,052	56,6
IT 50	*		160	14	14	14	14	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75			180	63	63	63	63	5,53	1,76	5,46	37	12	0,005	3,7
IT 100				98	98	98	98	5,53	1,76	5,46	50	14	0,01	5,7
IT 150				248	248	247	247	5,53	1,76	5,46	75	20	0,032	9,2
IT 200				576	575	572	570	5,53	1,76	5,46	100	30	0,13	16,8
IT 300				1550	1546	1527	1513	5,53	1,76	5,46	150	40	0,763	30,7
IT 450				3636	3612	3514	3441	5,53	1,76	5,46	225	50	4,052	56,6
IT 75			270	64	64	64	64	5,53	1,76	5,46	37	12	0,005	3,7
IT 100				126	126	126	126	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150				255	255	254	254	5,53	1,76	5,46	75	20	0,032	9,2
IT 200				593	593	592	591	5,53	1,76	5,46	100	30	0,13	16,8
IT 300				1604	1602	1594	1588	5,53	1,76	5,46	150	40	0,763	30,7
IT 450				5540	5528	5483	5449	5,53	1,76	5,46	225	60	4,227	66,4
IT 75			300	64	64	64	64	5,53	1,76	5,46	37	12	0,005	3,7
IT 100				126	126	126	126	5,53	1,76	5,46	50	16	0,011	6,4
IT 150				256	256	256	255	5,53	1,76	5,46	75	20	0,032	9,2
IT 200				596	596	595	594	5,53	1,76	5,46	100	30	0,13	16,8
IT 300				1613	1611	1604	1599	5,53	1,76	5,46	150	40	0,763	30,7
IT 450				5573	5564	5527	5500	5,53	1,76	5,46	225	60	4,227	66,4
IT 75		16	45	21	20	19	18	5,53	1,76	5,46	37	12	0,005	4,2
IT 100				31	30	28	26	5,53	1,76	5,46	50	14	0,01	6,4
IT 150			90	158	157	155	153	5,53	1,76	5,46	75	16	0,032	7,7
IT 200				281	278	269	263	5,53	1,76	5,46	100	20	0,125	11,9
IT 300				671	657	604	564	5,53	1,76	5,46	150	30	0,739	23,8
IT 450				1880	1808	1520	1304	5,53	1,76	5,46	225	40	3,977	46,8
IT 50	*		60	6	6	6	6	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75				32	32	32	31	5,53	1,76	5,46	37	14	0,005	4,2
IT 100				50	50	48	47	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150			120	179	179	178	177	5,53	1,76	5,46	75	16	0,032	7,7
IT 200				323	322	317	313	5,53	1,76	5,46	100	20	0,125	11,9
IT 300				840	833	803	780	5,53	1,76	5,46	150	30	0,739	23,8
IT 450				2255	2215	2053	1931	5,53	1,76	5,46	225	40	3,977	46,8
ESP Tipo		Número division. S	Ángulo de traslac. (α°)	a 25 v/min	a 50 v/min	a 100 v/min	a 125 v/min Max. momento torsión - Mtu - (Nm) Velocidad	Ca Acelerac.	Cv Velocidad	Ck Transmis. Coeficientes de movimientos	R. prim. Rp (mm)	D. rodillo Dr (mm)	Inercia Jc (kgm^2)	Roc. m (•) Mam (Nm)

(•) Starting torque - Tolerance on the values indicated ± 15%

Values referred to the worst running conditions
Equivalent Service Factor = 1.75 already applied

The schedules show some minimum and intermediate reference values.
Also possible : - Number of stops not indicated in the schedule
- Index angles not indicated in the schedule
- Different and customized motion

ENG

Type		Number of Stops S	Index angle (α°)	Maximum output torque - Mtu - (Nm) Speed - (rpm) 25 rpm	50 rpm	100 rpm	125 rpm	Motion coefficients Acc. Ca	Speed Cv	Disp. Ck	Ptc. rad. Rp (mm)	Roller o. d. Dr (mm)	Inertia Jc (kgm²)	Mch.frt (•) Mam (Nm)
IT 50	*		90	11	11	11	11	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75	*			55	55	54	54	5,53	1,76	5,46	37	14	0,005	4,2
IT 100	*			97	97	96	96	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150			180	185	185	185	184	5,53	1,76	5,46	75	16	0,032	7,7
IT 200				421	420	418	416	5,53	1,76	5,46	100	25	0,128	14,4
IT 300				1244	1241	1227	1217	5,53	1,76	5,46	150	35	0,758	27,3
IT 450				3745	3727	3652	3596	5,53	1,76	5,46	225	50	4,129	56,6
IT 50	*		120	14	14	14	14	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75	*			73	73	73	72	5,53	1,76	5,46	37	14	0,005	4,2
IT 100	*			123	122	122	121	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150			240	188	188	187	187	5,53	1,76	5,46	75	16	0,032	7,7
IT 200				427	426	425	424	5,53	1,76	5,46	100	25	0,128	14,4
IT 300		16		1618	1616	1608	1602	5,53	1,76	5,46	150	40	0,78	30,7
IT 450				3812	3802	3760	3728	5,53	1,76	5,46	225	50	4,159	56,6
IT 75	*		135	74	74	73	73	5,53	1,76	5,46	37	14	0,005	4,2
IT 100	*			124	124	123	123	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150			270	188	188	188	188	5,53	1,76	5,46	75	16	0,032	7,7
IT 200				428	428	427	426	5,53	1,76	5,46	100	25	0,128	14,4
IT 300				1625	1623	1617	1612	5,53	1,76	5,46	150	40	0,78	30,7
IT 450				3831	3823	3789	3765	5,53	1,76	5,46	225	50	4,129	56,6
IT 50	*		50	5	5	5	5	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75	*		45	26	23	22	21	5,53	1,76	5,46	38	12	0,005	3,7
IT 100	*			36	36	33	32	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150	*			64	62	55	50	5,53	1,76	5,46	75	25	0,033	11,2
IT 200			90	234	232	225	219	5,53	1,76	5,46	100	16	0,124	10,0
IT 300				591	5814	538	507	5,53	1,76	5,46	150	25	0,732	20,4
IT 450				1737	1679	1450	1279	5,53	1,76	5,46	225	35	3,955	41,9
IT 75	*		60	35	35	35	34	5,53	1,76	5,46	38	12	0,005	3,7
IT 100	*			61	61	59	58	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150	*			104	103	99	96	5,53	1,76	5,46	75	20	0,033	11,2
IT 200			120	242	241	237	234	5,53	1,76	5,46	100	16	0,124	10,0
IT 300				615	609	585	567	5,53	1,76	5,46	150	25	0,732	20,4
IT 450				1817	1784	1656	1559	5,53	1,76	5,46	225	35	3,955	41,9
IT 50	*		90	12	12	12	12	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75	*			58	58	57	57	5,53	1,76	5,46	37	12	0,005	3,7
IT 100	*			102	102	101	101	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150	*			185	184	182	180	5,53	1,76	5,46	75	25	0,033	11,2
IT 200			180	339	339	337	336	5,53	1,76	5,46	100	20	0,126	11,9
IT 300		20		889	886	875	867	5,53	1,76	5,46	150	30	0,747	23,8
IT 450				2404	2389	2331	2287	5,53	1,76	5,46	225	40	4,017	46,8
IT 50	*		120	14	14	14	14	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75	*			64	64	64	63	5,53	1,76	5,46	37	12	0,005	3,7
IT 100	*			125	124	124	123	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150	*			262	261	260	260	5,53	1,76	5,46	75	25	0,033	11,2
IT 200			240	343	342	341	341	5,53	1,76	5,46	100	20	0,126	11,9
IT 300				898	897	891	886	5,53	1,76	5,46	150	30	0,747	23,8
IT 450				2433	2424	2392	2367	5,53	1,76	5,46	225	40	4,017	46,8
IT 75	*		135	65	65	64	63	5,53	1,76	5,46	37	12	0,005	3,7
IT 100	*			125	125	124	123	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150	*			300	300	299	298	5,53	1,76	5,46	75	25	0,033	11,2
IT 200			270	343	343	342	342	5,53	1,76	5,46	100	20	0,126	11,9
IT 300				901	900	895	891	5,53	1,76	5,46	150	30	0,747	23,8
IT 450				2441	2434	2408	2389	5,53	1,76	5,46	225	40	4,017	46,8
IT 75	*		45	25	25	24	23	5,53	1,76	5,46	37	12	0,005	3,7
IT 100	*			40	39	37	36	5,53	1,76	5,46	50	14	0,011	6,4
IT 150	*			66	65	60	56	5,53	1,76	5,46	75	16	0,032	9,2
IT 200			90	239	238	232	227	5,53	1,76	5,46	100	16	0,124	10,0
IT 300		24		483	475	439	413	5,53	1,76	5,46	150	20	0,727	16,9
IT 450				1256	1209	1020	878	5,53	1,76	5,46	225	30	3,919	37,0
Tipo		Número division. S	Ángulo de traslac. (α°)	a 25 v/min Max. momento torsión - Mtu - (Nm) Velocidad	a 50 v/min	a 100 v/min	a 125 v/min	Ca Acelerac. Coeficientes de movimientos	Cv Velocidad	Ck Transmis.	R. prim. Rp (mm)	D. rodillo Dr (mm)	Inercia Jc (kgm²)	Roc. m (•) Mam (Nm)

ESP

(•) Momento de friccion de 1° arranque; Tolerancia sobre valores ± 15%

Valores referidos a la peores condiciones de uso -
Factor de servicio equivalente = 1.75

Las tablas detallan algunos valores mínimos e intermedios de referencia.
Se pueden realizar: -Número de divisiones no incluidas en la tabla fuera de catalogo.
-Ángulos de leva no incluidas en la tabla fuera de catalogo
-Leyes de movimiento específicas para la aplicación

TECHNICAL DATA



DATOS TÉCNICOS

* Double cycle cam configuration (see pag 19)
(•) Starting torque - Tolerance on the values indicated ± 15%
Values referred to the worst running conditions
Equivalent Service Factor = 1.75 already applied

The schedules show some minimum and intermediate reference values.
Also possible : - Number of stops not indicated in the schedule
- Index angles not indicated in the schedule
- Different and customized motion

ENG

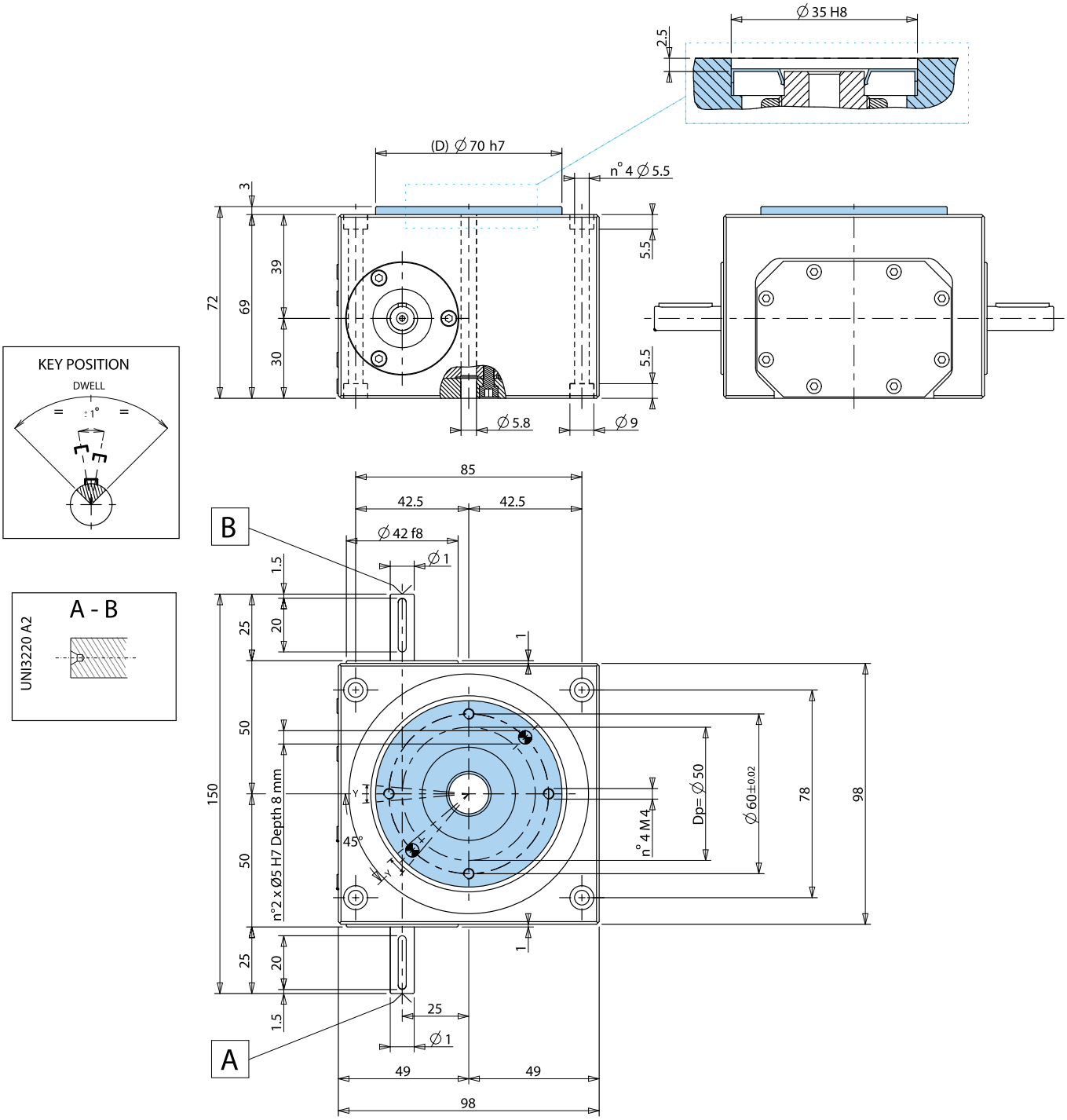
Type		Number of Stops S	Index angle (α°)	Maximum output torque - Mtu - (Nm) Speed - (rpm) 25 rpm	50 rpm	100 rpm	125 rpm	Motion coefficients Acc. Ca	Speed Cv	Disp. Ck	Ptc. rad. Rp (mm)	Roller o. d. Dr (mm)	Inertia Jc (kgm²)	Mch.frt (•) Mam (Nm)
IT 75	*			38	37	36	35	5,53	1,76	5,46	37	12	0,005	3,7
IT 100	*		60	59	58	57	56	5,53	1,76	5,46	50	14	0,011	6,4
IT 150	*			104	103	100	97	5,53	1,76	5,46	75	16	0,032	9,2
IT 200				245	244	241	238	5,53	1,76	5,46	100	16	0,124	10,0
IT 300				625	620	600	585	5,53	1,76	5,46	150	25	0,736	20,4
IT 450			120	1301	1274	1168	1088	5,53	1,76	5,46	225	30	3,919	37,0
IT 75	*			60	59	59	58	5,53	1,76	5,46	37	12	0,005	3,7
IT 100	*		90	106	105	104	103	5,53	1,76	5,46	50	16	0,011	6,4
IT 150	*			193	192	190	189	5,53	1,76	5,46	75	20	0,032	9,2
IT 200				250	249	248	247	5,53	1,76	5,46	100	16	0,124	10,0
IT 300			180	638	636	627	620	5,53	1,76	5,46	150	25	0,736	20,4
IT 450				1895	1883	1835	1799	5,53	1,76	5,46	225	35	3,982	41,9
IT 75	*	24		66	65	64	64	5,53	1,76	5,46	37	12	0,005	3,7
IT 100	*		120	126	125	124	123	5,53	1,76	5,46	50	16	0,011	6,4
IT 150	*			255	254	253	252	5,53	1,76	5,46	75	20	0,032	9,2
IT 200				251	251	250	250	5,53	1,76	5,46	100	16	0,124	10,0
IT 300			240	643	642	637	633	5,53	1,76	5,46	150	25	0,736	20,4
IT 450				2444	2437	2410	2389	5,53	1,76	5,46	225	40	4,056	46,8
IT 75	*			66	65	65	66	5,53	1,76	5,46	37	12	0,005	3,7
IT 100	*		135	126	126	125	125	5,53	1,76	5,46	50	16	0,011	6,4
IT 150	*			305	305	304	304	5,53	1,76	5,46	75	20	0,032	9,2
IT 200				252	252	251	250	5,53	1,76	5,46	100	16	0,124	10,0
IT 300			270	644	643	639	637	5,53	1,76	5,46	150	25	0,736	20,4
IT 450				2450	2444	2422	2406	5,53	1,76	5,46	225	40	4,056	46,8
IT 150	*			75	74	67	65	5,53	1,76	5,46	75	16	0,032	7,7
IT 200	*		45	127	127	108	94	5,53	1,76	5,46	100	20	0,125	14,4
IT 300	*			283	283	170	83	5,53	1,76	5,46	150	30	0,739	27,3
IT 450			90	916	878	728	615	5,53	1,76	5,46	225	25	3,894	32,1
IT 150	*			112	111	108	106	5,53	1,76	5,46	75	16	0,032	7,7
IT 200	*		60	197	197	186	178	5,53	1,76	5,46	100	20	0,127	14,4
IT 300	*			465	465	401	353	5,53	1,76	5,46	150	30	0,776	27,3
IT 450			120	939	918	834	770	5,53	1,76	5,46	225	25	3,894	32,1
IT 100	*	30		85	85	84	84	5,53	1,76	5,46	50	12	0,01	6,4
IT 150	*		90	182	182	181	180	5,53	1,76	5,46	75	16	0,032	7,7
IT 200	*			330	329	324	320	5,53	1,76	5,46	100	25	0,128	14,4
IT 300	*			970	970	941	919	5,53	1,76	5,46	150	35	0,758	27,3
IT 450			180	1344	1335	1297	1268	5,53	1,76	5,46	225	30	3,944	37,0
IT 100	*			86	86	85	85	5,53	1,76	5,46	50	12	0,01	6,4
IT 150	*		120	187	187	186	185	5,53	1,76	5,46	75	16	0,032	7,7
IT 200	*			424	424	421	419	5,53	1,76	5,46	100	25	0,128	14,4
IT 300	*			1510	1510	1493	1480	5,53	1,76	5,46	150	40	0,78	30,7
IT 450			240	1353	1347	1326	1310	5,53	1,76	5,46	225	30	3,944	37,0
IT 100	*			86	86	85	85	5,53	1,76	5,46	50	12	0,01	6,4
IT 150	*		135	257	257	256	256	5,53	1,76	5,46	75	20	0,035	7,7
IT 200	*			426	426	423	422	5,53	1,76	5,46	100	25	0,128	14,4
IT 300	*			1613	1613	1600	1590	5,53	1,76	5,46	150	40	0,78	30,7
IT 450			270	1355	1351	1334	1321	5,53	1,76	5,46	225	30	3,944	37,0

ESP

Tipo		Numero division. S	Ángulo de traslac. (α°)	a 25 v/min	a 50 v/min	a 100 v/min	a 125 v/min Max. momento torsión - Mtu - (Nm) Velocidad	Ca Acelerac.	Cv Velocidad	Ck Transmis. Coeficientes de movimientos	R. prim. Rp (mm)	D. rodillo Dr (mm)	Inercia Jc (kgm²)	Roc. m (•) Mam (Nm)

* Leva de tres entradas (pag 19)
(•) Momento de friccion de 1° arranque; Tolerancia sobre valores ± 15%
Valores referidos a la peores condiciones de uso -
Factor de servicio equivalente = 1.75

Las tablas detallan algunos valores mínimos e intermedios de referencia.
Se pueden realizar: -Número de divisiones no incluidas en la tabla fuera de catalogo.
-Ángulos de leva no incluidas en la tabla fuera de catalogo
-Leyes de movimiento específicas para la aplicación

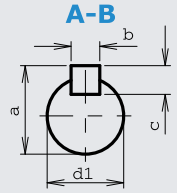


Rotating element • Elemento rotante • Drehelement • Elément tournant • Elemento de giro

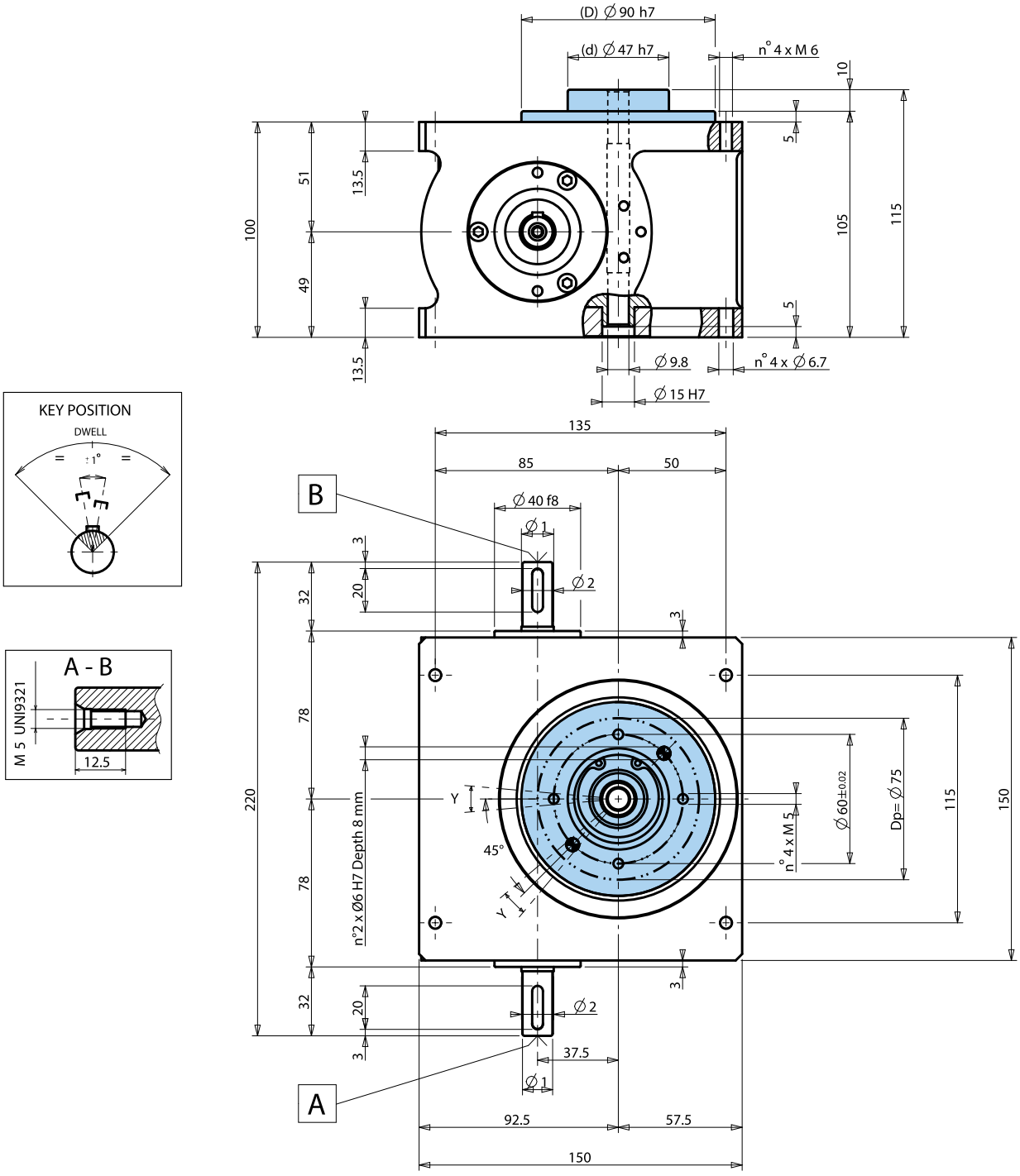
IT 50

2.2 Kg
4.8 Lbs

A-B



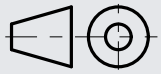
	d1	a	b	c	Reference Riferimento Bezug Référence Referencia	Concentricity Concentricità Konzentrizität Concentricité Concentricidad	Planarity Planarità Planheit Planéité Planaridad	Repeatability Ripetibilità Wiederholbarkeit Répétitivité Repetibilidad Std	2 Cycles	3 Cycles	Threaded holes position Posizione fori lettati Löcherposition Position des trou taraudé Posición ori cios roscados
					d	±0.015mm			*		±0.66°
Ø1	9 h6	10.4	3	3	D		±0.015mm				
Ø2					Dp			±0.046°	±0.08°	±0.091°	



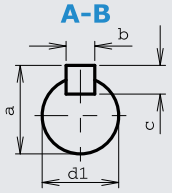
Rotating element • Elemento rotante • Drehelement • Elément tournant • Elemento de giro

IT 75

7.5 Kg
16.5 Lbs

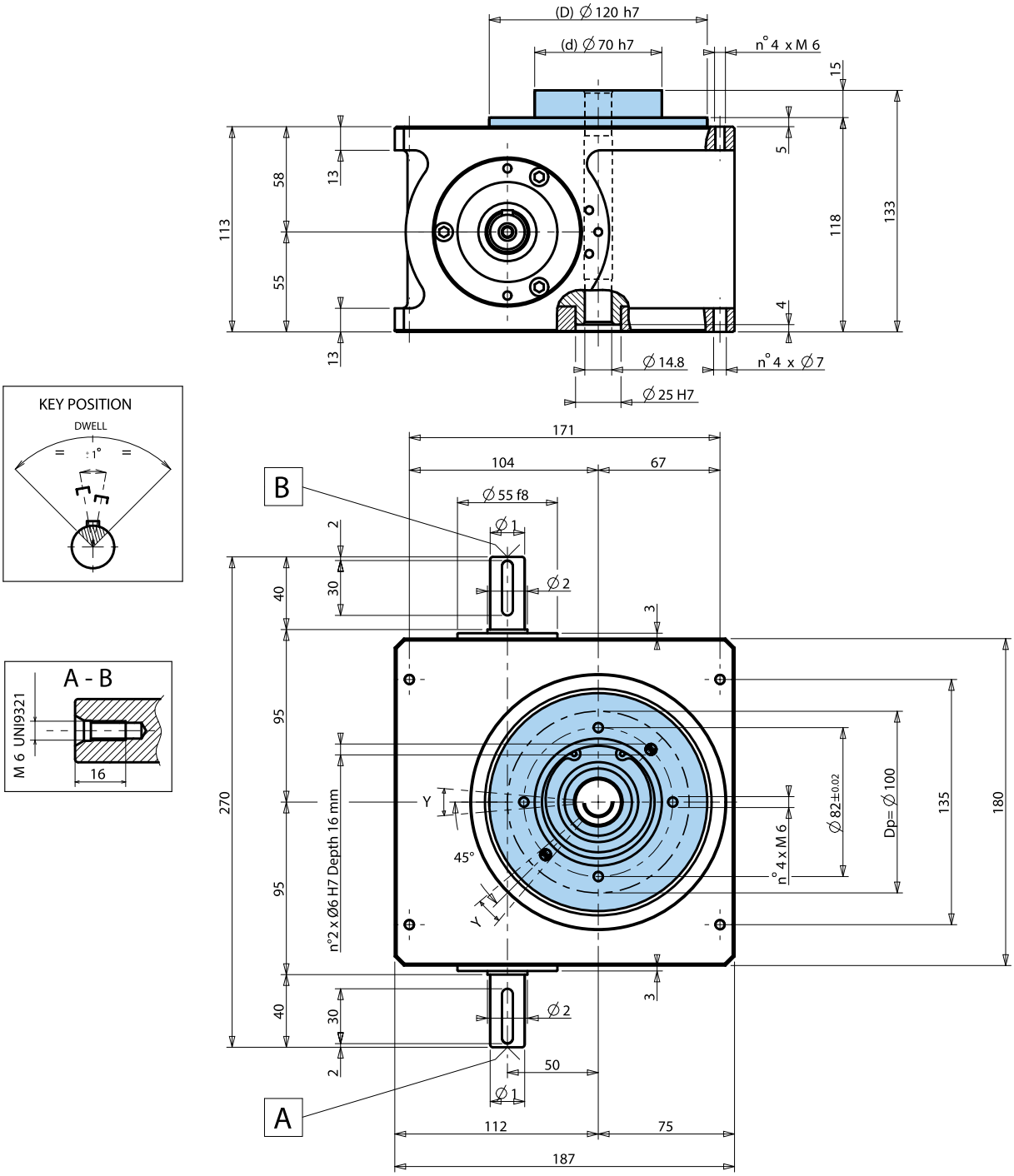


A-B



	d1	a	b	c
Ø1	14 k6	16	5	5
Ø2	15	17	5	5

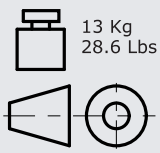
Reference Riferimento Bezug Référence Referencia	Concentricity Concentricità Konzentrizität Concentricité Concentricidad	Planarity Planarità Planheit Planéité Planaridad	Repeatability Ripetibilità Wiederholbarkeit Répétitivité Repetibilidad			Threaded holes position Posizione fori lettati Löcherposition Position des trou taraudé Posición ori cios roscados
			Std	2 Cycles	3 Cycles	
d	±0.015mm			*		±0.75°
D		±0.015mm				
Dp			±0.031°	±0.046°	±0.061°	

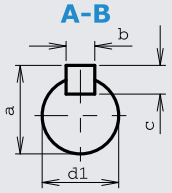


Rotating element • Elemento rotante • Drehelement • Elément tournant • Elemento de giro

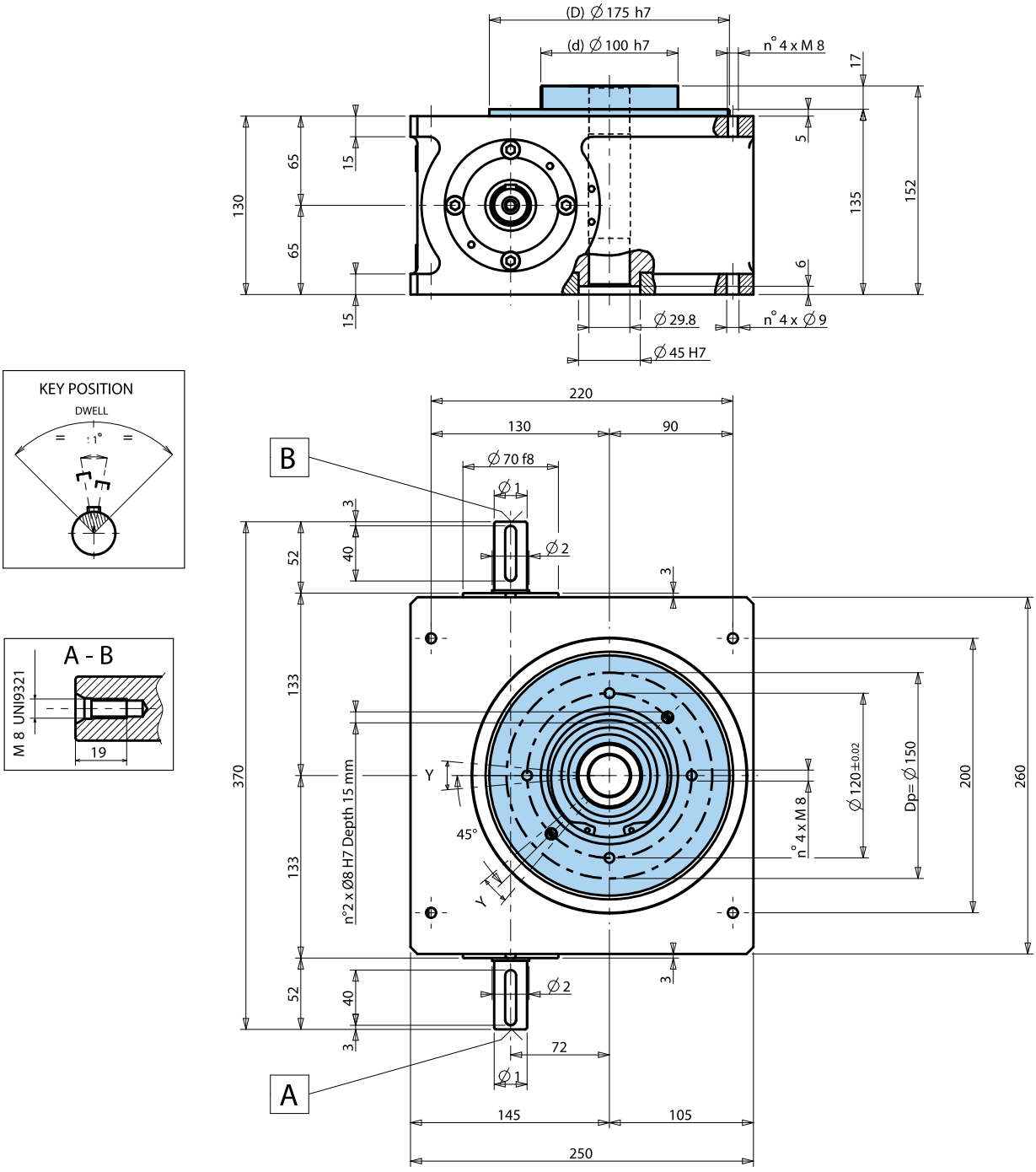
IT 100

13 Kg
28.6 Lbs





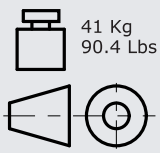
	d1	a	b	c	Reference Riferimento Bezug Référence Referencia	Concentricity Concentricità Konzentrizität Concentricité Concentricidad	Planarity Planarità Planheit Planéité Planaridad	Repeatability Ripetibilità Wiederholbarkeit Répétitivité Repetibilidad Std	Repeatability 2 Cycles	Repeatability 3 Cycles	Threaded holes position Posizione fori lettati Löcherposition Position des trou taraudé Posición ori cios roscados
	d1	a	b	c	d	±0.015mm			*		±0.55°
Ø1	19 k6	21.5	6	6	D		±0.015mm				
Ø2	22	24.5	6	6	Dp			±0.023°	±0.034°	±0.045°	



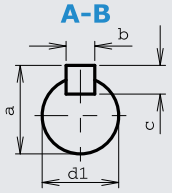
Rotating element • Elemento rotante • Drehelement • Elément tournant • Elemento de giro

IT 150

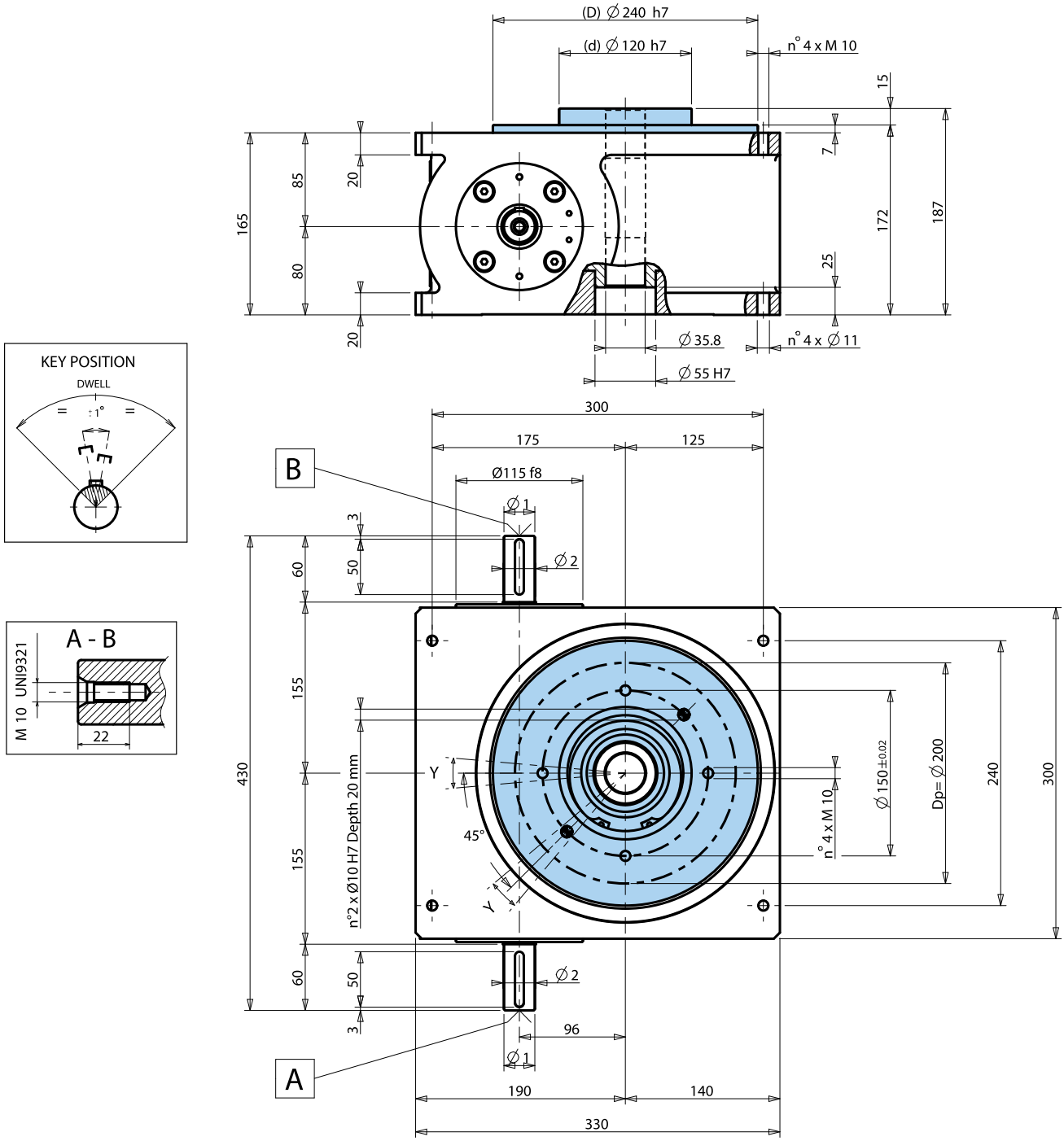
41 Kg
90.4 Lbs



A-B



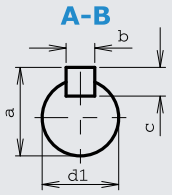
	d1	a	b	c	Reference Riferimento Bezug Référence Referencia	Concentricity Concentricità Konzentrizität Concentricité Concentricidad	Planarity Planarità Planheit Planéité Planaridad	Repeatability Ripetibilità Wiederholbarkeit Répétitivité Repetibilidad Std	2 Cycles	3 Cycles	Threaded holes position Posizione fori lettati Löcherposition Position des trou taraudé Posición ori cios roscados
	d1	a	b	c	d	±0.015mm			*		
Ø1	24 k6	27	8	7	D		±0.015mm				±0.50°
Ø2	28	31	8	7	Dp			±0.016°	±0.023°	±0.031°	



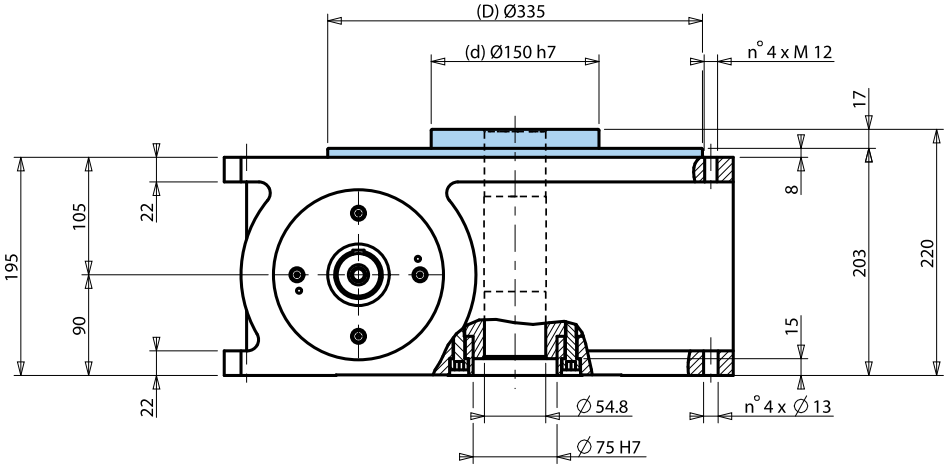
Rotating element • Elemento rotante • Drehelement • Elément tournant • Elemento de giro

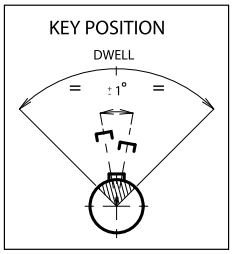
IT 200

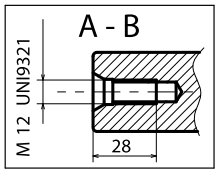
83 Kg
183 Lbs

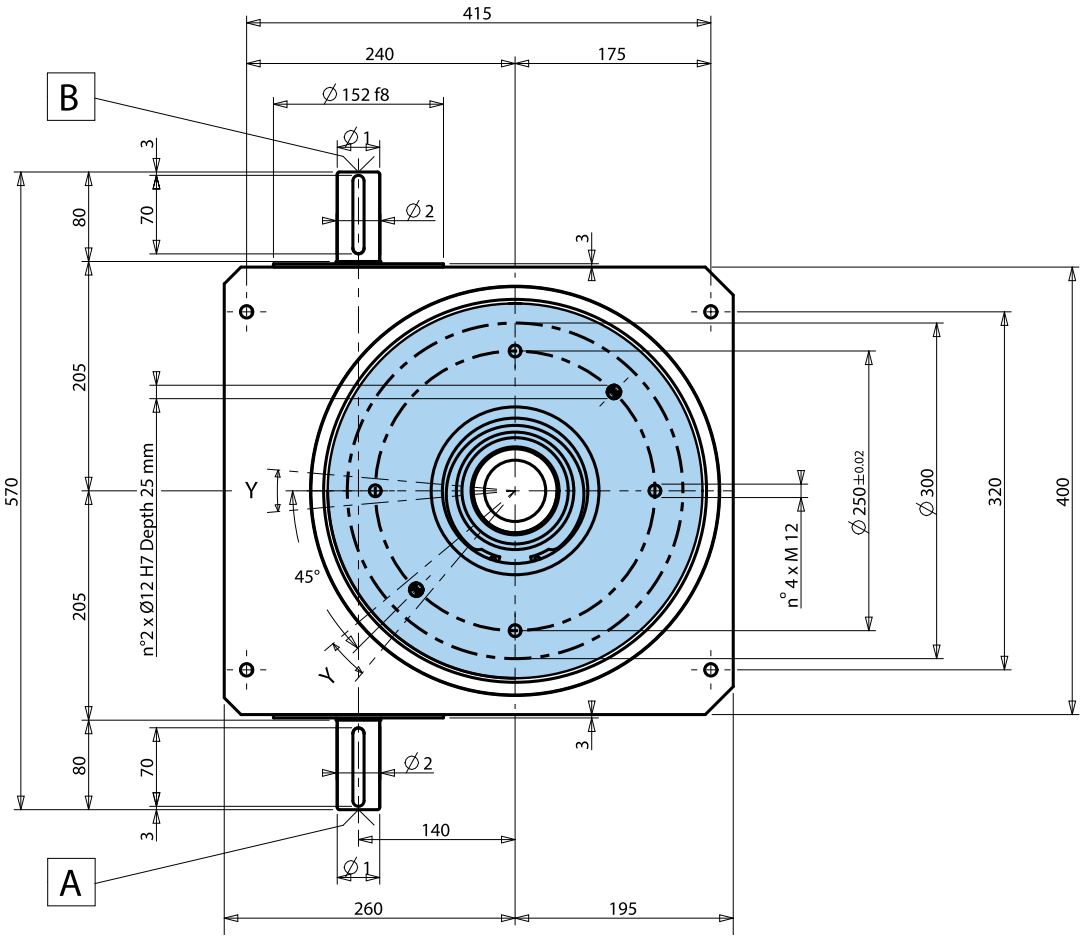


	d1	a	b	c	d	Concentricity Concentricità Konzentrizität Concentricité Concentricidad	Planarity Planarità Planheit Planéité Planaridad	Repeatability Ripetibilità Wiederholbarkeit Répétitivité Repetibilidad Std	Repeatability 2 Cycles	Repeatability 3 Cycles	Threaded holes position Posizione fori lettati Löcherposition Position des trou taraudé Posición ori cios roscados
					Reference Riferimento Bezug Référence Referencia	±0.015mm			*		±0.40°
Ø1	28 k6	31	8	7	D		±0.015mm				
Ø2	32	35	10	8	Dp			±0.012°	±0.02°	±0.023°	





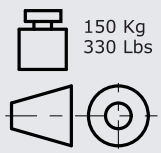


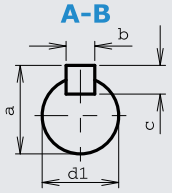


Rotating element • Elemento rotante • Drehelement • Elément tournant • Elemento de giro

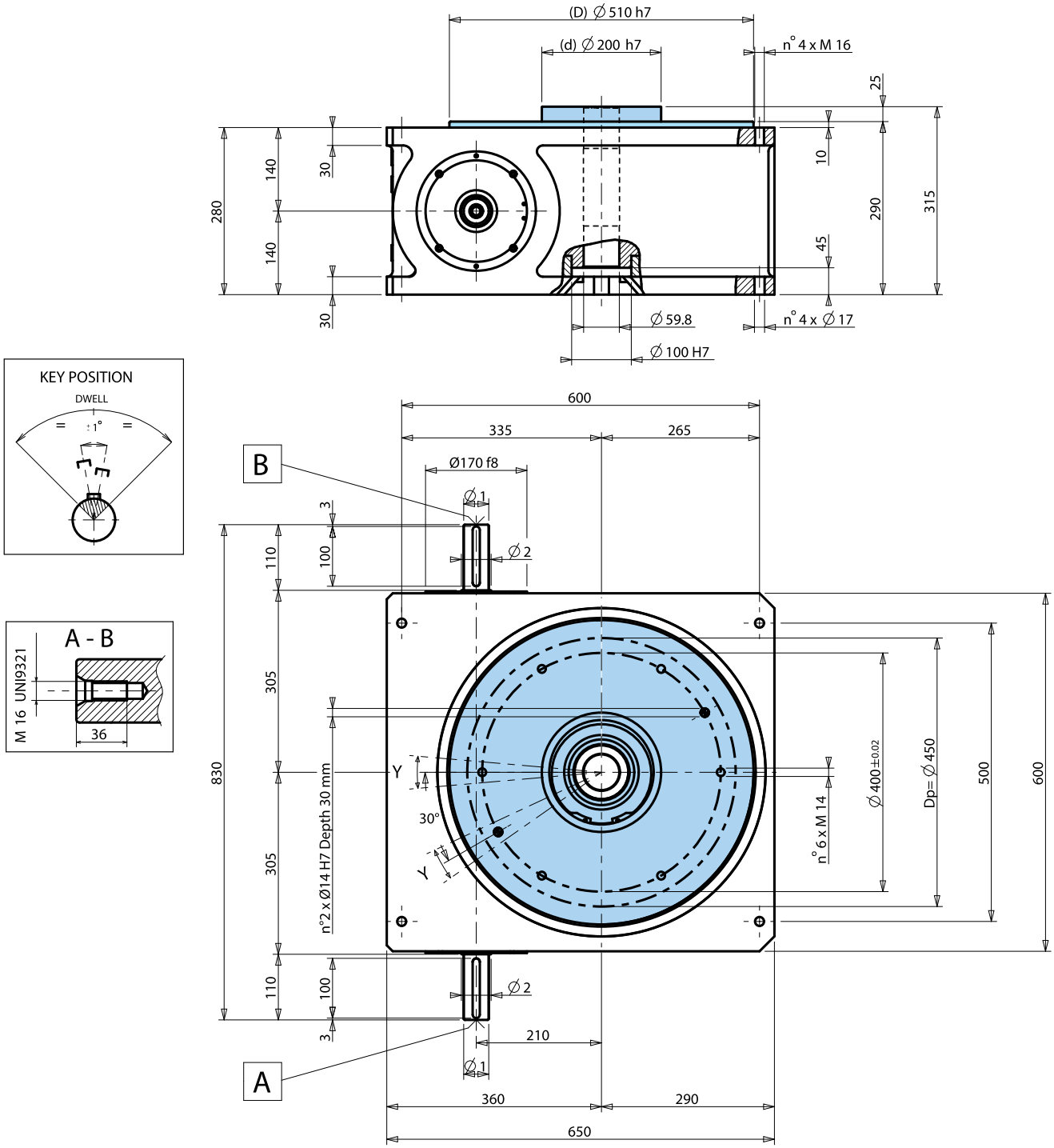
IT 300

150 Kg
330 Lbs



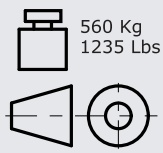


	d1	a	b	c	Reference Riferimento Bezug Référence Referencia	Concentricity Concentricità Konzentrizität Concentricité Concentricidad	Planarity Planarità Planheit Planéité Planaridad	Repeatability Ripetibilità Wiederholbarkeit Répétitivité Repetibilidad Std	2 Cycles	3 Cycles	Threaded holes position Posizione fori lettati Löcherposition Position des trou taraudé Posición ori cios roscados
	d1	a	b	c	d	±0.02mm			*		
Ø1	38 k6	41	10	8	D		±0.02mm				±0.30°
Ø2	42	45	12	8	Dp			±0.008°	±0.012°	±0.015°	

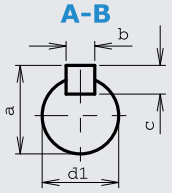


IT 450

560 Kg
1235 Lbs

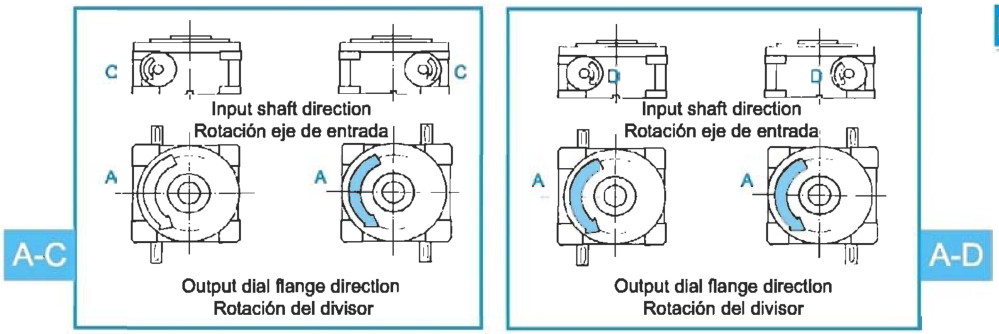


A-B



	d1	a	b	c	Reference Riferimento Bezug Référence Referencia	Concentricity Concentricità Konzentrizität Concentricité Concentricidad	Planarity Planarità Planheit Planéité Planaridad	Repeatability Ripetibilità Wiederholbarkeit Répétitivité Repetibilidad Std	2 Cycles	3 Cycles	Threaded holes position Posizione fori lettati Löcherposition Position des trou taraudé Posición ori cios roscados
	d1	a	b	c	d	±0.02mm			*		±0.20°
Ø1	42 k6	45	12	8	D		±0.02mm				
Ø2	65	69	18	11	Dp			±0.005°	±0.008°	±0.01°	

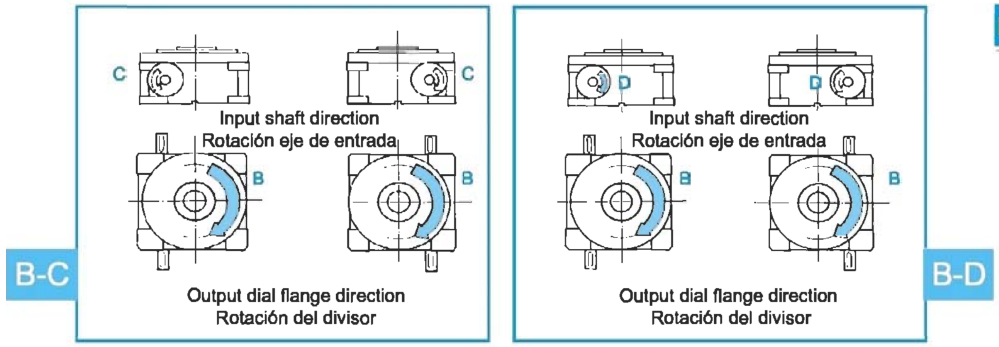
UNIDIRECTIONAL FUNCTION
FUNCIÓN UNIDIRECCIONAL



ENG

SINGLE CYCLE CAM
Directions of rotation

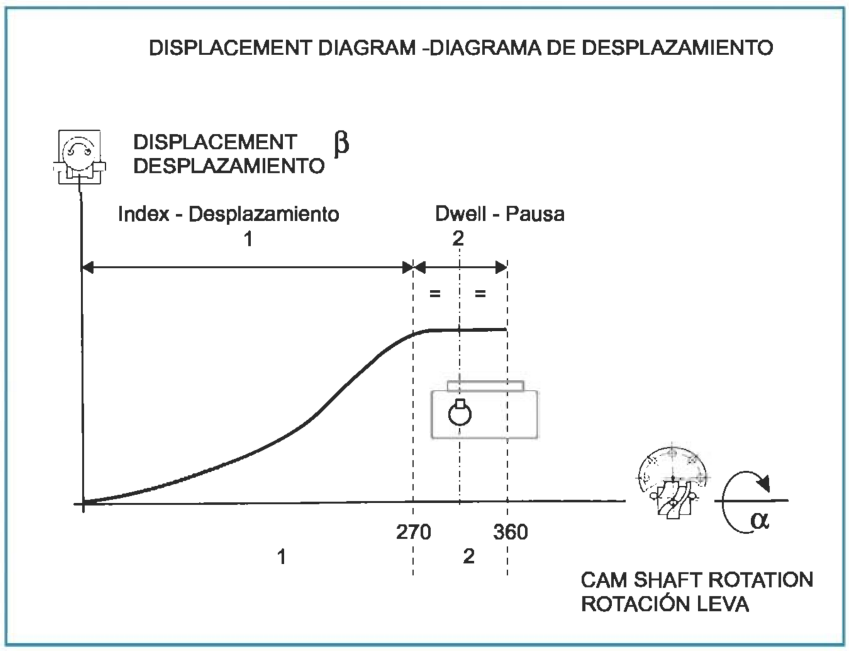
A-C = Left hand cam
A-D = Right hand cam
B-C = Right hand cam
B-D = Left hand cam



ESP

LEVA DE UN PRINCIPIO
Sentido de rotación

A-C = Leva Hélice Izquierda
A-D = Leva Hélice Derecha
B-C = Leva Hélice Derecha
B-D = Leva Hélice Izquierda



ENG

The diagram on the side shows the displacement of an index table with a **single cycle cam.** In a rotation of 360° of the cam shaft the phases are:
1) **index**
2) **dwell** = The camshaft keyway oriented to the output flange identifies the middle position of Dwell period (1/2 α_2)

ESP

Los recuadros adjuntos representan el desplazamiento de una mesa de giro genérica con **leva del principio.**
En una rotación de 360 del Eje-Leva las fases son:
1) **desplazamiento**
2) **pausa** -sede chaveta eje-leva, puesta en la direccion de la torreta en salida, identifica la posiccion de medio periodo de pausa (1/2 α_2)

ENG

Type	Size	Stops	α1 + α2 = 360°				Direction of rotation	Working of position	Reducer fitting position
			Index 1	Dwell 2					
Pg. 11	Pg. 11	Pg.5	Pg.5	Pg. 5			Pg. 18	Pg. 26	Pg. 25
IT	200	4	α1 270°	α2 90°			BC	A	1-S2-90°
Pg. 11	Pg. 11	Pg.5	Pg.5	Pg. 5			Pg. 18	Pg. 26	Pg. 25

ESP

Tipo	Tamaño	Número divisiones	α1 + α2 = 360°				Rotación	Posición de trabajo	Posición de montaje
			Desplaza 1	Pausa 2					

ENG

The indications on the side refer to the **preliminary coding**

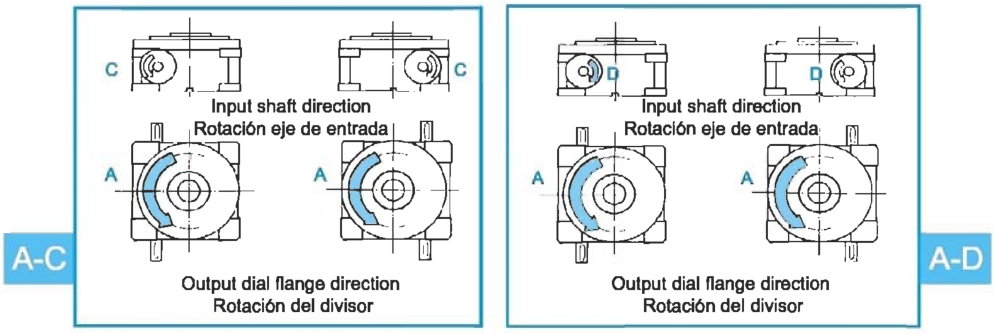
ESP

El ejemplo de la izquierda se refiere a la **codificación previa.**

ENG

DOUBLE CYCLE CAM
Directions of rotation

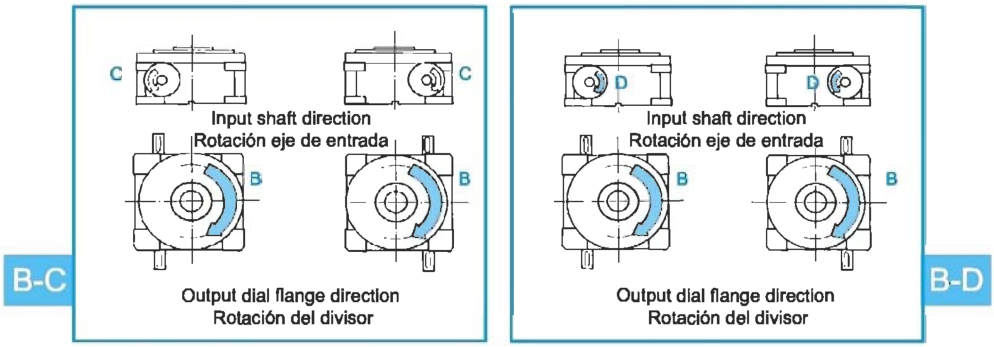
A-C = Left hand cam
A-D = Right hand cam
B-C = Right hand cam
B-D = Left hand cam



ESP

LEVA DE MÁS PRINCIPIOS
Sentido de rotación

A-C = Leva Hélice Izquierda
A-D = Leva Hélice Derecha
B-C = Leva Hélice Derecha
B-D = Leva Hélice Izquierda



ENG

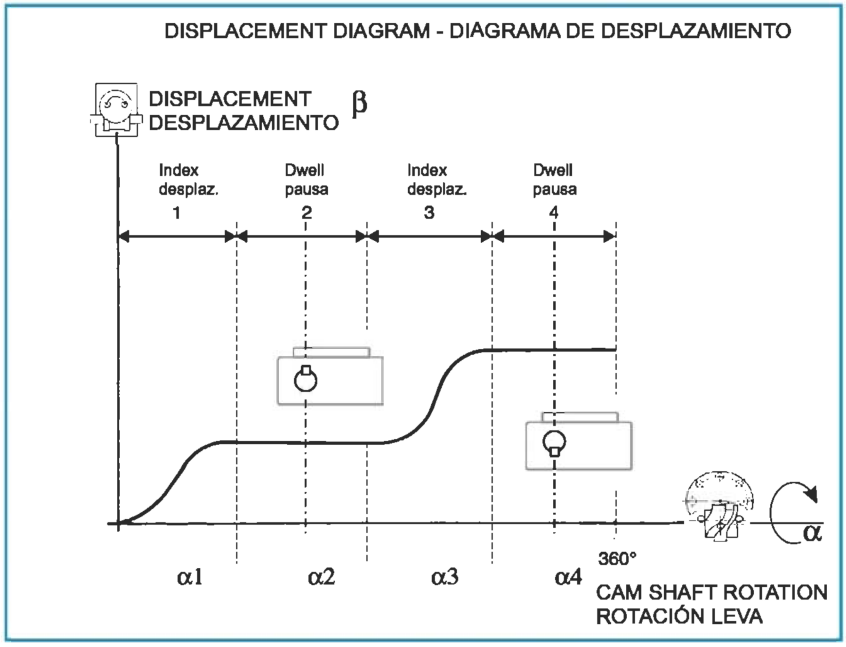
The diagram on the side shows the displacement of an index table with **double cycle cam.**
In a rotation of 360 of the cam shaft the phases are:
1) **first index**
2) **first dwell**
3) **second index**
4) **second dwell** - center of dwell angle = **key vertical downwards**

Note: For example, 60 rpm on the cam shaft will result in 120 indexes per minute at the output (see technical guidelines chapter **2.6**)

ESP

Los recuadros adjuntos representan el desplazamiento de una mesa de giro genérica con **leva de dos principios.**
En una rotación de 360 del Eje-Leva las fases son:
1) **primer desplazamiento**
2) **primera pausa**
3) **segundo desplazamiento**
4)**segunda pausa** - centro del ángulo pausa = chaveta **puesta sobre el plano vertical en direccion opuesta del divisore de salida**

ATENCIÓN: para ejemplo un velocidad de 60 rpm de eje-leva resulta egual a 120 intermitencias cada minuto
(mirar guia tecnica cap.**2.6**)



ENG

The indications on the side refer to the **preliminary coding.**

ESP

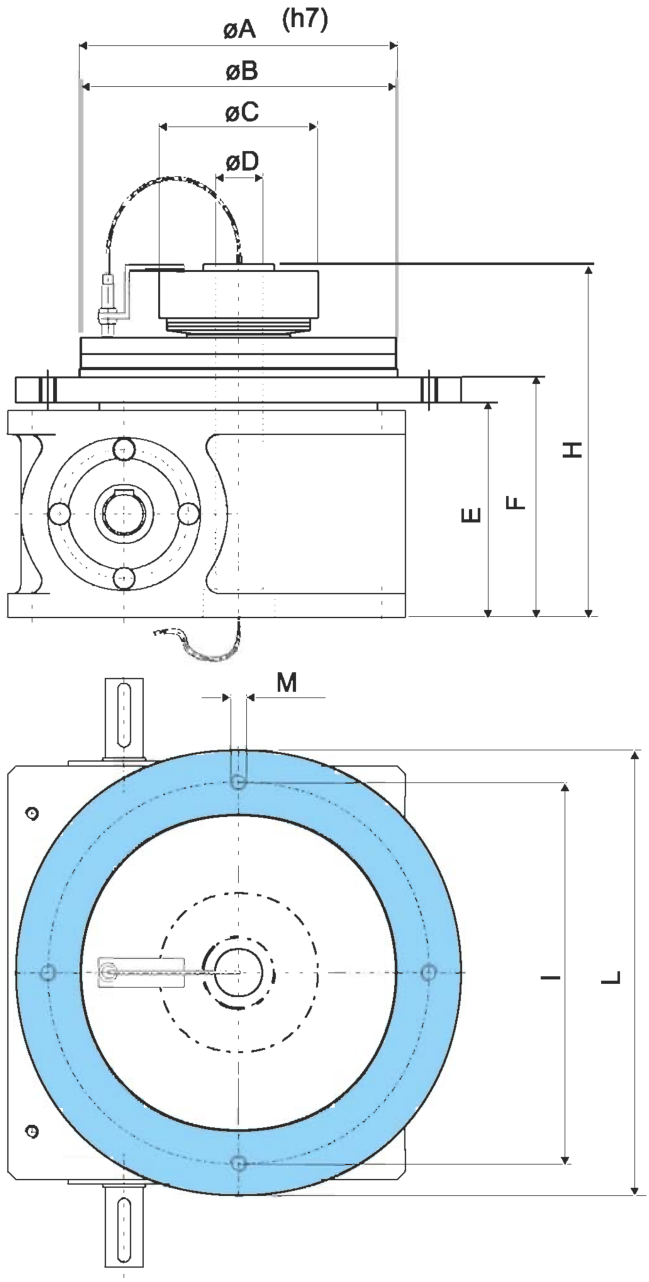
El ejemplo de la izquierda se refiere a la **codificación previa.**

Type	Size	Stops	α1 + α2+ α3 + α4 = 360°				Direction of rotation	Working of position	Reducer fitting position
			Index 1	Dwell 2	Index 3	Dwell 4			
Pg. 11	Pg. 11	Pg. 5	Pg.5	Pg. 5	Pg. 10	Pg. 10	Pg. 18	Page 26	Page25
IT	200	24	α1 60°	α2120°	α3 60°	α2 120°	BC	A	1-S2-90°
Pg. 11	Pg. 11	Pg. 5	Pg.5	Pg. 5	Pg. 10	Pg. 10	Pg. 18	Page 26	Page25
Tipo	Tamaño	Número divisiones	Desplaza 1	Pausa 2	Desplaza 3	Pausa 4	Rotación	Posición de trabajo mesa	Posición de montaje Reductor
			α1 + α2+ α3 + α4 = 360°						

ENG

ESP

TORQUE LIMITER LR - FOR IT SERIES
LR LIMITADOR DE PAR - MONTAJE EN MESAS IT

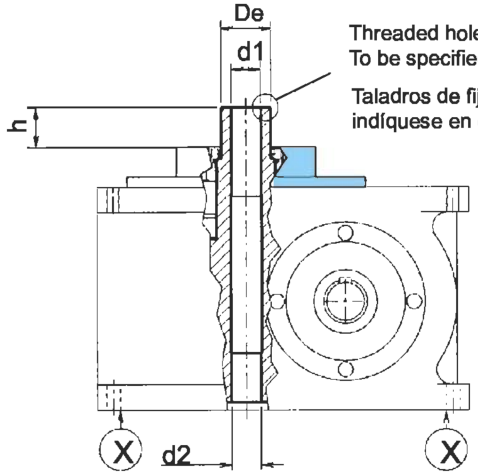


Rotating element - Elemento de Giro

ENG TABLE TYPE	TORQUE LIMITER TYPE	A (h7)	B	C	D	E	F	H	I	L	M	Cad. File name
IT 75	LR 1	130	128	50	10	105	118	163	160	200	M8x4 holes-taladros	LR1
IT 100	LR 2	160	158	65	15	118	134	192	200	230	M10x4 holes-taladros	LR2
IT 150	LR 3	200	198	100	30	135	151	222	240	280	M10x4 holes-taladros	LR3
IT 200	LR 4	240	239	130	36	172	188	262	280	320	M10x4 holes-taladros	LR4
IT 300	LR 5	345	343	175	55	203	219	300	400	450	M12x4 holes-taladros	LR5
IT 450	LR 6	520	515	198	60	290	312	400	580	640	M12x8 holes-taladros	LR6
ESP TIPO MESA	TIPO LIMITADOR	A (h7)	B	C	D	E	F	H	I	L	M	Cad. File

SPECIAL EXECUTIONS - IT SERIES
EJECUCION ESPECIALES - MESAS IT

EXTENDED FIXED CENTRAL HUB
CORTADO CENTRAL FIJO PROLONGADO



Threaded holes upon request.
To be specified when placing the order

Taladros de fijación a petición
indíquese en el pedido

ENG

VIEW FROM "X"
Bottom plane

For specific connections to bottom plane consult **CDS'** technical service.

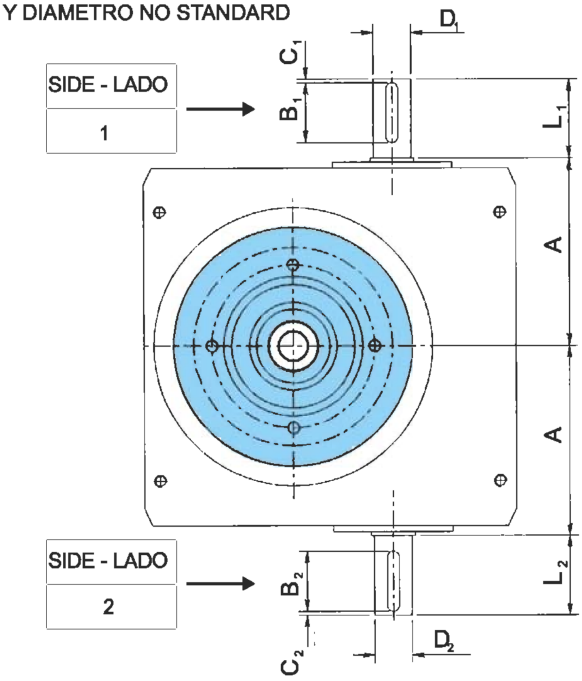
ESP

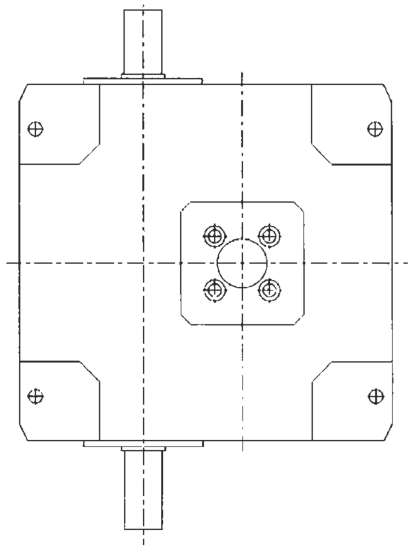
VISTA DE "X"
Superficie de fondo

Para conexiones específicas a la superficie de fondo consúltese el servicio técnico comercial **CDS**

INPUT SHAFT WITH NON
STANDARD LENGTH OR DIAMETER

EJE DE ENTRADA CON LONGITUD
Y DIAMETRO NO STANDARD





Rotating element - Elemento de Giro

The empty boxes indicate the possibility to specify the required dimension

	A (STD)	B_1	B_2	C_1	C_2	øD1 (k6) MAX	øD2 (k6) MAX	ø d1 MAX	ø d2 MAX	ø De (h7)	h	L1	L2
IT 50	-					9	9	6	6	15			
IT 75	80					15	15	10	10	15			
IT 100	95					22	22	17	17	25			
IT 150	135					28	28	33	33	45			
IT 200	155					32	32	40	40	55			
IT 300	205					42	42	62	65	75			
IT 450	305					65	65	70	80	90			

Las casillas vacías dan la posibilidad de indicar la medida necesaria.

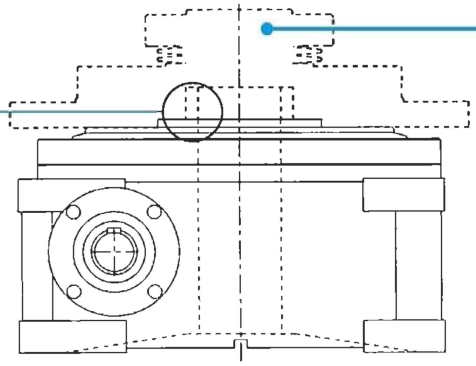
ACCESSORIES - CUSTOMIZING
ACCESORIOS - FABRICACIONES PERSONALIZADAS

TORQUE LIMITER
Overall dimensions
"IT" tables page. 20

EXTENDED FIXED CENTRAL HUB
"IT" tables page.21

LIMITADOR de PAR
Dimensiones generales
Mesas **"IT"** pág.20

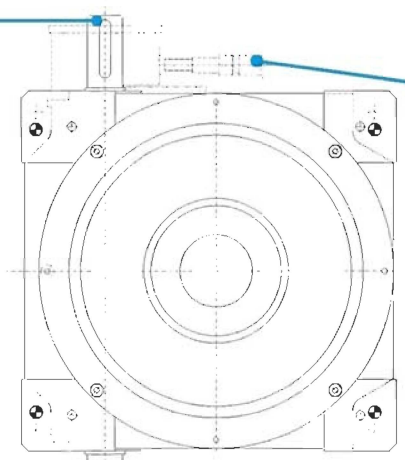
CUBO CENTRAL FIJO PROLONGADO
Mesas **"IT"** pág.21



PROXIMITY SYSTEM AND PHASE CAM ITC
Overall dimensions are detailed in **CDS** DXF files.

LENGTH- DIAMETER
of the input cam-shaft
Side 2
"IT" tables page. 21

SISTEMA PROSSIMITY Y LEVA DE FASE ITC
Dimensiones totales introducidas en el file .dxf de **CDS**



LONGITUD-DIÁMETRO
eje-leva de entrada
Lado 2
Mesas **"IT "** pág.21

REDUCERS AND MOTORS
Index tables can be fitted with reducers and motors of various types. The possibilities to fit directly the worm gear reducers are shown on page 25. Overall dimensions are detailed in **CDS** DXF files.

LENGTH- DIAMETER
of the input cam-shaft
Side 1
"IT" tables page. 21

LONGITUD-DIÁMETRO
eje-leva de entrada
Lado 2
Mesas **"IT"** pág.21

REDUCTORES Y MOTORES
Las mesas de giro pueden estar dotadas de reductores y motores de varios tipos.
Las posibilidades de montaje directo de reductores de tornillo sin fin se detallan en la pág. 25
La comprobación de las dimensiones generales se detalla en el file .dxf de **CDS**

SPECIAL EQUIPMENT
EJECUCIONES ESPECIALES

ENG

VERTICAL-AXIAL MOVEMENT DEVICE

The rotary tables can be manufactured according to specific requirements or can be equipped with different accessories.
The picture on the side shows a table type **TR** with a **vertical- axial movement** device. A disk (1) is placed on the output dial flange in order to support the column (2). The central rod (3) crosses the through hole and operates the mobile disc (4) that is supported by bushings (5).
The camshaft of the table can be powered by synchronous mechanical transmission, or independently. The vertical-axial movement of the rod can be activated by:

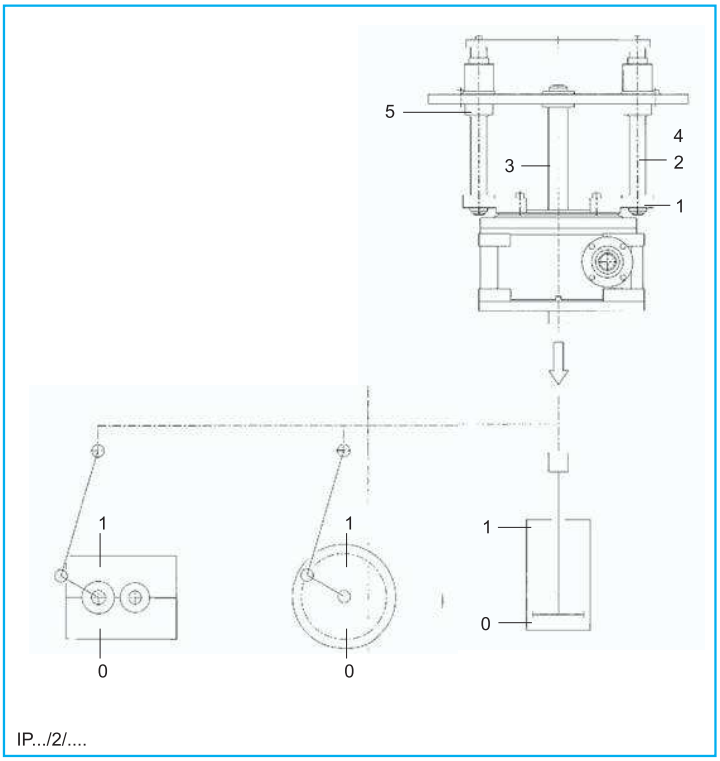
- A parallel axis index drive IP.../2/...°
- Crank and connecting rod
- pneumatic or hydraulic cylinder

ESP

DISPOSITIVO MOVIMIENTO VERTICAL - AXIAL

Las mesas rotativas se pueden construir en ejecuciones especiales, o equipadas con diferentes accesorios.
La figura adjunta representa una mesa **TR** con dispositivo para el **movimento vertical axia**l Sobre el divisor está sujeta una brida (1) que soporta las columnas de guía (2) el eje pasante central (3) acciona el disco movil (4) que se desliza sobre cojinetes (5). El movimiento del eje-leva de la mesa se efectúa mediante una trasmisión mecánica sincrone, o independiente El accionamiento vertical-axial del eje central se puede efectuar por:

- indexador de ejes paralelos IP...(2)...°
- Sistema de bielas
- Cilindro neumático
- pneumatic or hydraulic cylinder



IP.../2/....

ENG

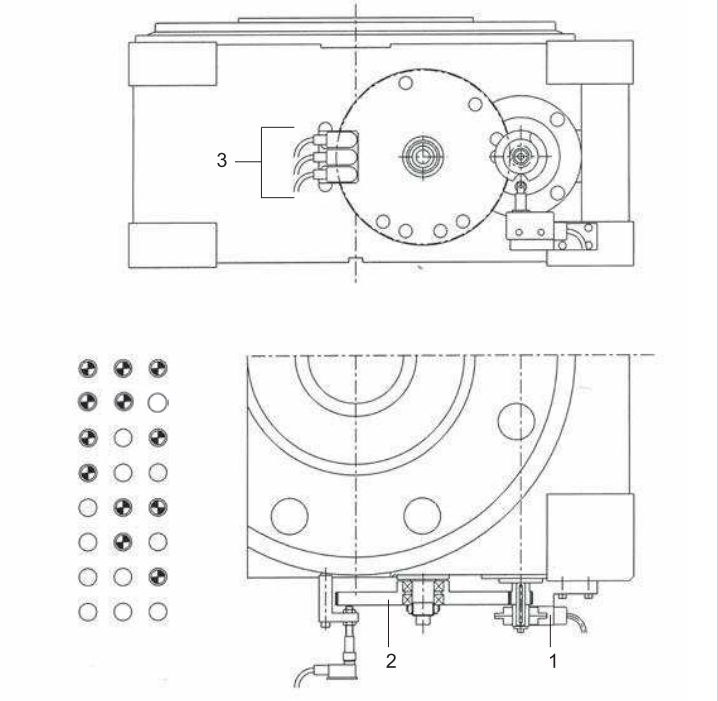
POSITION RECOGNITIONING DEVICE

The picture on the side shows **a simple and inexpensive device to recognize the position.** The pinion (1) is connected to the gear wheel (2). For a rotation of 360° of the drive pinion (1) the driven wheel (2) performs the same angular rotation of the outlet dial flange of the table.
The **different reading combinations of** the sensor (3) **identify** the exact **position of the equipment** mounted on the index table.

ESP

DISPOSITIVO DE LECTURA DE LA POSICIÓN

La figura adjunta representa un **dispositivo de lectura de la posición simple y económico.** El piñón (1) está engrabado con la rueda (2). A cada rotación de 360° de piñón (1) la rueda (2) realiza el mismo desplazamiento angular de salida de la mesa.
Las diferentes **combinaciones de lecturas** del grupo de sensores (3) **identifican** exactamente la **posición de los dispositivos** montados sobre la mesa rotativa.



CYCLE TIMES WITH MOTOREDUCER
TIEMPOS DE CICLO CON MOTORREDUCTOR

- 50Hz -

ENG	Combined gear	4 Poles - 50Hz 1400 rpm		T Cycle Time [s]	Index Angle [°]															
		Reducer Ratio	Cycles/m		30°	45°	60°	75°	90°	105°	120°	135°	150°	180°	210°	240°	270°	300°	315°	330°
					Index time - t_i - [s]															
	7	200,0	0,30	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	0,26	0,28
	10	140,0	0,43	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,18	0,21	0,25	0,29	0,32	0,36	0,38	0,39
	13	107,7	0,56	0,05	0,07	0,09	0,12	0,14	0,16	0,19	0,21	0,23	0,28	0,33	0,37	0,42	0,46	0,49	0,51
	16	87,5	0,69	0,06	0,09	0,11	0,14	0,17	0,20	0,23	0,26	0,29	0,34	0,40	0,46	0,51	0,57	0,60	0,63
	20	70,0	0,86	0,07	0,11	0,14	0,18	0,21	0,25	0,29	0,32	0,36	0,43	0,50	0,57	0,64	0,71	0,75	0,79
	25	56,0	1,07	0,09	0,13	0,18	0,22	0,27	0,31	0,36	0,40	0,45	0,54	0,63	0,71	0,80	0,89	0,94	0,98
(*)	32	43,8	1,37	0,11	0,17	0,23	0,29	0,34	0,40	0,46	0,51	0,57	0,69	0,80	0,91	1,03	1,14	1,20	1,26
(*)	40	35,0	1,71	0,14	0,21	0,29	0,36	0,43	0,50	0,57	0,64	0,71	0,86	1,00	1,14	1,29	1,43	1,50	1,57
(*)	50	28,0	2,14	0,18	0,27	0,36	0,45	0,54	0,63	0,71	0,80	0,89	1,07	1,25	1,43	1,61	1,79	1,88	1,96
(**)	63	22,2	2,70	0,23	0,34	0,45	0,56	0,68	0,79	0,90	1,01	1,13	1,35	1,58	1,80	2,03	2,25	2,36	2,48
(**)	80	17,5	3,43	0,29	0,43	0,57	0,71	0,86	1,00	1,14	1,29	1,43	1,71	2,00	2,29	2,57	2,86	3,00	3,14
(**)	100	14,0	4,29	0,36	0,54	0,71	0,89	1,07	1,25	1,43	1,61	1,79	2,14	2,50	2,86	3,21	3,57	3,75	3,93
(**)	125	11,2	5,36	0,45	0,67	0,89	1,12	1,34	1,56	1,79	2,01	2,23	2,68	3,13	3,57	4,02	4,46	4,69	4,91
(**)	160	8,8	6,86	0,57	0,86	1,14	1,43	1,71	2,00	2,29	2,57	2,86	3,43	4,00	4,57	5,14	5,71	6,00	6,29
(**)	200	7,0	8,57	0,71	1,07	1,43	1,79	2,14	2,50	2,86	3,21	3,57	4,29	5,00	5,71	6,43	7,14	7,50	7,86
(**)	250	5,6	10,71	0,89	1,34	1,79	2,23	2,68	3,13	3,57	4,02	4,46	5,36	6,25	7,14	8,04	8,93	9,38	9,82
ESP	Relacion de reduction combinada	R. Red	Ciclos/m	T ciclos [s]	Angulos leva [°]															
		4 Polos - 50Hz 1400 rpm			30°	45°	60°	75°	90°	105°	120°	135°	150°	180°	210°	240°	270°	300°	315°	330°
					Tiempos de desplazamiento - t_i - [s]															

- 60Hz -

ENG	Combined gear	4 Poles - 50Hz 1400 rpm		T Cycle Time [s]	Index Angle [°]															
		Reducer Ratio	Cycles/m		30°	45°	60°	75°	90°	105°	120°	135°	150°	180°	210°	240°	270°	300°	315°	330°
					Index time - t_i - [s]															
	7	242,9	0,25	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,21	0,22	0,23
	10	170,0	0,35	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,12	0,13	0,15	0,18	0,21	0,24	0,26	0,29	0,31	0,32
	13	130,8	0,46	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,23	0,27	0,31	0,34	0,38	0,40	0,42
	16	106,3	0,56	0,05	0,07	0,09	0,12	0,14	0,16	0,19	0,21	0,24	0,28	0,33	0,38	0,42	0,47	0,49	0,52
	20	85,0	0,71	0,06	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,26	0,29	0,35	0,41	0,47	0,53	0,59	0,62	0,65
	25	68,0	0,88	0,07	0,11	0,15	0,18	0,22	0,26	0,29	0,33	0,37	0,44	0,51	0,59	0,66	0,74	0,77	0,81
(*)	32	53,1	1,13	0,09	0,14	0,19	0,24	0,28	0,33	0,38	0,42	0,47	0,56	0,66	0,75	0,85	0,94	0,99	1,04
(*)	40	42,5	1,41	0,12	0,18	0,24	0,29	0,35	0,41	0,47	0,53	0,59	0,71	0,82	0,94	1,06	1,18	1,24	1,29
(*)	50	34,0	1,76	0,15	0,22	0,29	0,37	0,44	0,51	0,59	0,66	0,74	0,88	1,03	1,18	1,32	1,47	1,54	1,62
(**)	63	27,0	2,22	0,19	0,28	0,37	0,46	0,56	0,65	0,74	0,83	0,93	1,11	1,30	1,48	1,87	1,85	1,95	2,04
(**)	80	21,3	2,82	0,24	0,35	0,47	0,59	0,71	0,82	0,94	1,06	1,18	1,41	1,65	1,88	2,12	2,35	2,47	2,59
(**)	100	17,0	3,53	0,29	0,44	0,59	0,74	0,88	1,03	1,18	1,32	1,47	1,76	2,06	2,35	2,65	2,94	3,09	3,24
(**)	125	13,6	4,41	0,37	0,55	0,74	0,92	1,10	1,29	1,47	1,65	1,84	2,21	2,57	2,94	3,31	3,68	3,86	4,04
(**)	160	10,6	5,65	0,47	0,71	0,94	1,18	1,41	1,65	1,88	2,12	2,35	2,82	3,29	3,76	4,24	4,71	4,94	5,18
(**)	200	8,5	7,06	0,59	0,88	1,18	1,47	1,76	2,06	2,35	2,65	2,94	3,53	4,12	4,71	5,29	5,88	6,18	6,47
(**)	250	6,8	8,82	0,74	1,10	1,47	1,84	2,21	2,57	2,94	3,31	3,68	4,41	5,15	5,88	8,82	7,35	7,72	8,09
ESP	Relacion de reduction combinada	R. Red	Ciclos/m	T Ciclo [s]	Angulos leva [°]															
		4 Polos - 50Hz 1400 rpm			30°	45°	60°	75°	90°	105°	120°	135°	150°	180°	210°	240°	270°	300°	315°	330°
					Tiempos de desplazamiento - t_i - [s]															

ENG

Index angle - suggested for CONTINUOUS RUN mode

Index angle - suggested for CYCLE ON DEMAND mode

(*) Direct or combined ratio available

(**) Combined ratio with 1 pair cylindrical gear + worm gear

(See technical guidelines chapter 3.1)

ESP

Angulo de desplazamiento aconsejando para el funcionamiento EN CONTINUO

Angulo de desplazamiento aconsejando para el funcionamiento A MANDO

(*) Relacion de reducción directa y/o combinada

(**) Relacion de reducción combinada

(Mirar guia tecnica cap.3.1)

REDUCER MATCHING TABLE
ACOPLAMIENTO MOTORREDUCTOR

Reducer Type	Shaft Diameter (mm)	Shaft Diameter	Indexer IT 50	IT 75	IT 100	IT 150	IT 200	IT 300	IT 450
		Std →	9	14	19	24	28	38	42
		Max→	9	15	22	28	32	42	65
BONFIGLIOLI									
MVF 30	14			●					
RVF 44	18				●	●			
MVFR 49	25					●	●		
MVF 63	25					●	●		
MVFR 72	28						●	●	
MVF 86	35							●	●
MVFR 110	42								●
MVF 130	45								●
MVFR 150	50								●
MVF 185	60								●
MVFR 210	90								
MVF 250	110								
STM									
RMI 28	14			●	●				
RMI 40	19				●	●			
RMI 50	24					●	●		
RMI 63	25					●	●		
RMI 70	28						●	●	
RMI 85	32						●	●	
RMI 110	42								●
RMI 130	48								●
RMI 150	55								●
RMI 180	65								●
GHIRRI									
MVQ 025	9								
Tipo	Eje diám. (mm)	Std →	9	14	19	24	28	38	42
		Max→	9	15	22	28	32	42	65
Reductor		Eje diám. (mm)	IT 50	IT 75	IT 100	IT 150	IT 200	IT 300	IT 450
			Mesa de giro						

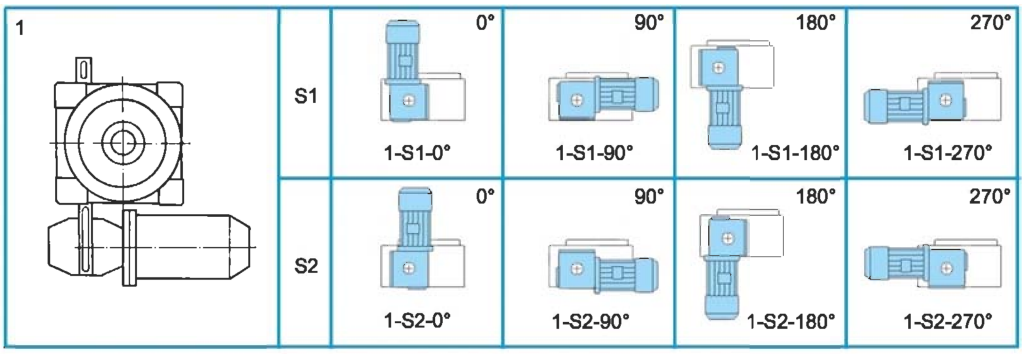
ENG

ESP

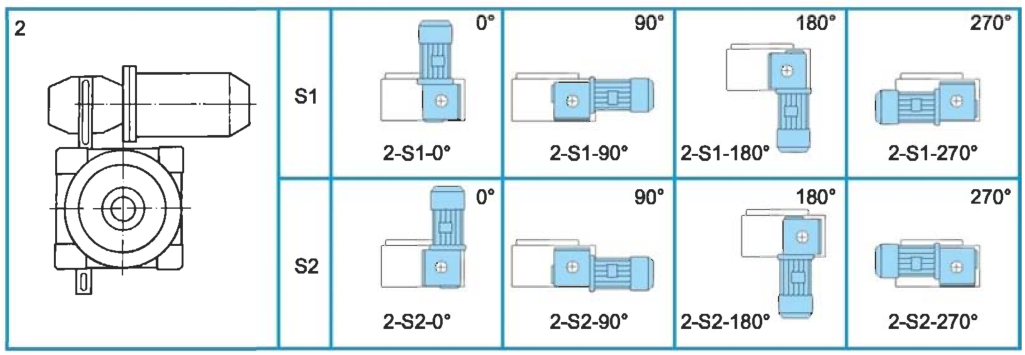
●	Reducer direct fitting Montaje directo del reductor		Reducer with integrated torque limiter Reductor con limitador de par		Reducer frequently in use Reductor de frecuente montaje

FITTING POSITION
POSICIÓN DE MONTAJE

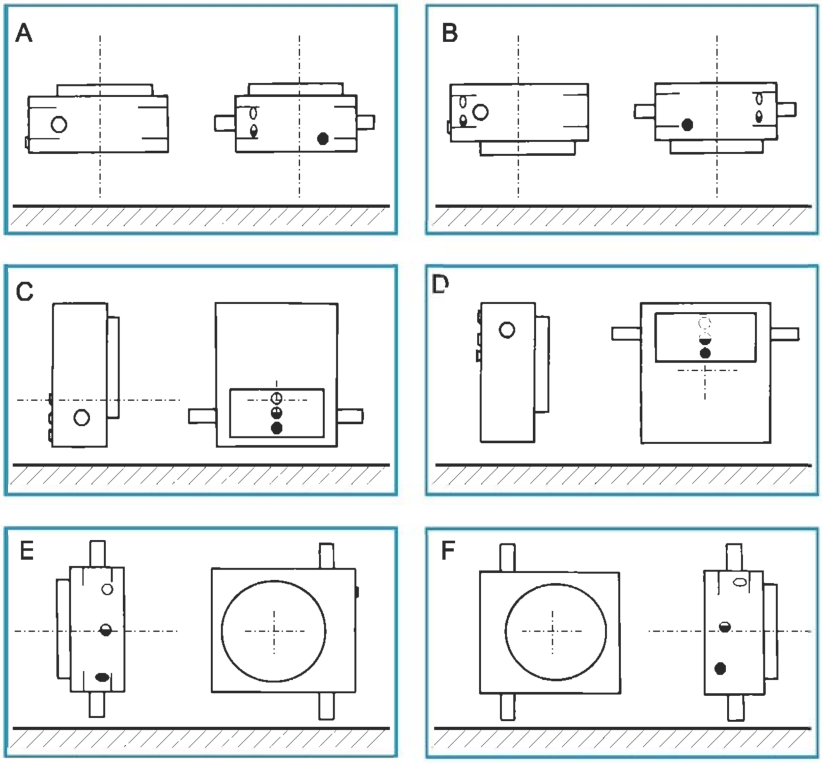
FITTING SIDE ORIENTATION - LADO DE MONTAJE MOTORREDUCTOR



FITTING SIDE ORIENTATION - LADO DE MONTAJE MOTORREDUCTOR



WORKING POSITION - LUBRICATION
POSICIÓN DE TRABAJO - LUBRICACIÓN



ENG

- Lubricant refilling plug
- Lubricant level control plug
- Lubricant drain plug

NOTE: If necessary the exact coordinates of the position of the refill plug, level control plug and drain plug can be supplied.

ESP

- Carga lubricante
- Control de nivel
- Descarga lubricante

NOTA: De ser necesario se pueden proporcionar las coordenadas exactas de los tapones de carga, descarga y control.

MOUNTING FACES
IDENTIFICACION DE LAS CARAS DE LOS UNIDADES

ENG

A: front side
S: upper side
V1: version 1
V2: version 2
P: back side
I: lower side

ESP

A: cara anterior
S: cara superior
V1: version 1
V2: version 2
P: cara posterior
I: cara inferior

