



PMZ COMATRANS, S.A.

C/ Cabanyes, 70
08203 Sabadell

Telf. 93 712 36 01
Fax. 93 712 28 89

División: AUTOMATIZACIÓN

HOJA SOLICITUD OFERTA VIBRADORES

SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN

Número	Objeto para alimentar	Modelos	Código Objeto

Referencia Cliente:

PRODUCTO / S:

PRODUCCIÓN SOLICITADA: (Pzas/1') ó (Pzas/Hora)
(Número de pistas de salida – Indicar distancia entre centros)

POSICIÓN DE SALIDA & ORIENTACIÓN:

SENTIDO DE ROTACIÓN: horario / Anti Horario

TIPO DE SISTEMA:

1. Componentes sueltos, sin ensamblar
2. Componentes ensamblados sobre soporte sin conexionado eléctrico
3. Componentes ensamblados sobre soporte con conexionado eléctrico (llaves a mano)

NOTA: Los reguladores de gestión eléctrica pueden ser:

- Individuales, sistemas DIN
- Integrados en cuadro eléctrico

Elementos requeridos a ofertar:

Nr.1 Soporte para sistema caracterizado por:

- Nr.1 Bancada de soporte en acero pintado montado en patas +/- 50 mm
- Nr.1 Bancada de soporte en aluminio montado en patas +/- 50 mm
- Nr.1 Plancha de soporte en acero pintado
- Nr.1 Bancada de soporte en acero pintado

Nr.1 Vibrador circular caracterizado por:

- Nr.1 Base vibrante mod. - 230V - 50 Hz - 3/6000 vibraciones/1'
- Nr.1 Tolva cilíndrica / cónica / escalonada Ø mm en acero inoxidable / aluminio / fibra, revestida de poliuretano / habasit y completa de dispositivos de orientación
- Nr.1 Unidad electrónica de regulación mod. TV96 - 230V - 50 Hz - 3/6000 vibraciones/1'

Nr.1 Vibrador lineal caracterizado por:

- Nr.1 Base lineal mod. L - 230V - 50 Hz - 3000 vibraciones/1'
- Nr.1 Canal en acero inox/ L= mm. , personalizado para objeto seleccionado
- Nr.1 Unidad electrónica de regulación mod. TV91 -230V - 50 Hz - 3000 vibraciones/1'
- Nr.1 Soporte del vibrador lineal para alineación al canal de salida del vibrador circular
- Nr.1 Focélula de control de saturación de piezas en el canal lineal, para la interrupción del vibrador circular a canal lleno
- Nr. 1 Cinta transportadora

Nr.1 Campana de insonorización Ø mm. caracterizada por:

- Material de construcción: perfil de aluminio / plástico de fibra de vidrio de verre / acero pintado / acero inoxidable / policarbonato
- Desdoblamiento en medio
- Tapas superiores de lexan inspeccionables
- Tapa lateral fijada con bisagras para inspección de la zona de embrague vibrador circular / lineal
-

Nr.1 Control de mandos caracterizado por:

- Modela TV95 por gestión completa de sistema - 230 - 50 Hz

Componentes del sistema:

- Válvula electromagnética para la interrupción del flujo de aire a vibrador circular parado
- Soportes
- Lamp-allarm para señalización del canal lineal del envase
- Señal de nivel de piezas para accionamiento del cargador auxiliar.

SISTEMAS AUXILIARES DE CARGA - AUTONOMIA

Nr.1 Elevador de carga caracterizado por:

- Material de construcción: acero inoxidable / acero barnizado / acero pintado / tolva en acero inoxidable
- Capacidad tolva : lt. (x)
- Motorización fija 230/400V – 0,22 Kw
- Montado en patas +/- 50 mm / ruedas
- Puerta inferior para evacuación de piezas montado en la tolva
- Tolva en lexan fijado por bisagras
- H de descarga = mm. de suelo

Nr.1 Tolva vibrante T caracterizada de:

- Tolva en acero inoxidable/ pintado y fondo de habasit
- Capacidad: lt.
- Base vibrante mod. L /S – 220V – 50 Hz – 3000 vibraciones/ 1' con control eléctrico
- Soporte de conexión a bancada de soporte en acero barnizado / inoxidable

Diseño del sistema:

PLAZO DE ENTREGA: Semanas laborales des de recepción de pedido,
muestras y datos técnicos

TRANSPORTE:

- Franco nuestro establecimiento – Sabadell
- Franco establecimiento cliente

EMBALAJE: Nr. caja de madera €

FORMA DE PAGO: 35% aceptación de pedido, 35% al envío, resto efecto aceptado a 60 días.

Sin otro particular, aprovechamos la ocasión para saludarles atentamente,

PMZ COMATRANS, SA
F. Javier Sánchez